

既設解体プラント概要

目 次

その1 解体プラント仕様
(1. 受入供給設備 ～14. 雑設備)

その2 プラント工事重量表

その3 建築機械設備

その4 建築電気設備

1 . 受 入 供 給 設 備

1. ごみ計量機

- | | |
|--------------|--|
| 1) 形 式 | 4点支持ロードセル式 |
| 2) 数 量 | 3 基 |
| 3) 主要項目 | |
| 最大秤量 | 30 t |
| 最小目盛 | 10 kg |
| 精 度 | 1/3000 |
| 積載台寸法 | 長 7.5 m×巾 3.0 m |
| 表示方式 | デジタル指示 (外部及び計量操作卓) |
| 印字方式 | 自動 |
| 印字項目 | 総重量, 風袋重量, 正味重量, 年月日, 時刻,
車両通し番号, その他必要項目 |
| 操作方式 | カードリーダー自動識別及びキー操作手動 |
| 電源 | 100 V |
| 4) 主要機器 | |
| ごみ計量機データ処理設備 | 1 式 |

2. プラットホーム

2.1 プラットホーム (別途建築工事)

- | | |
|---------|-------------------------------|
| 1) 形 式 | 屋内式 |
| 2) 数 量 | 1 式 |
| 3) 主要項目 | |
| 通行方式 | 一方通行 |
| 構造 | 鉄筋コンクリート造 |
| 有効主要寸法 | 車止めより安全地帯まで約 20m×長さ約 55m |
| 床仕上げ | アスファルト防水の上嵩上げコンクリート 200mm 金ごて |

2.2 プラットホーム出入口扉 (別途建築工事)

- | | |
|------------------|-------------------|
| 1) 形 式 | スライドゲート |
| 2) 数 量 | 出入口各 1 式 |
| 3) 主要項目 (1 組につき) | |
| 扉寸法 | 幅 5.05 m×高さ 4.0 m |
| 材質 | SUS304 |
| 駆動方式 | 電動式 |
| 4) 主要機器 | |
| 進入可否信号 | 1 式 |

2.3 エアカーテン

- | | |
|------------------|--|
| 1) 形 式 | 水平横吹き出し式 |
| 2) 数 量 | 出入口各 1 式 |
| 3) 主要項目 (1 式につき) | |
| 風量 | ■ m ³ /min |
| 主要部材質 | SS400 |
| 操作方式 | 自動 (出入口扉と連動) ・ 現場手動 |
| 所要電動機 | 200V×0.75kW×4P×12 基
200V×0.4 kW×4P×12 基 |

3. ごみ投入扉

3.1 ごみ投入扉

1) 形 式	観音開き式
2) 数 量	8 基 (ダンピングボックス用 1 基を含む)
3) 主要項目	
能 力	開 約 15 秒, 閉 約 15 秒 (全門同時開閉時)
主要寸法	幅 3.3m×高さ 6.0m 幅 3.5m×高さ 6.5m (ダンピングボックス用)
操作方式	自動・現場手動、プラットホーム監視室からの開禁止操作。 ただしダンピングボックス用は、現場手動 (ダンピングボックスと連動) とします。
駆動方式	油圧駆動
主要材質	SUS304
板 厚	ケーシング ごみピット側 ■ mm プラットホーム側 ■ mm
車両検知方式	光電管およびループコイルによる自動方式
4) 主要機器	
ごみ投入扉信号灯	8 基
車両検知装置	7 式
駆動装置	1 式

3.2 ダンピングボックス

1) 形 式	後部上昇式
2) 数 量	1 基
3) 主要項目	
主要寸法	幅 ■ m×奥行き ■ m×深さ ■ m
容 量	5.0 m ³ (有効)
操作方式	現場手動
駆動方式	油圧駆動方式
能 力	ダンピング所要時間 約 15 秒
4) 主要機器	
駆動用油圧シリンダ	1 式

3.3 ごみ投入扉油圧装置

1) 形 式	油圧ユニット
2) 数 量	1 基
3) 主要項目	
吐出量	■ L/min
吐出圧力	■ MPa
負 荷	ごみ投入扉及びダンピングボックス
所要電動機	400V×15kW×6P
操作方式	遠隔自動・現場手動
4) 主要機器	
投入扉用油圧ポンプ	2 基 (内 1 基予備)
所要電動機	2 基 (内 1 基予備)
投入扉用油圧タンク (400 L)	1 基
オイルクーラー	1 基

4. ごみピット（別途建築工事）

- | | |
|---------|----------------------------------|
| 1) 形 式 | 水密鉄筋コンクリート構造 |
| 2) 数 量 | 1 基 |
| 3) 主要項目 | |
| 有効容量 | 8,700 m ³ （基準ごみ質の3日分） |

5. ごみクレーン

- 1) 形 式 グラブバケット付 屋内天井走行クレーン
- 2) 数 量 2 基 (同時運転可能)
- 3) 主要項目 (1 基につき)
- 走行距離 42.2 m
- 横行距離 14.85 m
- 揚 程 40.0 m
- 吊上荷重 ■ t
- 定格荷重 ■ t (バケット内ごみ見掛比重 0.5 t/m³ として算出)
- 稼働率 (1 基運転時)
- 手動時 66%以下 (投入, 攪はん, 敷ならし作業を含む)
- 自動時 66%以下 (投入, 攪はん, 敷ならし作業を含む)
- 半自動時 66%以下 (投入, 攪はん, 敷ならし作業を含む)
- 主桁構造
- 走行レール 37 kg/m
- 横行レール 22 kg/m
- レール支持方式
- ワイヤロープ 4 本吊
- 操作方式 全自動, 半自動, 遠隔手動
- 給電方式
- 走行 カーテンケーブル方式
- 横行 カーテンケーブル方式
- バケット ケーブルリール方式
- 所要電動機
- 電圧 400 V
- 極数 4 P
- 速度制御方式
- 走行 インバータ制御
- 横行 インバータ制御
- 巻上 インバータ制御

	速度 (m/min)	出 力 (kW)	E D (%)	ブレーキ	台 数
走行用	60	11	連 続	電磁ブレーキ	2
横行用	40	5.5	連 続	電磁ブレーキ	1
巻上用	55	132	連 続	電磁ディスクブレーキ	1
開閉用	約 8.5 / 約 13.0	15	連 続	—	1

4) 主要機器

ごみクレーンバケット

- 形 式 電動油圧ポリップ式
- 数 量 3 基 (うち 1 基予備)
- バケット自重 ■ t
- バケット容量 ■ m³
- 材質
- 本体 SS400
- 爪先 ■
- 給電装置 2 式
- 投入量計量装置 2 式
- 安全ネット 2 式
- 制御盤 2 基分 1 面

6. ごみクレーン操作室窓拭装置

- | | | |
|--------------|-------------------------|---------------------|
| 1) 形 式 | 全自動自走式 洗浄液噴霧式 | |
| 2) 数 量 | 1 基 | |
| 3) 主要項目 | | |
| 洗浄ユニット | | |
| 走行用電動機 | 400V×0.4kW×4P | |
| 走 行 距 離 | ごみクレーン操作室及び見学者窓清掃用 36 m | |
| 旋回用電動機 | 400V×0.1kW×4P | |
| 吸引用ブロワ | 400V×2.3kW×2P | |
| 最 大 風 圧 | ■ | kPa |
| 最 大 風 量 | ■ | m ³ /min |
| ポンプユニット | | |
| ポンプ型式 | 電動機直結横型三連プランジヤーポンプ | |
| 吐 出 量 | ■ | L/min |
| 吐 出 圧 | ポンプ側 | ■ MPa |
| | ノズル側 | ■ MPa |
| 電 動 機 | 400V×2.2kW×6P | |
| 4) 主要機器 | | |
| キャブタイヤケーブル | | 1 式 |
| 洗浄ユニット | | 1 基 |
| ポンプユニット | | 1 基 |
| 洗浄液タンク (20L) | | 1 基 |

7. 脱臭装置

- | | | |
|--|--------------------|---------------------|
| 1) 形 式 | 活性炭吸着式 | |
| 2) 数 量 | 1 基 | |
| 3) 主要項目 | | |
| 容量 | ■ | m ³ /min |
| 運転時間 | ■ | |
| 操作方式 | 自動連動・現場手動 | |
| 入口臭気濃度 | 2500 以上 | |
| 出口臭気濃度 | 悪臭防止法の排出口規正に適合します。 | |
| 4) 主要機器 | | |
| 脱臭用送風機 (800 m ³ /min × 2.06 kPa , 400V×55kW×4P) | | 1 基 |
| 脱臭器 | | 1 基 |
| 脱臭器用フィルター | | 1 個 |
| 脱臭ダクト | | 1 式 |
| 脱臭装置制御盤 | | 1 面 |

8. 薬液噴霧装置

1) 形 式	高圧噴霧式（二流体噴霧式）
2) 数 量	1 基
3) 主要項目	
噴霧場所	プラットホーム
操作方式	遠隔手動起動，自動停止，現場手動
防臭剤タンク	
構 造	円筒縦型
数 量	1 基
容 量	■ L
材 質	SUS304
防臭剤供給ポンプ	
形 式	ダイヤフラムポンプ
数 量	2 基（内 1 基予備）
吐 出 量	■ L/min
所要電動機	200V×0.2kW×4P
吐出圧力	■ MPa
材 質	本 体 PVC 接液部 PVC
噴霧ノズル	
構 造	2 流体ノズル
数 量	8 個
材 質	SUS
4) 主要機器	
防臭剤タンク	1 基
防臭剤供給ポンプ	2 基
噴霧ノズル	8 個
制御盤	1 面

9. 可燃性粗大ごみ破碎装置

1) 形 式	二軸せん断式
2) 数 量	1 基
3) 主要項目	
処理対象物	可燃性粗大ごみ（ふとん等）
供給ベッド寸法	幅 1.0m×高さ 0.6m×長さ 2.0m
能 力	■ m ³ / 5h（ふとん 1,000 枚/5h 以上として）
切断寸法	■ mm長さ
操作方式	現場操作
主要材質	特殊鋼
油圧ユニット	最大吐出圧力 204 kg/cm ² （20.0 MPa） タンク容量 600 L 電動機出力 400V×75kW×4P 2 台

4) 主要機器

可燃性粗大ごみ破碎機	1 基
破碎機用油圧ユニット	1 基
所要電動機	2 台
供給ホッパ	1 式
制御盤	1 面

10. ごみピット放水銃

- | | |
|---------|-----------|
| 1) 形 式 | 遠隔操作形放水銃 |
| 2) 数 量 | 2 基 |
| 3) 主要項目 | |
| 駆動方式 | 電動機駆動 |
| 放水量 | ■ L / min |
| 旋回角度 | ■ |
| 俯仰角度 | ■ |
| 到達距離 | ■ m |
| 材質 | 黄銅鑄物 |
| 操作方式 | 遠隔手動 |

4) 主要機器

- | | |
|------------------------|-----|
| 旋回用電動機(400V×15W×4P) | 2 基 |
| 俯仰用電動機(400V×15W×4P) | 2 基 |
| 格納回転用電動機(400V×200W×4P) | 2 基 |
| ノズル | 2 個 |
| 操作盤 | 1 面 |

11. ごみピット火災検知装置

- | | |
|-----------|-----------|
| 1) 形 式 | 赤外線映像処理方式 |
| 2) 数 量 | 1 式 |
| 3) 主要項目 | |
| 測定温度範囲 | ■ °C |
| 検 知 波 長 | ■ μ m |
| 測 定 視 野 角 | ■ |

4) 主要機器

- | | |
|-----------|-----|
| 赤外線映像装置 | 2 式 |
| データ処理装置 | 1 式 |
| 収 納 ラ ッ ク | 1 式 |

