（その３）

| 工場又は事業場の名称 | ボーソー油脂株式会社千葉工場 |
|---|---|

（２）揮発性有機化合物の排出等の抑制のための対策

（１）の計画年度の削減率を達成するために実施した対策について、自主的取組計画書の別表から該当する記号を選んで記載すること。複数の対策を組み合わせて実施した場合は、全ての対策について記載すること。

| 対策１ | 対策２ | 対策３ | 対策４ | 対策５ | 対策６ | 対策７ | 対策８ | 対策９ | 対策10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 2 2 | 5 3 | | | | | | | | |

その他（１９、２９、３９、４９、５９、９９）を選んで記載した場合は、対策の内容を次の欄に具体的に記載すること。

平成２９年８月に蒸留工程冷却設備のクーリングタワー充填材の交換を実施しました。
最終ガス温度４８℃から３０℃まで低下し、揮発性有機化合物の大気放出量が大幅改善された。
溶剤使用量 14000ℓ/ｈから 11000ℓ/ｈへ下げたことも削減効果としてあらわれた。