2 . 燃 燒 設 備

1. ごみ投入ホッパ

- | | |
|------------------|-----------------------------|
| 1) 形 式 | 鋼板溶接製 |
| 2) 数 量 | 3 式 |
| 3) 主要項目 (1 式につき) | |
| 容量 | ■ m ³ |
| 材質 | SS400 |
| 材厚 | 厚さ 9 mm、12 mm (滑り面) |
| 開口部寸法 | ■ |
| ホッパゲート | |
| ゲート形式 | スイング式 |
| 材 質 | SS400 |
| ゲート駆動方式 | 油圧駆動方式 |
| ゲート操作方式 | 遠隔、現場手動 |
| ブリッジ解除装置 | 駆動方式 油圧駆動
操作方式 遠隔手動、現場手動 |
| レベル検知方式 | ■ |
| ブリッジ検出方式 | ■ |
| 下部シュート冷却方式 | ■ |
| 4) 主要機器 (1 式につき) | |
| シュート | 1 式 |
| ゲート | 1 基 |
| ブリッジ解除装置 | 1 式 |
| レベル検知装置 | 1 式 |

2. 燃焼装置

2-1 給じん装置

- | | |
|------------------|-------------------------------|
| 1) 形 式 | 水平往復動押出方式 |
| 2) 数 量 | 3 基 |
| 3) 主要項目 (1 基につき) | |
| 構造 | 鋼板製溶接構造 |
| 能力 | 5,625 kg/h 以上 |
| 寸法 | 幅 約 2.6m ■ |
| 材質 | 本体, 支持架台 SS400
■
■
■ |
| 駆動方式 | 油圧駆動 |
| 速度制御方式 | ■ |
| 操作方式 | ■
■ |
| 4) 主要機器 (1 基につき) | |
| 油圧シリンダ | 1 式 |

2-2 燃焼装置

2-2-1 乾燥段ストーカ

1) 形 式

2) 数 量

3 基

3) 主要項目

材 質

火格子

支持架台

S S 4 0 0

ストーカ寸法

火格子面積

駆動方式

油圧駆動式

速度制御方式

操作方式

火格子巾、段数区分

巾 2.8m 3 段構成の 1 段目

4) 主要機器 (1 基につき)

火格子

1 式

油圧シリンダ

1 式

2-2-2 燃焼段ストーカ

1) 形 式

2) 数 量

3 基

3) 主要項目

材 質

火格子

支持架台

S S 4 0 0

ストーカ寸法

火格子面積

駆動方式

油圧駆動式

速度制御方式

操作方式

火格子巾、段数区分

巾 2.8m 3 段構成の 2 段目

4) 主要機器 (1 基につき)

火格子

1 式

油圧シリンダ

1 式

2-2-3 後燃焼段ストーカ

1) 形 式	
2) 数 量	3 基
3) 主要項目	
材 質	火格子
	支持架台
	SS400
ストーカ寸法	
火格子面積	
駆動方式	油圧駆動式
速度制御方式	
操作方式	
火格子巾、段数区分	巾 2.8m 3 段構成の 3 段目
4) 主要機器 (1 基につき)	
火格子	1 式
油圧シリンダ	1 式

2-3 駆動用油圧装置

1) 形 式	油圧ユニット
2) 数 量	3 基
3) 操作方式	遠隔手動, 現場手動
4) 主要項目 (1 基分につき)	
駆動用油圧ポンプ	
数量	2 基 (内予備 1 基)
吐出量	L / min
吐出圧力	最高 kg / cm ² ・ G ()
	常用 kg / cm ² ・ G ()
電動機	400V × 30kW × 6 P
主要材質	ケーシング FC
	インペラ
	シャフト
駆動用油圧タンク	
数量	1 基
構造	角型鋼板製
容量	400 ℓ
主要部材質	SS400
5) 主要機器 (1 基につき)	
駆動用油圧ポンプ	2 基
駆動用油圧タンク	1 基
電動機	2 基
圧力計	1 式
駆動用油圧オイルクーラー	1 基

2-4 自動給油装置

- | | |
|---------|--------------|
| 1) 形 式 | グリス潤滑式 |
| 2) 数 量 | 3 基 |
| 3) 主要項目 | |
| グリスポンプ | |
| 吐出量 | |
| 吐出圧力 | MPa |
| 電動機 | |
| 油の種類 | 耐熱グリス |
| 操作方式 | 自動（タイマ）、現場手動 |
| 潤滑箇所 | |
| 4) 主要機器 | |
| グリスポンプ | 1 式（1 炉分） |
| グリス充填用具 | 1 式（3 炉分） |

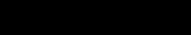
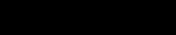
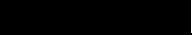
3. 燃焼炉本体

3-1 焼却炉

- | | |
|-----------------|---|
| 1) 形 式 | 水冷壁構造鉄骨支持自立耐震型 |
| 2) 数 量 | 3 炉 |
| 3) 主要項目（1 炉につき） | |
| ケーシング | SS400、厚さ mm |
| 処理能力 | 5,625 kg/h |
| 火格子面積 | m ² |
| 火格子燃焼率 | kg/m ² ・h |
| 燃焼室容積 | 約 m ³ |
| 燃焼室熱負荷 | kcal/m ³ ・h (MJ/m ³ ・h) 以下 |
| 主要部構造 | |
| 側壁レンガ積 | |
| 天井施工構造 | |
| 膨脹吸収構造 | |
| 炉壁支持 | |

耐火物構成（下表のとおりとします。）

第1層が炉内側を示し、層番号の増加順に外部へ向けて積層します。

位 置	第1層	第2層	第3層	第4層	備 考
投入口側壁	 	耐火レンガ 	断熱レンガ 	断熱板	
ストーカ側壁 （ごみ接触部）	 	耐火レンガ 	断熱レンガ 	断熱板	
側壁上部	 	断熱板			
乾 燥 火 格 子 天 井	 	断熱板			
燃 焼 火 格 子 天 井	 	断熱板			
バーナ部	 	断熱板			
前 壁	 	断熱板			

4) 主要機器（1炉につき）

耐火レンガおよび断熱レンガ	1 式
耐火キャスタブル	1 式
目地モルタル	1 式
断熱材	1 式
レンガ引張金物	1 式
レンガ受金物	1 式
2次空気ノズル	1 式
マンホール	1 式
I T Vのぞき窓	1 式
耐熱ガラス付のぞき窓	1 式
計測用測定座	1 式
バーナ口	1 式
クリンカ防止用蒸気配管	1 式

3-2 ストリーカ下ホッパ

1) 形 式 溶接鋼板製

2) 数 量 3 式

3) 主要項目

材質 SS400

厚さ

シール方式

駆動方式 油圧駆動

4) 主要機器 (1 式につき)

シュート 1 式

点検口 1 式

4. 助燃装置

1) 形 式 ガスバーナ

2) 数 量 助燃用 3 基, ボイラ起動用 3 基 計 6 基 (1 炉につき 各 1 基)

3) 主要項目 (1 基につき)

容 量

(ボイラ起動用)

(助燃用)

調節範囲

主燃料

都市ガス

着火方式

現場手動電気・パイロットガス着火式

操作方式

着火 (電気式ガス着火) 現場手動操作

燃料緊急しゃ断 現場手動操作

遠隔手動操作 (中央制御室にて操作)

燃料消費量調節

現場手動操作

遠隔手動および自動操作 (中央制御室にて操作)

所要電動機

400 V × 5.5 kW × 2 P (助燃用)

400 V × 5.5 kW × 2 P (ボイラ起動用)

4) 主要機器 (1 基につき)

電気式着火装置 (現場操作形手動式) 1 基

流量積算計 (現場直続式) 1 式

流量調節装置 1 式

ガス洩れ検知装置 1 式

緊急しゃ断弁 1 式

電動機 1 基

5. エアシャワー装置

1) 形 式 高圧空気吹き付け式

2) 数 量 2 基

3) 主要項目

同時使用 1 人

3. 燃焼ガス冷却設備

1. ボイラ

1-1 ボイラ

1) 形 式 XXXXXXXXXX 自然循環式廃熱ボイラ

2) 数 量 3 式

3) 主要項目（1 式につき）

最高使用圧力	3.60 MPaG	
常用圧力	3.00 MPaG（過熱器出口にて）	
蒸気温度	300 °C（過熱蒸気）	
給水温度	140 °C	
排ガス温度	ボイラ入口 850°C～950°C ボイラ出口 200°C（高質ごみ）	
蒸気発生量	常用最大 24.9 t/h	
伝熱面積	放射伝熱面	XXXXXXXXXX m ²
	接触伝熱面	XXXXXXXXXX m ²
	過熱器伝熱面	XXXXXXXXXX m ²
	節炭器伝熱面	XXXXXXXXXX m ²
	合計	XXXXXXXXXX m ²
主要材質	気水胴	XXXXXXXXXX
	水管	XXXXXXXXXX
	管寄せ	XX
	配管	XXXXXXXXXX
	過熱器	XX
	節炭器	XXXXXXXXXX
	合計	XXXXXXXXXX
主要寸法	気水胴	内径 1.4 m 呼称内径×長 6.35 m（直胴部）
安全弁	ボイラ安全弁	3.60 MPaG
	過熱器安全弁	3.30 MPaG
保有水量（満水時）	気水胴	XXXXXXXXXX m ³
	ボイラ本体	XXXXXXXXXX m ³
	合計	XXXXXXXXXX m ³

4) 主要機器（1 式につき）

気水胴	1 基
気水胴内部装置	1 式
放射伝熱面	1 式
接触伝熱面	1 式
管寄せ	1 式
過熱器	1 式
節炭器	1 式
水面計（2 色式・透視式）	各 1 式
圧力計（気水胴・主蒸気配管）	各 1 式
安全弁（気水胴用・過熱器用）	各 1 式
ボイラ消音器	1 個

1-2	ボイラ鉄骨		
1)	形 式	自立耐震鉄骨構造、鋼板製溶接構造	
2)	数 量	3 式	
3)	主要項目		
	材 質	鉄 骨	SS400
		ボイラケーシング	■■■■■■■■■■ C
	表面温度	70℃以下	
4)	主要機器（1 式につき）		
	ボイラケーシング	1 式	
	マンホール	1 式	
	耐熱ガラス付覗き窓	1 式	
1-3	ボイラ足場		
1)	形 式	鋼製枠組形	
2)	数 量	3 式	
3)	主要項目		
	構 成	グレーチング、チェッカープレート	
1-4	ボイラ下ホッパ		
1)	形 式	角錐形鋼板製溶接構造	
2)	数 量	3 式	
3)	主要項目		
	材 質	下部ホッパ	SS400
	材 厚	下部ホッパ	■■ mm
4)	主要機器（1 式につき）		
	下部ホッパ	1 式	
	マンホール	1 式	

2. ボイラーストブロー

- | | |
|----------------------|---------------|
| 1) 形 | 電動機駆動蒸気噴射式 |
| 2) 数 | 3 式 |
| 3) 主要項目（1 式につき） | |
| 常用噴射圧力 | MPaG |
| 構 | 長拔差型
定置回転型 |
| 蒸気消費量 | 長拔差型
定置回転型 |
| 作動時間 | 長拔差型
定置回転型 |
| 噴射管材質 | 長拔差型
定置回転型 |
| 駆動方式 | 減速機付電動機 |
| 所要電動機 | 長拔差型
固定型 |
| 操作方式 | 手動運転
自動運転 |
| 4) 主要機器（1 式につき） | |
| 長拔差型ボイラーストブローアウトレンパシ | 式 |

3. ボイラ給水ポンプ

- | | |
|------------------|--|
| 1) 形 式 | 横型多段遠心ポンプ |
| 2) 数 量 | 6 台 (内 3 台予備) |
| 3) 主要項目 (1 基につき) | |
| 容 量 | ■ m ³ /h (ミニフロー ■ m ³ /h 含む) |
| 全揚程 | ■ m |
| 温 度 | ■ °C |
| 主要部材質 | ケーシング ■
羽根車 ■
軸 ■ |
| 所要電動機 | 400V×75 kW×2P |
| 操作方式 | 遠隔 (自動) ・現場手動 |
| 4) 主要機器 (1 基につき) | |
| 圧力計 | 1 式 |
| 軸受温度計 | 1 式 |
| 過熱防止装置 | 1 式 |

4. ボイラ水圧試験用ポンプ

- | | |
|---------|-----------------------|
| 1) 形 式 | ■■■■■ |
| 2) 数 量 | 1 基 |
| 3) 主要項目 | |
| 容 量 | ■■■ m ³ /h |
| 全揚程 | ■■■ MPa |
| 温 度 | 20 °C |
| 所要電動機 | 100 V×0.55 kW×4 P |
| 操作方式 | 現場手動 |
| 4) 主要機器 | |
| 圧力計 | 1 式 |

5. 脱気器

- | | |
|------------------|-------------------------|
| 1) 形 式 | 蒸気加熱スプレー型 |
| 2) 数 量 | 2 基 |
| 3) 主要項目 (1 基につき) | |
| 最高仕様圧力 | ■■■ MPaG |
| 常用圧力 | ■■■ MPaG |
| 処理能力 | ■■■ t/h |
| 貯水量 | ■■■ m ³ |
| 脱気水酸素含有量 | ■■■ mgO ₂ /ℓ |
| 常用温度 | ■■■ °C |
| 構 造 | 鋼板溶接 |
| 主要材質 | 本体 ■■■
スプレーノズル ■■■ |
| 4) 主要機器 (1 基につき) | |
| 連成計 | 1 式 |
| 脱気器安全弁 | 1 式 |
| 温度計 | 1 式 |
| 液面計 | 1 式 |

6. 脱気器給水ポンプ

- | | |
|------------------|---|
| 1) 形 式 | 電動機直結渦巻ポンプ |
| 2) 数 量 | 3 台 (内 1 台予備) |
| 3) 主要項目 (1 基につき) | |
| 容 量 | ■■■ m ³ /h (ミニフロー■■■ m ³ /h 含む) |
| 全揚程 | ■■■ m |
| 流体温度 | ■■■ °C |
| 主要部材質 | ケーシング ■■■
羽根車 ■■■
軸 ■■■ |
| 所要電動機 | 400V×55kW×2P |
| 操作方式 | 遠隔 (自動)・現場手動 |
| 4) 主要機器 (1 基につき) | |
| 圧力計 | 1 式 |
| 軸受温度計 | 1 式 |
| 連成計 | 1 式 |
| 過熱防止装置 | 1 式 |

7. ボイラ用薬液注入装置

7-1 清缶剤注入装置

- | | |
|---------|-------------|
| 1) 形 式 | 可変調節形定量注入方式 |
| 2) 数 量 | 1 式 |
| 3) 主要項目 | |

清缶剤原液貯槽

- | | |
|------|--------------------|
| 構 造 | 固定式鋼板製自立形 |
| 数 量 | 2 基 (内 1 基予備) |
| 主要材質 | ポリエチレン |
| 容 量 | 0.5 m ³ |

清缶剤希釈槽

- | | |
|------|--------------------|
| 構 造 | 鋼板製自立形 |
| 数 量 | 2 基 |
| 主要材質 | SUS304 |
| 容 量 | 0.3 m ³ |

清缶剤原液移送ポンプ

- | | |
|-------|---------------|
| 形 式 | 可変調節式定量ポンプ |
| 数 量 | 2 台 (内 1 台予備) |
| 容 量 | ■ ℓ/h (1 台当り) |
| 全揚程 | ■ MPa |
| 所要電動機 | 400V×0.2kW×4P |
| 操作方式 | 遠隔 (自動)・現場手動 |

清缶剤注入ポンプ

- | | |
|-------|---------------|
| 形 式 | 可変調節式定量ポンプ |
| 数 量 | 4 台 (内 1 台予備) |
| 容 量 | ■ ℓ/h (1 台当り) |
| 全揚程 | ■ MPa |
| 所要電動機 | 400V×0.2kW×4P |
| 操作方式 | 現場手動 |

4) 主要機器

- | | |
|------------------------------|-----|
| 清缶剤原液貯槽 | 2 基 |
| 清缶剤希釈槽 | 2 基 |
| 清缶剤原液移送ポンプ | 2 基 |
| 清缶剤注入ポンプ | 4 基 |
| 液面計 (清缶剤原液貯槽用) | 1 式 |
| 液面計 (清缶剤希釈槽用) | 1 式 |
| 清缶剤用攪拌機 (希釈槽付、400V×0.2kW×4P) | 2 台 |

7-2 脱酸剤注入装置

- | | |
|---------|-------------|
| 1) 形 式 | 可変調節形定量注入方式 |
| 2) 数 量 | 1 式 |
| 3) 主要項目 | |

脱酸剤原液貯槽

- | | |
|------|--------------------|
| 構 造 | 固定式鋼板製自立形 |
| 数 量 | 2 基 (内 1 基予備) |
| 主要材質 | ポリエチレン |
| 容 量 | 0.5 m ³ |

脱酸剤希釈槽

- | | |
|------|--------------------|
| 構 造 | 鋼板製自立形 |
| 数 量 | 2 基 |
| 主要材質 | SUS304 |
| 容 量 | 0.5 m ³ |

脱酸剤原液移送ポンプ

- | | |
|-------|---------------|
| 形 式 | 可変調節式定量ポンプ |
| 数 量 | 2 台 (内 1 台予備) |
| 容 量 | ■ ℓ/h (1 台当り) |
| 全揚程 | ■ MPa |
| 所要電動機 | 400V×0.4kW×4P |
| 操作方式 | 遠隔 (自動) ・現場手動 |

脱酸剤注入ポンプ

- | | |
|-------|---------------|
| 形 式 | 可変調節式定量ポンプ |
| 数 量 | 5 台 (内 1 台予備) |
| 容 量 | ■ ℓ/h (1 台当り) |
| 全揚程 | ■ MPa |
| 所要電動機 | 400V×0.2kW×4P |
| 操作方式 | 現場手動 |

4) 主要機器

- | | |
|------------------------------|-----|
| 脱酸剤原液貯槽 | 2 基 |
| 脱酸剤希釈槽 | 2 基 |
| 脱酸剤原液移送ポンプ | 2 基 |
| 脱酸剤注入ポンプ | 5 基 |
| レベル検出器 (脱酸剤原液貯槽用) | 1 式 |
| 液面計 (脱酸剤希釈槽用) | 2 式 |
| 脱酸剤用攪拌機 (希釈槽付、400V×0.2kW×4P) | 2 式 |

9. 蒸気だめ

9-1 高圧蒸気だめ

1) 形 式	円筒横置型
2) 数 量	1 基
3) 主要項目	
構 造	鋼板溶接
最高使用圧力	3.6 MPa
最高使用温度	■℃
主要材質	銅板 ■
	フランジ ■
	管台 ■
主要寸法	外径 ■ mm × 肉厚 ■ mm × 長さ 6,100 mm
容 量	約 1.06 m ³
保温厚さ	100 mm
4) 主要機器	
圧力計	1 個
温度計	1 個

9-2 低圧蒸気だめ

1) 形 式	円筒横置型
2) 数 量	1 基
3) 主要項目	
構 造	鋼管溶接
最高使用圧力	■ MPa
最高使用温度	■℃
主要部厚さ	■ mm
主要材質	銅板 ■
	フランジ ■
	管台 ■
主要寸法	外径 ■ mm × 肉厚 ■ mm × 長さ 6,300 mm
容 量	約 0.55 m ³
保温厚さ	75 mm
4) 主要機器	
圧力計	1 個
温度計	1 個
低圧蒸気だめ安全弁	1 基

10. 蒸気復水器

1) 形 式

強制空冷式

2) 数 量

1 式

3) 主要項目

交換熱量

■■■■ kJ/h(復水器設計点)

伝熱面積

■■■■ m²

処理蒸気量

■■■■ t / h

処理蒸気量

■■■■ t / h

蒸気入口温度

■■■■ °C

蒸気入口圧力

■■■■ kPa (abs)

凝縮水出口温度

■■■■ °C

最高使用圧力

■■ kPa & FV

設計空気入口温度

■■ °C

空気出口温度

■■■■ °C

主要寸法

幅 4.6 m × 長 31.78 m × 高 7.5 m × 2 列

制御方式

■■■■
自動遠隔制御 中央で操作

操作方式

自動遠隔制御 中央で操作

材 質

伝熱管：■■■■

フィン：■■■■

駆動方式

連結ギヤ減速方式

所要電動機

400V × 37kW × 4P (■■ 基)

10-1 真空ポンプ

1) 形 式

液封式真空ポンプ

2) 数 量

2 基 (内 1 基予備)

3) 主要項目 (1 基につき)

取扱ガス

空気 + 同伴水蒸気

容 量

■■■■ m³/min.

圧 力

■■■■ kPaA

主要部材質

ケーシング ■■■■

インペラ ■■■■

シャフト ■■■■

所要電動機

400V × 22kW × 4P

操作方法

遠隔手動、現場手動

11. 排気復水ポンプ

1) 形 式

遠心ポンプ

2) 数 量

2 基 (内 1 基予備)

3) 主要項目 (1 基につき)

容 量

■■ m³/h (ミニフロー ■■ m³/h 含む)

全揚程

■■ m

主要部材質

ケーシング ■■■■

インペラ ■■■■

シャフト ■■■■

所要電動機

400V × 15kW × 4P

操作方法

遠隔自動・手動、現場手動

12. 復水タンク

- | | | |
|----------|--------------------------|--|
| 1) 形 式 | 溶接構造円筒形（大気開放形） | |
| 2) 数 量 | 1 基 | |
| 3) 主要項目 | | |
| 主要材質 | SUS304（タンク本体，内部材，タンク装着物） | |
| 容 量 | ■ m ³ | |
| 4) 主要機器 | | |
| 液面計（現場型） | 1 式 | |
| 温度計（現場型） | 1 式 | |

13. 純水装置

- | | | |
|---------|-----------------------|-----------------------------------|
| 1) 形 式 | 混床式 | |
| 2) 数 量 | 1 基 | |
| 3) 主要項目 | | |
| 能 力 | ■ m ³ /h | ■ m ³ /cycle |
| 原 水 | 上水 | |
| 処理水水質 | 電気伝導度 | 10 μS/cm (25℃) |
| | イオン状シリカ | 0.3 ppm 以下 (SiO ₂ として) |
| 再生周期 | 約 20 時間通水、約 4 時間再生 | |
| 操作方式 | 全自動及び現場手動 | |
| 運転方式 | 定体積採水および水質低下による自動再生方式 | |

13-1 活性炭ろ過塔

- | | |
|---------|------------------|
| 1) 形 式 | 活性炭式ろ過塔 |
| 2) 数 量 | 1 基 |
| 3) 主要項目 | |
| 構 造 | 鋼板溶接構造円筒堅型 |
| 主要部厚さ | ■ mm |
| 主要部材質 | 一般構造用圧延鋼材（SS400） |
| | ■ |
| 主要寸法 | 直径 ■ m × 高さ ■ m |

13-2 イオン交換塔

- | | |
|---------|-------------------|
| 1) 形 式 | 混床式 |
| 2) 数 量 | 1 基 |
| 3) 主要項目 | |
| 構 造 | 鋼板溶接構造円筒堅型 |
| 主要部厚さ | ■ mm |
| 主要部材質 | 一般構造用圧延鋼材（SS400） |
| | ■ |
| 主要寸法 | 直径 ■ m φ × 高さ ■ m |

14. 純水タンク

- 1) 形 式 [REDACTED]
- 2) 数 量 1 基
- 3) 主要項目
- 主要部材質 [REDACTED]
- 主要寸法 巾 [REDACTED] m×長 [REDACTED] m×高 [REDACTED] m
- 容 量 100 m³ (有効)
- 4) 主要機器
- 点検梯子 1 式

15. 純水移送ポンプ

- 1) 形 式 電動機直結渦巻形
- 2) 数 量 2 基 (内 1 基予備)
- 3) 主要項目 (1 基につき)
- 吐出量 [REDACTED] m³/h
- 全揚程 [REDACTED] m
- 所要電動機 400V×5.5kW×4P
- 操作方式 現場手動
- 主要部材質
- ケーシング [REDACTED]
- インペラ [REDACTED]
- シャフト [REDACTED]
- 4) 主要機器 (1 基につき)
- 電動機 1 基

16. 純水廃液処理装置

- 1) 形 式 貯留中和排水方式
- 2) 数 量 1 基
- 3) 主要項目
- 純水廃液槽 (別途建築工事)
- 構 造 鉄筋コンクリート
- 内面処理 耐酸, 耐アルカリ塗装
- 容 量 40m³
- 純水廃液ポンプ
- 形 式 電動機直結渦巻形
- 数 量 2 基 (内 1 基予備)
- 容 量 [REDACTED] m³/h
- 全揚程 [REDACTED] m
- 主要部材質
- ケーシング [REDACTED]
- インペラ [REDACTED]
- シャフト [REDACTED]
- 所要電動機 400V×5.5kW×2P

4. 排ガス処理設備

1. 減温装置

1-1 減温塔

1) 形 式	水噴霧式
2) 数 量	3 基
3) 主要項目 (1 基につき)	
設計ガス量	■ m ³ N/h
排ガス温度	
入口温度 :	■℃以下 (エコノマイザ出口温度)
出口温度 :	■℃
主要寸法	3.5m φ×7.9 mH (直胴部)
主要材質	SS400
噴霧ノズル形式	二流体噴霧ノズル

1-2 減温塔スクリーンコンベヤ

1) 形 式	2 軸スクリーンコンベヤ
2) 数 量	3 台
3) 主要項目 (1 基につき)	
搬送物	減温塔下ダスト
能力	■ kg/h
主容寸法	
機長	■ mm
スクリーン直径	■ mm
駆動方式	電動機駆動式
操作方式	
手動運転	遠隔スイッチ操作 (中央監視操作盤にて操作)
	機側スイッチ操作
電動機	400V×1.5kW×4P
主要部材質	
ケーシング	■
スクリーン	■
シャフト	■
4) 主要機器 (1 基につき)	
電動機	1 基
シュート	1 式

1-3 減温塔ロータリバルブ

- | | |
|------------------|----------------------------|
| 1) 形 式 | ロータリバルブ |
| 2) 数 量 | 3 台 |
| 3) 主要項目 (1 基につき) | |
| 搬出物 | 減温塔下ダスト |
| 能力 | ■ kg/h |
| 主要寸法 | |
| 口径 | ■ mm角 |
| 駆動方式 | 電動機駆動式 |
| 操作方式 | |
| 手動運転 | 遠隔スイッチ操作
(中央監視操作盤にて操作) |
| 電動機 | 機側スイッチ操作
400V×1.5kW×4 P |
| 主要部材質 | |
| ケーシング | ■ |
| ローター | ■ |
| シャフト | ■ |
| 4) 主要機器 (1 基につき) | |
| 電動機 | 1 基 |
| シュート | 1 式 |

1-4 温調水タンク

- | | |
|---------|------------------|
| 1) 形 式 | 円筒型 |
| 2) 数 量 | 1 基 |
| 3) 主要項目 | |
| 容 量 | ■ m ³ |
| 材 質 | FRP |

1-5 温調水ポンプ

- | | |
|---------|---------------------|
| 1) 形 式 | 電動機直結遠心形 |
| 2) 数 量 | 4 台 (内 1 台予備) |
| 3) 主要項目 | |
| 吐出量 | ■ m ³ /h |
| 全揚程 | ■ m |
| 電動機 | 400V×1.5 kW×4P |
| 主要材質 | |
| ケーシング | ■ |
| インペラ | ■ |
| シャフト | ■ |

1-6 温調水ノズル

1) 形 式

二流体噴霧ノズル

2) 数 量

6 本 (内 3 本機側予備)

3) 主要項目 (1 本につき)

噴射水量

■ 1/h

噴射圧力

水 約 ■ MPa

空気 約 ■ MPa

主要部材質

ノズルチップ

アダプター

本体

アウターパイプ



2. バグフィルタ

1) 形 式

屋内設置バグフィルタ

2) 数 量

3 基 (1 基 / 1 炉)

3) 主要項目 (1 基につき)

設計処理ガス量

■ m³N/h (最大ガス量の 115%)

設計最高ガス温度

■ °C

常用ガス温度

■ °C

設計入口含じん量

3.5 g/m³N (乾ガス基準)

出口含じん量

0.01 g/m³N (乾ガス基準) 以下

ろ過速度

■ m/min 以下

ろ布面積

■ m²

ろ布本数

■ 本

ろ布寸法

■ mm φ × ■ m

ろ布洗浄方式

パルスジェット式

室 数

1 室

材 質

ケーシング

SS400

ろ 布



4) 主要機器 (1 基につき)

温風循環ヒータ (400V×200kW)

1 式

温風循環ファン

1 基

(風量 ■ m³/min、風圧 ■ kPa、電動機 400V×18.5kW×4P)

バグフィルタ逆洗装置 (パルスジェット方式)

1 式

バグフィルタチェーンコンベヤ

1 基

バグフィルタロータリバルブ

1 基

3. 脱硝装置

3-1 ガス再加熱器

1) 形 式	蒸気式ベアチューブ形
2) 数 量	3 基
3) 主要項目 (1 基につき)	
入口ガス温度	■ °C
出口ガス温度	■ °C
ガス量 (最大)	■ Nm ³ /h
交換熱量 (最大)	■ kcal/h
加熱蒸気	■ kg/cm ² G × ■ °C
段 数	■ 段
電熱面積	■ m ²
材 質	
接ガス部	SUS316L
架 台	一般構造用圧延鋼材 (SS400)
主要寸法	
本 体	巾 2.0 m × 長さ 2.7 m × 高さ 6.65m
加熱管	■ mm φ × ■ mm t

3-2 脱硝反応塔

1) 形 式	鋼板製角形自立式
2) 数 量	3 基
3) 主要項目 (1 基につき)	
ガス量	■ m ³ N/h
ガス温度	常用 ■ °C
ガス流れ方向	下向き流れ
設計濃度	
窒素酸化物 (NO _x)	
入口濃度	150 ppm
出口濃度	30 ppm
(濃度は酸素濃度 12 % 換算値です。)	
触 媒	固定床低温活性形 (■)
触媒量	■ m ³
使用薬品	25% アンモニア水
薬品使用量	■ kg/h (高質ごみ)
主要寸法	
反応器外形	巾 3.00 m × 奥行 2.88 m × 高さ 16.4 m
主要部材質	
主要部構造材	一般構造用圧延鋼材 (SS400)
ケーシング	一般構造用圧延鋼材 (SS400)

3-3 アンモニア注入装置

- | | |
|------------------|------------------------|
| 1) 形 式 | 多点同時注入形 |
| 2) 数 量 | 3 基 |
| 3) 主要項目 | |
| (アンモニア注入器) | |
| 材 質 | ケーシング 一般構造用圧延鋼 (SS400) |
| 注入ノズル | |
| (アンモニア希釈ファン) | |
| 風 量 | ■ m ³ /min |
| 出口圧 | ■ kPa |
| 所要電動機 | 400V×2.2kW×2P |
| 4) 主要機器 (1 基につき) | |
| アンモニア気化器 | 1 基 |
| 希釈空気加熱器 | 1 基 |
| アンモニア希釈ファン | 1 基 |
| アンモニア注入器 | 1 基 |

3-4 アンモニア供給装置

3-4-1 アンモニア水貯槽

- | | |
|---------|-------------------|
| 1) 形 式 | 円筒型 |
| 2) 数 量 | 1 基 |
| 3) 主要項目 | |
| 容 量 | ■ m ³ |
| 主要寸法 | 2.4 m φ × 高さ 3.3m |
| 材 質 | |

3-4-2 アンモニア水ポンプ

- | | |
|------------------|---------------|
| 1) 形 式 | マグネットギヤポンプ |
| 2) 数 量 | 2 基 (内 1 基予備) |
| 3) 主要項目 (1 基につき) | |
| 吐出量 | ■ ℓ/h |
| 吐出圧 | ■ MPa |
| 所要電動機 | 400V×0.2kW×4P |
| 主要部材質 | |

3-4-3 アンモニア除害塔

- | | |
|---------|---------------------|
| 1) 形 式 | 水封吸収式, 円筒縦型 |
| 2) 数 量 | 1 基 |
| 3) 主要項目 | |
| 寸 法 | 600 mm φ × 900 mm H |
| 流 体 | アンモニア吸収液 |
| 主要部材質 | FRP |

3-4-4 アンモニア吸収水槽（別途建築工事）

- | | |
|---------|-------------------|
| 1) 形 式 | 水密鉄筋コンクリート造 |
| 2) 数 量 | 1 基 |
| 3) 主要項目 | |
| 容 量 | 12 m ³ |

3-4-5 アンモニア吸収液ポンプ

- | | |
|-----------------|---------------------|
| 1) 形 式 | 水中ポンプ |
| 2) 数 量 | 2 台（内 1 台倉庫予備） |
| 3) 主要項目（1 基につき） | |
| 流 体 | アンモニア吸収排液 |
| 吐出量 | ■ m ³ /h |
| 全揚程 | ■ m |
| 所要電動機 | 200V×1.5kW×2P |
| 主要部材質 | |
| ケーシング | ■ |
| インペラ | ■ |
| シャフト | ■ |

4. 湿式ガス洗浄装置

4-1 ガス洗浄塔

- 1) 形 式 立形 1 塔式
- 2) 数 量 3 基
- 3) 主要項目 (1 基につき)

入口ガス量 (最大) ■ Nm³/H (湿ガス)

入口ガス温度 ■ °C

出口ガス温度 ■ °C

排ガス条件

	塩化水素 (HCl)	硫黄酸化物 (SO _x)
入 口	■	■
出 口	10	10

(乾きガス基準酸素濃度 12%換算値 ; ppm)

白防条件

気 温 5 °C

相対湿度 50 %

主要寸法 内径 2.95 m×高さ 22.4 m

主要部材質

塔本体 一般構造用圧延鋼材 (SS400)

内 面 冷却部 ; ■

減湿吸収部 ; ■

スプレイノズル

冷却部 ; ■

減湿吸収部 ; ■

充填材

■

ミストセパレータ

■

洗浄塔搅拌机

数 量 1 基

シャフト ■

インペラ ■

所要電動機 400V×3.7 kW×4P

4-2 減湿水槽

- 1) 形 式 溶接鋼板製
- 2) 数 量 3 基

3) 主要項目 (1 基につき)

寸 法 ϕ 2.95 m×3.2 mH

容 量 ■ m³

材 質 SS400 (内面樹脂ライニング)

4-3 減湿水冷却器

- 1) 形 式 [redacted] 空冷強制通風形
- 2) 数 量 3 基

3) 主要項目 (1 基あたり)

温水入口温度 [redacted] °C

温水出口温度 [redacted] °C

容 量 [redacted] t / h

交換熱量(最大) [redacted] W

空気入口温度 10 °C

主要寸法

伝熱面積 [redacted] m²

本 体 巾 7.5 m × 奥行 3.26 m

送風機形式 低騒音形軸流ファン

主要部材質

伝熱管 [redacted]

フィン [redacted]

送風機羽根 [redacted]

所要電動機 400V × 15 kW × 6P × 2 台

4-4 排ガス循環送風機

- 1) 形 式 ターボ形片吸込直結式
- 2) 数 量 3 基

3) 主要項目 (1 基につき)

風 量 [redacted] m³ / min

静風圧 [redacted] kPa

ガス温度 210 °C

所要電動機 400V × 30kW × 4P

材 質

ケーシング [redacted]

シャフト [redacted]

インペラ [redacted]

4-5 排ガス混合器

- 1) 形 式 溶接鋼板製
- 2) 数 量 3 基

3) 主要項目 (1 基につき)

主要寸法 1.79 m φ × 2.3 m 高さ

主要部材質

本 体 [redacted]

内 面 [redacted]

4-6 冷却液循環ポンプ

- 1) 形 式
- 2) 数 量
- 3) 主要項目 (1 基につき)

渦巻ポンプ
6 台 (内 3 台予備)

流 体 冷却吸収液循環水
吐出量 ■ m³/h
全揚程 ■ m
所要電動機 400V× 30kW× 4P
主要部材質
ケーシング ■
インペラ ■
シャフト ■

4-7 減湿液循環ポンプ

- 1) 形 式
- 2) 数 量
- 3) 主要項目 (1 基につき)

渦巻ポンプ
6 台 (内 3 台予備)

流 体 吸収減湿循環水
吐出量 ■ m³/h
全揚程 ■ m
所要電動機 400V× 45 kW× 4P
主要部材質
ケーシング ■
インペラ ■
シャフト ■

4-8 洗煙系污水冷却器

- 1) 形 式
- 2) 数 量
- 3) 主要項目 (1 基につき)

プレート式熱交換器
2 基 (内 1 基予備)

入口原水温度 ■℃
出口原水温度 ■℃
容 量 10 m³/h
冷却水入口 ■℃
材 質
伝熱板 ■
フレーム SS400

4-9 苛性ソーダタンク

- 1) 形 式
- 2) 数 量
- 3) 主要項目

鋼板製 円筒形
2 基

容 量 ■ m³
材 質 SS400

4-10 苛性ソーダポンプ

- | | |
|------------------|----------------|
| 1) 形 式 | マグネット形 |
| 2) 数 量 | 2 台 (内 1 台予備) |
| 3) 主要項目 (1 基につき) | |
| 吐出量 | ■ ℓ/min |
| 全揚程 | ■ m |
| 所要電動機 | 400V×1.5 kW×2P |
| 所要部材質 | |
| ケーシング | ■ |
| スピンドル | ■ |
| インペラ | ■ |

4-11 液体キレートタンク

- | | | |
|---------|------------------|-----|
| 1) 形 式 | 円筒形 | |
| 2) 数 量 | | 1 基 |
| 3) 主要項目 | | |
| 容 量 | 1 m ³ | |
| 材 質 | FRP | |

4-12 液体キレート移送ポンプ

- | | |
|------------------|---|
| 1) 形 式 | マグネット形 |
| 2) 数 量 | 2 台 (内 1 台予備) |
| 3) 主要項目 (1 基につき) | |
| 吐出量 |  ℓ/min |
| 全揚程 |  m |
| 所要電動機 | 400V×0.4 kW× 2P |
| 主要部材質 | |
| ケーシング |  |
| スピンドル |  |
| インペラ |  |

4-13 洗煙液体キレート希釈タンク

- | | |
|-----------------|-----------------|
| 1) 形 式 | 円筒形 |
| 2) 数 量 | 2 基 |
| 3) 主要項目（1 基につき） | |
| 容 量 | 0.5 m³ |
| 攪拌機形式 | 堅 型 |
| 攪拌機駆動方式 | 電動機駆動式 |
| 攪拌機回転数 | ■ rpm |
| 所要電動機 | 400V×0.1 kW× 4P |
| 主要部材質 | |
| 槽本体 | ■ |
| 攪拌機プロペラ | ■ |
| 攪拌機シャフト | ■ |

4-14 洗煙液体キレート注入ポンプ

- 1) 形 式 [REDACTED]
- 2) 数 量 6 台 (内 3 台予備)
- 3) 主要項目 (1 基につき)
- 吐出量 [REDACTED] ml/min
 - 全揚程 [REDACTED] MPa
 - 所要電動機 400V×0.2 kW× 4P
 - 主要部材質
 - ダイヤフラム [REDACTED]
 - バルブ [REDACTED]
 - ポンプヘッド [REDACTED]

4-15 洗煙排水槽

- 1) 形 式 円筒形
- 2) 数 量 1 基
- 3) 主要項目
- 容 量 10 m³
 - 材 質 FRP

4-16 洗煙排水ポンプ

- 1) 形 式 渦巻ポンプ
- 2) 数 量 2 台 (内 1 台予備)
- 3) 主要項目 (1 基につき)
- 流 体 洗煙排水
 - 吐出量 [REDACTED] m³/h
 - 全揚程 [REDACTED] m
 - 所要電動機 400V×2.2 kW× 4P
 - 主要部材質
 - ケーシング [REDACTED]
 - インペラ [REDACTED]
 - シャフト [REDACTED]

5. 有害ガス除去装置

5-1 助剤サイロ

- 1) 形 式 鋼板製円筒形 (下部円錐形)
- 2) 数 量 1 基
- 3) 主要項目
- 容 量 60 m³
 - 主要材質 一般構造用圧延鋼材 (SS400) 厚さ [REDACTED] mm

5-2 活性炭サイロ

- 1) 形 式 鋼板製円筒形 (下部円錐形)
- 2) 数 量 1 基
- 3) 主要項目
- 容 量 30 m³
 - 主要材質 一般構造用圧延鋼材 (SS400) 厚さ [REDACTED] mm

5-3 助剤定量供給装置

1) 形 式

テーブルフィーダー (容量可変式)

2) 数 量

1 基 (4 方向切出)

3) 主要項目

能 力

焼却用 ■ kg/h (3 方向)

熔融用 ■ kg/h (1 方向)

所要電動機

攪拌機用

400V×0.75kW×4P×1 台

供給機用

400V×0.2kW×4P×4 台

5-4 活性炭定量供給装置

1) 形 式

テーブルフィーダー (容量可変式)

2) 数 量

1 基 (4 方向切出)

3) 主要項目

能 力

焼却用 ■ kg/h (3 方向)

熔融用 ■ kg/h (1 方向)

所要電動機

攪拌機用

400V×0.75 kW× 4P× 1 台

供給機用

400V×0.2 kW× 4P× 4 台

5-5 薬剤噴霧ブロワ

1) 形 式

ルーツ形

2) 数 量

4 台 (内 1 台予備)

3) 主要項目 (1 基につき)

風 量

■ m³/min.

風 圧

■ kPa (max ■ kPa)

所要電動機

400V×5.5kW×4P

主要材質

ケーシング

■

ローターシャフト

■

5-6 熔融炉薬剤噴霧ブロワ

1) 形 式

ルーツ形

2) 数 量

2 基 (内 1 基予備)

3) 主要項目 (1 基につき)

風 量

■ m³/min.

風 圧

■ kPa (max ■ kPa)

所要電動機

400V×5.5kW×4P

主要材質

ケーシング

■

ローターシャフト

■

5 . 余熱利用設備

1-2 潤滑油ユニット

1) 主油ポンプ	形式	タービン軸端駆動歯車ポンプ
	数量	1 基
2) 補助油ポンプ	形式	AC 電動横型歯車ポンプ
	数量	1 基
3) 非常用油ポンプ	形式	DC 電動横型歯車ポンプ
	数量	1 基
4) 油冷却器	形式	横型表面冷却式
	数量	1 基
5) 油圧調整弁	形式	バネ式調整弁
	数量	2 式
6) 温度調整弁	形式	直動式
	数量	1 式
7) 油こし器	形式	切換式
	数量	2 基
8) 油タンク	形式	鋼板溶接型
	数量	1 基
9) 油清浄機	形式	カートリッジ式
	数量	1 基
10) オイルペーパーファン	形式	遠心式, オイルミストセパレータ式
	数量	1 基

1-2-1 グランド蒸気復水器

1) 形 式	表面冷却式
2) 数 量	1 基
3) 主要項目	
冷却面積	3 m ²
冷却水入口/出口温度	
冷却水量	m ³ /h
ファン	m ³ /min × kPa × 400V × 1.5kW × 2P
主要部材質	
冷却器管	
胴体/水室	

1-2-2 パッキン蒸気圧力調整ユニット

1) 構成機器	
圧力調節弁	1 式
圧力発信器	1 式
パッキン蒸気溜	1 基
パッキン蒸気供給弁	1 式
パッキン蒸気排出弁	1 式

1-3 タービンバイパス装置

1-3-1 余熱タービンバイパス装置

1) 形 式	減圧減温式
2) 数 量	1 基
3) 主要項目	
処理能力	■ t/h
入口蒸気圧力	■ MPa
入口蒸気温度	■ °C
出口蒸気圧力	■ MPa
4) 構成機器	
減圧用調節弁	1 式
減温用注水調節弁	1 式
減温注水ノズル	1 式

1-3-2 タービンバイパス装置

1) 形 式	減圧減温式
2) 数 量	1 基
3) 主要項目	
処理能力	■ t/h
入口蒸気圧力	■ MPaA
入口蒸気温度	■ °C
出口蒸気圧力	■
4) 構成機器	
減圧用調節弁	1 式
減温用注水調節弁	1 式
減温注水ノズル	1 式

1-3-3 タービン抽気蒸気減温器

1) 形 式	減温式
2) 数 量	1 基
3) 主要項目	
最高使用圧力	■ MPa
常用圧力	■ MPa
最高使用温度	200 °C
常用温度	185 °C
減温注水量	■ t/h
4) 構成機器	
減温用注水調節弁	1 式
減温注水ノズル	1 式

1-3-4 ドレン回収装置

1) 形 式

エゼクタ方式真空用ドレン回収型

2) 数 量

1 基

3) 主要項目

形 式

縦型円筒式

数 量

1 基

回収ドレン圧力／温度

処理流量

8 m³/h

4) 構成機器

ドレンタンク

1 基

材質

容量

0.452 m³

ドレン移送ポンプ

2 基(内 1 基予備)

揚程

m

容量

m³/h

電動機

400V×5.5 kW×2P

制御盤

1 面

エゼクタ

1 基

1-4 大気放出板

1) 形 式

破裂板式

2) 数 量

1 個

3) 主要項目

流体

低圧蒸気

設定破裂圧力

kPaG (at 120℃)

吹出し容量

kg/h

4) 主要機器

消音器

1 個

1-4-1 大気防出用消音器

1) 形 式

円筒縦型

2) 数 量

1 個

3) 主要項目

設計圧力

大気圧

設計温度

℃

騒音減衰量

30 dB(A) 以上

1-5 自家用発電機室天井走行クレーン

- | | |
|-----------|--|
| 1) 形 式 | ホイスト式天井走行クレーン |
| 2) 数 量 | 1 基 |
| 3) 主要項目 | |
| 吊上荷重 | 10 t |
| 定格荷重 | 10 t |
| スパン | 18.1 m |
| 揚程 | 14.854 m(Max. 18 m) |
| 給電方式 | 横行／走行 カートケーブル方式 |
| 操作運転方式 | 無線操作方式(ハンディテレコン) |
| 定格速度及び電動機 | 巻上(高速) 0.05 m/s (200V×11 kW×6P×1 台)
巻上(微速) 0.0038 m/s (200V×1.5kW×4P×1 台)
横行 0.21 m/s (200V×1.5kW×4P×1 台)
走行 0.35 m/s (200V×1.5kW×4P×2 台) |

2. 給湯用温水供給装置

2-1 貯湯槽

- | | |
|---------|----------------------------------|
| 1) 形 式 | 円筒縦型 (サクションヒーター式) |
| 2) 数 量 | 1 基 |
| 3) 主要項目 | |
| 貯湯量 | 3.5 m ³ |
| 交換熱量 | ■ MJ/h (■ Mcal/h) |
| 温水温度 | 60℃ |
| 寸法 | 外径 1,300 mm φ × 高さ 2,500 mm H |
| 主要部材質 | ■ |
| 蒸気入力圧力 | ■ MPa { ■ kg/cm ² G } |

2-2 1次側給湯循環ポンプ

- | | |
|------------------|---------------------------|
| 1) 形 式 | ラインポンプ |
| 2) 数 量 | 2 基 (内 1 基予備) |
| 3) 主要項目 (1 基につき) | |
| 吐出量 | ■ m ³ /h (80℃) |
| 全揚程 | ■ m |
| 口径 | 40 mm |
| 電動機 | 200V×0.25 kW×2P |
| 材質 | 本体 ■
羽根車 ■
軸 ■ |
| 操作方法 | 現場・遠隔手動 |

2-3 2次側給湯循環ポンプ

- 1) 形 式
- 2) 数 量
- 3) 主要項目 (1基につき)

吐出量

全揚程

口径

電動機

材質

操作方法

ラインポンプ

2基 (内1基予備)

■ m³/h (80℃)

10 m

25 mm

200V×0.25 kW×2P

本体

羽根車

軸

現場・遠隔手動

2-4 給湯用膨脹タンク

- 1) 形 式
- 2) 数 量
- 3) 主要項目

容量

主要寸法

主要部材

- 4) 供給範囲

本体

付属品

密閉式

1基

0.26 m³

外径 760 mmΦ×1,157 mmH

タンク本体

1基

架台・管座含む

2.5 場内用予備ボイラ

- 1) 形 式
- 2) 数 量
- 3) 主要項目

能力

最高使用圧力

伝熱面積

使用燃料

操作方式

電動機

- 4) 主要機器

排気ダクト

給水設備

無圧式温水ヒーター

1基

■ kW

■ kPa

6.3 m²

都市ガス

現場手動

200V×0.4kW×2P

1式

1式

3. 場外蒸気供給装置

3-1 場外用補助ボイラ

1) 形 式

炉筒煙管式

2) 数 量

2 基

3) 主要項目 (1 基につき)

能力

■ GJ/h (■ Gcal/h)

供給蒸気圧力

■ MPa { ■ kg/cm² G }

供給蒸気温度

■ °C

伝熱面積

96.1 m²

使用燃料

都市ガス

操作方式

点火後自動運転

電動機

400V × 19.2 kW × 4P

4) 主要機器

排気ダクト

1 式

給水設備

1 式

薬注装置

1 式

6. ガスタービン設備

1. ガスタービンユニット (GT)	1 式
1-1 ガスタービン	
1) 形 式	一軸式ガスタービン
2) 数 量	2 基
3) 主要項目 (1 基につき)	
定格出力	4,500 kW (気温 15 °Cにおいて)
出力軸回転数	14,580 rpm(50 Hz)
主要部材質	
4) 主要機器 (1 基につき)	
減速装置	1 基
潤滑油ポンプ	1 基
カップリング	1 式
ガスタービンエンクロージャ	1 式
1-2 ガスタービンエンクロージャ換気装置	
1) 形 式	強制換気式
2) 数 量	2 基
3) 付属品 (1 基につき)	
換気吸気フィルター	1 基
換気吸気ファン(400V×15kW×4P)	1 基
換気吸気消音器	1 個
換気吸気ダクト	1 式
換気排気ファン(400V×15kW×4P)	1 基
換気排気消音器	1 個
換気排気ダクト	1 式
1-3 ガスタービン吸気設備	
1) 形 式	フィルタ式
2) 数 量	2 基
3) 主要項目 (1 基につき)	
吸気フィルター	1 基
吸気消音器	1 個
吸気ダクト	1 式
1-4 ガスタービン排気設備	
1) 形 式	—
2) 数 量	2 基
3) 主要項目 (1 基につき)	
排気ディフューザ	1 式
伸縮継手	1 個
1-5 始動油圧装置	
1) 形 式	油圧ポンプ方式
2) 数 量	2 基
3) 主要項目 (1 基につき)	
油圧ポンプ	可変容量式 1 基
油圧モータ	1 基
油タンク	1 基

1-6 ガスタービン潤滑油装置		
1) 形 式	強制循環式	
2) 数 量	2 基	
3) 主要項目 (1 基につき)		
潤滑油タンク	1 基	
補助潤滑油ポンプ	1 基	
潤滑油冷却器	1 基	
1-7 水噴射ユニット		
1) 形 式	ポンプ噴射式	
2) 数 量	2 基	
3) 主要項目 (1 基につき)		
水噴射ポンプ	2 基 (予備 1 基)	
1-8 可燃性ガス検知システム		
1) 形 式	熱線型半導体式	
2) 数 量	2 式	
1-9 燃料ガス圧縮機		
1) 形 式	スクリー式	
2) 数 量	2 基	
3) 主要項目 (1 基につき)		
ガス流量	1650 Nm ³ /h	
吸込圧力		
吐出圧力		
圧縮機電動機	1 基	
1-10 GT 純水装置		
1) 形 式	カートリッジ式	
2) 数 量	1 基	
3) 主要項目		
カートリッジポリシャー	2 基 (1 基再生予備基)	
原水		
採水		
純水タンク	1 基 容量 : 4.5 m ³	
純水供給ポンプ	2 基 (予備 1 基)	
フィルター	1 基	

6. GT ボイラ給水ポンプ

- 1) 形 式
- 2) 数 量
- 3) 主要項目 (1 基につき)

容量
全揚程
温度
主要部材質

横形多段遠心ポンプ

2 基 (予備 1 基)

■ m³/h (ミニフロー ■ m³/h 含む)

■ m

140 °C

本体

羽根車

7. フラッシュタンク

- 1) 形 式
- 2) 数 量
- 3) 主要項目

容量
常用圧力
主要部材質

横置円筒型

1 基

約 ■ m³■ kg/cm²

8. GT ボイラ用薬液注入装置

- 1) 形 式
- 2) 数 量
- 3) 主要項目 (1 基につき)

容量
吐出圧
電動機

可変調節形定量注入方式

3 台 (予備 1 台)

■ L/h

■ MPa

400V×0.2kW×4P

9. GT 缶水連続測定装置

- 1) 形 式
- 2) 数 量
- 3) 主要項目 (1 基につき)

設計温度/出口温度

主要部材質

単一バルブ操作水冷却式

3 基

(GT ボイラ缶水用 2 基、GT ボイラ給水用 1 基)

GT ボイラ缶水用 : ■ °C / ■ °C 以下

GT ボイラ給水用 : ■ °C / ■ °C 以下

10. 高温タービンバイパス装置

- 1) 形 式
- 2) 数 量
- 3) 主要項目

処理能力
入口蒸気圧力
入口蒸気温度
出口蒸気圧力

- 4) 構成機器

減圧用調節弁
減温用注水調節弁
減温注水ノズル

減圧減温式

2 基

■ t/h

■ MPaA

■ °C

■ MPa (abs)

1 式

1 式

1 式

11. ガスタービン発電機遮断器盤
- | | |
|-----------------------|-----------|
| 1) 形 式 | 屋内鋼板製自立型 |
| 2) 数 量 | 2 面 |
| 3) 主要取付部品 (1 面につき) | |
| 真空遮断器 12kV、1250A、40kA | 電動操作式 1 台 |
| 電力計 | 1 式 |
| 周波数計 | 1 式 |
| 保護継電器 | 1 式 |
| 試験用端子 | 1 式 |
| 表示灯 | 1 式 |
| 電流計、電圧計、力率計 | 1 式 |
| 操作スイッチ、切換スイッチ | 1 式 |
| その他必要部品 | 1 式 |
12. ガスタービン発電機変成器盤
- | | |
|--------------------|----------|
| 1) 形 式 | 屋内鋼板製自立型 |
| 2) 数 量 | 2 面 |
| 3) 主要取付部品 (1 面につき) | |
| コンデンサー | 1 式 |
| サージアブソーバ | 1 式 |
| その他必要部品 | 1 式 |
13. ガスタービン発電機励磁装置盤
- | | |
|--------------------|----------|
| 1) 形 式 | 屋内鋼板製自立型 |
| 2) 数 量 | 2 面 |
| 3) 主要取付部品 (1 面につき) | |
| AVR | 1 式 |
| 電磁接触器 | 1 式 |
| 補助継電器 | 1 式 |
| 表示灯 | 1 式 |
| 励磁電流計、励磁電圧計 | 1 式 |
| 計器用変流器 | 1 式 |
| 計器用変圧器 | 1 式 |
| 保護継電器 | 1 式 |
| その他必要部品 | 1 式 |
14. ガスタービン制御盤
- | | |
|--------------------|----------|
| 1) 形 式 | 屋内鋼板製自立型 |
| 2) 数 量 | 2 面 |
| 3) 主要取付部品 (1 面につき) | |
| ガスタービン制御装置 | 1 式 |
| 管理計器 | 1 式 |
| 状態表示灯 | 1 式 |
| 警報表示灯 | 1 式 |
| 操作スイッチ | 1 式 |
| その他必要部品 | 1 式 |

15. 始動油圧装置高圧電動機盤

1) 形 式	屋内鋼板製自立型
2) 数 量	2 面
3) 主要取付部品 (1 面につき)	
真空電磁接触器 6.6kV、200A	1 台
パワーヒューズ 7.2kV、40kA	1 式
始動用リアクトル	1 台
同上短絡用真空電磁接触器 6.6kV、200A	1 台
変流器、電流計	1 式
状態表示灯	1 式
故障表示灯	1 式
操作スイッチ	1 式
その他必要部品	1 式

16. 燃料ガス圧縮機高圧電動機盤

1) 形 式	屋内鋼板製自立型
2) 数 量	2 面
3) 主要取付部品 (1 面につき)	
真空電磁接触器 6.6kV、200A	1 台
パワーヒューズ 7.2kV、40kA	1 式
始動用リアクトル	1 台
同上短絡用真空電磁接触器 6.6kV、200A	1 台
変流器、電流計	1 式
状態表示灯	1 式
故障表示灯	1 式
操作スイッチ	1 式
その他必要部品	1 式

17. 低圧補機盤 (ガスタービン用コントロールセンタ)

1) 形 式	屋内鋼板製単位閉鎖自立型
2) 数 量	2 面
3) 主要取付部品 (1 面につき)	
配線用遮断器	1 式
電磁開閉器	1 式
表示灯	1 式
その他必要部品	1 式

18. ガスタービン起動盤

1) 形 式	屋内鋼板製壁掛形
2) 数 量	2 面
3) 主要取付部品 (1 面につき)	
表示灯	1 式
操作スイッチ	1 式
その他必要部品	1 式

19. ガスタービン排気筒

- | | |
|---------|--------------------------|
| 1) 形 式 | SUS 製円筒形 (外部保温) |
| 2) 数 量 | 1 筒 |
| 3) 主要項目 | |
| 煙突高さ | 100 m |
| 材 質 | 内筒 [SUS316L] 6 mm厚 |
| | 頂部ノズル [SUS316L] ナイトテープ巻き |
| | ロックウール |
| 保 温 | |
| 頂部口径 | 1.7 m ϕ |
| 平均口径 | 2.2 m ϕ |
| 4) 主要機器 | |
| 測定孔 | 1 式 |

7. 通 風 設 備

1. 押込送風機(FDF)

- | | |
|---------------------|----------------------------|
| 1) 形 式 | 電動機直結片吸込ターボ形 |
| 2) 数 量 | 3 基 |
| 3) 主要項目 (1 基につき) | |
| 風 量 | ■ m ³ /min(20℃) |
| 静 圧 | ■ kPa |
| 回 転 数 | 1,455 r.p.m |
| 所要電動機 | 400V×45kW×4 P |
| 風量制御方式 | 遠隔自動 (A C C), 遠隔手動 |
| 風量調整方式 | ダンパ制御方式 |
| 材 質 | 本体 SS400 |
| | 羽根車 ■ |
| | 軸 ■ |
| 4) 主 要 機 器 (1 基につき) | |
| 電 動 機 | 1 基 |
| 押込送風機入口ダンパ | 1 式 |
| カップリング | 1 式 |

2. 二次送風機(CDF)

- | | |
|---------------------|-----------------------------|
| 1) 形 式 | 電動機直結片吸込ターボ形 |
| 2) 数 量 | 3 基 |
| 3) 主要項目 (1 基につき) | |
| 風 量 | ■ m ³ /min (20℃) |
| 静 圧 | ■ kPa |
| 回 転 数 | 1,455 r.p.m |
| 所要電動機 | 400V×30 kW×4 P |
| 風量制御方式 | 遠隔自動 (A C C), 遠隔手動 |
| 風量調整方式 | ダンパ制御 |
| 材 質 | 本体 SS400 |
| | 羽根車 ■ |
| | 軸 ■ |
| 4) 主 要 機 器 (1 基につき) | |
| 電 動 機 | 1 基 |
| 二次送風機入口ダンパ | 1 式 |
| カップリング | 1 式 |

3. 空気予熱器(SAH)

- 1) 形 式 ベアチューブ形蒸気式空気予熱器
- 2) 数 量 3 基
- 3) 主要項目 (1 基につき)
- 入口空気温度 20 ℃
- 出口空気温度 180 ℃ (最高)
- 空 気 量 ■■■■ m³N/h
- 伝熱面積 ■■■■ m²
- 蒸気条件 入口圧力 低温部: ■■■■ MPa, 高温部: ■■■■ MPa
- 温 度 低温部: ■■■■ ℃, 高温部: ■■■■ ℃
- 熱交換量 低温部: ■■■■ kJ/h, 高温部: ■■■■ kJ/h
- 蒸気使用量 低温部: ■■■■ kg/h, 高温部: ■■■■ kg/h
- 主要部材質 本 体 SS400
- 伝熱管 ■■■■
- 予熱温度制御方式 予熱器バイパスおよび出口ダンパ制御

4. 風 道

4-1 風 道

- 1) 形 式 溶接鋼板製
- 2) 数 量 3 炉分
- 3) 主要項目
- 風 速 12m/s 以下
- 材 質 SPHC 厚さ 3.2 mm

4-2 風道ダンパ

- 1) 形 式 ルーバ形、バタフライ形
- 2) 数 量 3 炉分
- 3) 主要項目
- 構 造 鋼板製溶接型
- 材 質 一般構造用圧延鋼材
- 操作方式 自動, 遠隔, 現場手動

内 訳

用 途	ダンパ形式	数量 (基)	所要電動機 (kW)	備 考
押込送風機入口	バタフライ形	3	0.1	コントロールモータ駆動
ストーカ下	ルーバ形および バタフライ形	18	0.1	コントロールモータ駆動
一次空気ノズル	バタフライ形	3	0.1	コントロールモータ駆動
二次送風機入口	バタフライ形	3	0.1	コントロールモータ駆動
二次空気ノズル	バタフライ形	15	0.1	コントロールモータ駆動
SAH 出口空気 SAH バイパス空気	バタフライ形	6	0.1	コントロールモータ駆動

4) 主 要 機 器 (1 基につき)

- 電 動 機 1 基

5. 煙 道

5-1 煙 道

- 1) 形 式 溶接鋼板形（気密構造）
 2) 数 量 3 炉分（各炉独立型）
 3) 主要項目
 ガス流速 15m／s 以下
 材 質 SS400, 厚さ 4.5 mm
 4) 主要機器
 エキスパンション 1 式
 マンホール 1 式

5-2 煙道消音器

- 1) 形 式 吸音形消音器
 2) 数 量 3 個
 3) 主要部材質
 本 体 一般構造用圧延鋼材
 吸音材

5-3 煙道ダンパ

- 1) 形 式 バタフライ形及びシングルフラップ形
 2) 数 量 3 炉分
 3) 主要項目
 構 造 鋼板製溶接型
 材 質 一般構造用圧延鋼材（SS400）
 操作方式 自動／遠隔・現場手動

内 訳

用 途	ダンパ形式	数量 (基)	所 要 電動機 (kW)	備 考
中間ファン入口	バタフライ形	3	0.1	コントロールモータ駆動
IDF 入口	バタフライ形	3	0.4	電 油 操 作 器 駆 動
バグフィルタ入口切替、 出口、バイパス出口	シングルフラップ形	9	—	圧 縮 空 気 駆 動
ガス洗浄塔入口	シングルフラップ形	3	0.4	電 動 シ リ ン ダ 駆 動
ガス洗浄塔 バイパス入口	シングルフラップ形	6	—	圧 縮 空 気 駆 動
脱硝反応塔入口	シングルフラップ形	3	0.4	電 動 シ リ ン ダ 駆 動
脱硝反応塔バイパス	シングルフラップ形	3	—	圧 縮 空 気 駆 動

4) 主要機器（1 基につき）

ダンパ操作機 1 基

6. 中間ファン(MDF)

1) 形 式	電動機直結片吸込ターボ形
2) 数 量	3 基
3) 主要項目 (1 基につき)	
風 量	■ m ³ /min
風 圧	■ kPa
排ガス温度	165 °C (常用)
回 転 数	1,475 r.p.m
電 動 機	400V×160 kW×4 P
風量制御方式	自動炉内圧調整
風量調整方式	ダンパ及び回転数制御方式 (VVVF)
主要材質	本体 ■
	羽根車 ■
	軸 ■
4) 主要機器 (1 基につき)	
電 動 機	1 基
接点付軸受温度計	1 式
冷却水配管	1 式
マンホール	1 式
ドレン抜き配管	1 式
点検口	1 式
中間ファン入口ダンパ	1 式

7. 誘引通風機(IDF)

1) 形 式	電動機直結片吸込ターボ形
2) 数 量	3 基
3) 主要項目 (1 基につき)	
風 量	■ m ³ /min
風 圧	■ kPa
排ガス温度	210 °C (常用)
回 転 数	1,475 r.p.m
電 動 機	400V×285 kW×4 P
風量制御方式	自動圧調整
風量調整方式	ダンパ及び回転数制御方式 (VVVF による)
主要材質	本体 SS400
	羽根車 ■
	軸 ■
4) 主要機器 (1 基につき)	
電 動 機	1 基
接点付軸受温度計	1 式
冷却水配管	1 式
マンホール	1 式
ドレン抜き配管	1 式
点検口	1 式
IDF 入口ダンパ	1 式

8. 煙 突（躯体は別途建築工事）

- 1) 形 式 外筒 鉄筋コンクリート製（別途工事）
内筒 SUS 製4筒集合計（外部保温）
- 2) 数 量 1基（内筒4筒、うち1筒はガスタービン排気筒）
- 3) 主要項目
- | | |
|---------|--|
| 筒身数 | 3筒 |
| 煙突高さ | 内筒 100 m 外筒 98 m |
| 材 質 | 外筒〔鉄筋コンクリート製〕
内筒〔SUS316L 製〕 6mm厚
頂部ノズル〔SUS316L〕 ナイトテープ巻き |
| 保 温 | ロックウール |
| 排ガス吐出速度 | 15m/S 以上, 30m/S 以下 |
| 外筒寸法 | 長径 10m×短径 10 m |
| 頂部口径 | 1.0 φ m |
| 平均口径 | 1.4 φ m |
| 頂部排ガス温度 | 約 195 °C |
| 外筒内電気設備 | 照明 階段, 各踊り場 |
- 4) 主要機器
- | | |
|-----------------|---------------|
| 測定孔 | 1 式 |
| 階段（外筒内部, 地上～頂部） | 1 式 |
| 航空障害灯 | 1 式（建築電気設備工事） |
| 避雷設備 | 1 式（建築電気設備工事） |
| 点検昇降機（地上～頂部） | 1 式（建築機械設備工事） |

9. ボイラシールエア用送風機

- 1) 形 式 電動機軸直結片吸込ターボ形
- 2) 数 量 3 基
- 3) 主要項目（1基につき）
- | | |
|-------|-----------------------------|
| 風 量 | ■ m ³ /min(20°C) |
| 風 圧 | ■ kPa |
| 回 転 数 | 2,860 r.p.m |
| 所要電動機 | 400V×1.5 kW×2P |
| 主要材質 | 本体 SS400
羽根車 SS400 |
- 4) 主要機器（1基につき）
- | | |
|----------|-----|
| 電 動 機 | 1 基 |
| 入口ダンパ | 1 式 |
| 吸込サイレンサー | 1 台 |

8. 灰 出 し 設 備

1. 落下灰搬出装置

1-1 落下灰コンベヤ

1) 形 式

水封式スクレーパコンベヤ

2) 数 量

3 基

3) 設計要目 (1 基につき)

排出物

落じんおよびストーカ落下灰

容 量

■ t/h

主要寸法

機 長

7,990 mm

コンベア 巾

1,100 mm

駆動方式

電動機駆動式

操作方式

手動運転

機側スイッチ操作

遠隔スイッチ操作

(中央監視操作盤にて操作)

所要電動機

400 V×1.5 kW×4 P

主要部材質

本 体

一般構造用圧延鋼材

スクレーパ

一般構造用圧延鋼材

4) 主要機器 (1 基につき)

電動機

1 基

シュート

1 式

支持架台

1 式

点検架台

1 式

据付ボルト

1 式

落下灰コンベヤエアリフト用送風機 1 基

風量

■ m³/min

風圧

■ kPa

回転数

2,900 r.p.m

所要電動機

400 V×1.5 kW×2 P

1-2 主灰出しゲート

- 1) 形 式
- 2) 数 量
- 3) 主要項目 (1 基につき)

主要寸法

油圧シリンダ

操作方式
手動運転

主要部材質
ゲート
ケーシング

- 4) 主要機器 (1 基につき)

ケーシング
油圧シリンダ
シュート

水平二重スライドゲート
3 基

開口部 巾 $\square$ mm $\times$ 奥行 $\square$ mm
板 厚 ゲート本体 $\square$ mm t (当り面)
ケーシング $\square$ mm t
クレビス
 $\square$ mm ϕ $\times$ $\square$ mm ストローク
数量 2 基

機側スイッチ操作
遠隔スイッチ操作 (中央にて操作)

$\square$ 一般構造用圧延鋼材
一般構造用圧延鋼材

1 式
2 基
1 式

1-3 主灰切換ダンパ

- 1) 形 式
- 2) 数 量
- 3) 主要項目

搬出物
駆動方式
操作方式
手動運転

主要電動機
主要部材質
ケーシング
ダンパ

- 4) 主要機器 (1 基につき)

シュート
パワーシリンダ

スイング式振分ダンパ
3 基

焼却灰
パワーシリンダ駆動

遠隔スイッチ操作
(中央監視操作盤にて操作)
現場スイッチ操作
400V $\times$ 0.2kW $\times$ 4P

一般構造用圧延鋼材
一般構造用圧延鋼材

1 式
1 式

2. 焼却灰搬出コンベヤ

2-1 主灰出しコンベヤ

1) 形 式	乾式スクレーパコンベヤ
2) 数 量	2 基
3) 主要項目 (1 基につき)	
運搬物	焼却灰
能 力	■ t / h
主要寸法	巾 1.0 m × 機長約 40 m
主要部材質	
コンベヤトラフ	一般構造用圧延鋼材
本 体	一般構造用圧延鋼材
駆動方式	電動機駆動
操作方式	遠隔手動, 現場手動
所用電動機	400V × 3.7 kW × 4 P
4) 主要機器	
駆動装置	2 式
電動機	2 基
過負荷安全装置	2 式
主灰バイパスゲート (0.2kW)	2 基
シュート	2 炉分

2-2 主灰バイパスコンベヤ

1) 形 式	湿式スクレーパコンベヤ
2) 数 量	1 基
3) 主要項目 (1 基につき)	
運搬物	焼却灰
能力	■ t / h
主要寸法	巾 1.2 m × 機長約 23 m
主 要 部 材 質	
コンベヤトラフ	一般構造用圧延鋼材
本体	一般構造用圧延鋼材
駆動方式	電動機駆動
操作方式	遠隔手動, 現場手動
電 動 機 出 力	400V × 2.2kW × 4 P
4) 主要機器	
駆動装置	1 基
電動機	1 基
過負荷安全装置	1 式
シュート	1 式

2-3 灰 分 散 機

1) 形 式

円筒形ドラム回転式

2) 数 量

1 基

3) 主要項目 (1 基につき)

主要寸法

ドラム

直径 400 mm×長さ 1,250 mm

操作方式

手動運転

機側スイッチ操作

遠隔スイッチ操作 (中央にて操作)

所 要 電 動 機

400V×2.2kW×4P

主 要 部 材 質

ド ラ ム

ケーシング 一般構造用圧延鋼材 (SS400)

4) 主要機器 (1 基につき)

電動機

1 基

シュート

1 式

支持架台

1 式

3. ダスト搬出装置

3-1 ボイラ下ダストコンベヤ

1) 形 式

スクリューコンベヤ

2) 数 量

3 基

3) 主要項目 (1 基につき)

搬送物

ボイラ室沈降灰

能力

0.3 t/h

主容寸法

機長

3,950 mm

スクリュー直径

300 mm

駆動方式

電動機駆動式

操作方式

手動運転

遠隔スイッチ操作

(中央監視操作盤にて操作)

機側スイッチ操作

400V×3.7kW×4P

電動機

主要部材質

インペラ

ケーシング

SS400

シャフト

4) 主要機器 (1 基につき)

電動機

1 基

シュート

1 式

3-2 ボイラ下ロータリーバルブ

1) 形 式

ロータリーバルブ

2) 数 量

3 基

3) 主要項目 (1 基につき)

搬出物

ボイラ室沈降灰

能力

■ t / h

主要寸法

300 mm角

口径

駆動方式

電動機駆動式

操作方式

遠隔スイッチ操作

手動運転

(中央監視操作盤にて操作)

機側スイッチ操作

主 要 部 材 質

本体

■

シュート

■

電動機

400V×0.75kW×4 P

4) 主要機器 (1 基につき)

電動機

1 基

シュート

1 式

3-3 節炭器下ロータリーバルブ

1) 形 式

ロータリーバルブ

2) 数 量

3 基

3) 主要項目 (1 基につき)

搬出物

ボイラ室沈降灰

能力

0.3 t / h

主要寸法

300 mm角

口径

駆動方式

電動機駆動式

操作方式

遠隔スイッチ操作

手動運転

(中央監視操作盤にて操作)

機側スイッチ操作

主 要 部 材 質

本体

■

シュート

■

電動機

400V×0.75kW×4P

4) 主要機器 (1 基につき)

電動機

1 基

3-4 減温塔下ダストコンベヤ

1) 形 式

スクレーパコンベヤ

2) 数 量

3 基

3) 主要項目 (1 基につき)

搬出物

減温塔捕集灰

能力

 t / h

主要寸法

巾 339 mm × 機長 7250 mm

駆動方式

電動機駆動式

操作方式

遠隔スイッチ操作

手動運転

(中央監視操作盤にて操作)

現場スイッチ操作

400V × 2.2kW × 4P

電動機

主 要 部 材 質

一般構造用圧延鋼材

コンベヤトラフ

一般構造用圧延鋼材

本体

4) 主要機器 (1 基につき)

シュート

1 式

電動機

1 基

4. 集じん灰集合コンベヤ

4-1 No.1 ダスト集合コンベヤ

1) 形 式

スクレーパコンベヤ

2) 数 量

2 基

3) 主要項目 (1 基につき)

搬出物

バグフィルタ捕集灰

能力

 t / h

主要寸法

巾 439 mm × 機長 36,530 mm

駆動方式

電動機駆動式

操作方式

遠隔スイッチ操作

手動運転

(中央監視操作盤にて操作)

現場スイッチ操作

400V × 3.7kW × 4 P

電動機

主 要 部 材 質

一般構造用圧延鋼材

コンベヤトラフ

一般構造用圧延鋼材

本体

4) 主要機器 (1 基につき)

シュート (および切替ダンパ)

1 式

電動機

1 基

4-2 No.2 ダスト集合コンベヤ

- 1) 形 式
- 2) 数 量
- 3) 主要項目 (1 基につき)

搬出物

能力

主要寸法

駆動方式

操作方式

手動運転

電動機

主 要 部 材 質

コンベヤトラフ

本体

- 4) 主要機器 (1 基につき)

シュート

電動機

スクレーパコンベヤ

2 基

バグフィルタ捕集灰

■ t / h

巾 439 mm×機長 6,300 mm

電動機駆動式

遠隔スイッチ操作

(中央監視操作盤にて操作)

現場スイッチ操作

400V×1.5kW×4P

一般構造用圧延鋼材

一般構造用圧延鋼材

1 式

1 基

4-3 No.3 ダスト集合コンベヤ

- 1) 形 式
- 2) 数 量
- 3) 主要項目 (1 基につき)

搬出物

能力

主要寸法

駆動方式

操作方式

手動運転

電動機

主 要 部 材 質

コンベヤトラフ

本体

- 4) 主要機器 (1 基につき)

シュート

電動機

スクレーパコンベヤ

2 基

バグフィルタ捕集灰

■ t / h

巾 439 mm×機長 27,000 mm

電動機駆動式

遠隔スイッチ操作

(中央監視操作盤にて操作)

現場スイッチ操作

400V×3.7kW×4P

一般構造用圧延鋼材

一般構造用圧延鋼材

1 式

1 基

4-4 ダストバイパスコンベヤ

1) 形 式

スクレーパコンベヤ

2) 数 量

1 基

3) 主要項目 (1 基につき)

搬出物

溶融飛灰, バグフィルタ捕集灰

能力

■ t / h

主要寸法

巾 439 mm×機長 18,900 mm

駆動方式

電動機駆動式

操作方式

遠隔スイッチ操作

手動運転

(中央監視操作盤にて操作)

現場スイッチ操作

400V×3.7kW×4P

電動機

主 要 部 材 質

コンベヤトラフ

一般構造用圧延鋼材

本体

一般構造用圧延鋼材

4) 主要機器 (1 基につき)

シュート

1 式

電動機

1 基

4-5 No.1 集合コンベヤ切換ダンパ

1) 形 式

シュート切替式ダンパ

2) 数 量

3 基

3) 主要項目 (1 基につき)

搬出物

バグフィルタ捕集灰

駆動方式

パワーシリンダ駆動

操作方式

遠隔スイッチ操作

手動運転

(中央監視操作盤にて操作)

現場スイッチ操作

主 要 部 材 質

ケーシング

一般構造用圧延鋼材

ダンパ

一般構造用圧延鋼材

4) 主要機器 (1 基につき)

シュート

1 式

パワーシリンダ

1 式

4-6 ダストバイパス切換ダンパ

1) 形 式

2) 数 量

3) 主要項目 (1 基につき)

搬出物

駆動方式

操作方式

手動運転

主 要 部 材 質

ケーシング

ダンパ

4) 主要機器 (1 基につき)

シュート

パワーシリンダ

シュート切替式ダンパ

2 基

バグフィルタ捕集灰

パワーシリンダ駆動

遠隔スイッチ操作

(中央監視操作盤にて操作)

現場スイッチ操作

一般構造用圧延鋼材

一般構造用圧延鋼材

1 式

1 式

9 . 給 水 設 備

1. 水槽類仕様

1-1 生活用水受水槽

- | | |
|---------|------------------------|
| 1) 形 式 | 角形槽 |
| 2) 数 量 | 1 基 |
| 3) 主要項目 | |
| 容 量 | 15 m ³ (有効) |
| 材 質 | FRP 複合板 |

1-2 プラント用水受水槽 (別途建築工事)

- | | | |
|---------|------------------------|-----|
| 1) 形 式 | 鉄筋コンクリート造、防水構造 | 角形槽 |
| 2) 数 量 | 1 基 | |
| 3) 主要項目 | | |
| 容 量 | 60 m ³ (有効) | |
| 材 質 | 水密 RC | |

1-3 プラント用水高置水槽

- | | |
|---------|------------------------|
| 1) 形 式 | 角形 |
| 2) 数 量 | 1 基 |
| 3) 主要項目 | |
| 容 量 | 10 m ³ (有効) |
| 材 質 | FRP 製 |

1-4 機器冷却水受水槽 (別途建築工事)

- | | |
|---------|-------------------------|
| 1) 形 式 | 鉄筋コンクリート製、防水構造 |
| 2) 数 量 | 1 基 |
| 3) 主要項目 | |
| 容 量 | 180 m ³ (有効) |
| 材 質 | 水密 RC |

1-5 再利用水槽 (別途建築工事)

- | | |
|---------|-------------------|
| 1) 形 式 | 鉄筋コンクリート製、防水構造 |
| 2) 数 量 | 1 基 |
| 3) 主要項目 | |
| 容 量 | 53 m ³ |
| 材 質 | 水密 RC |

1-6 再利用水高置水槽

- | | |
|---------|------------------|
| 1) 形 式 | 角形 |
| 2) 数 量 | 1 基 |
| 3) 主要項目 | |
| 容 量 | 5 m ³ |
| 材 質 | FRP 製 |

1-7 ボイラ受水槽（別途建築工事）		
1) 形 式	鉄筋コンクリート製，防水構造，角形槽	
2) 数 量	1 基	
3) 主要項目		
容 量	120 m ³ （有効）	
材 質	水密 RC	

1-8 ボイラブロー排水槽（別途建築工事）		
1) 形 式	鉄筋コンクリート製，防水構造	
2) 数 量	1 基	
3) 主要項目		
容 量	36 m ³ （有効）	
材 質	水密 RC	

1-9 場内排水槽（別途建築工事）		
1) 形 式	鉄筋コンクリート製，防水構造	
2) 数 量	1 基	
3) 主要項目		
容 量	36 m ³ （有効）	
材 質	水密 RC	

1-10 ガス洗浄塔用高置水槽		
1) 形 式	角形	
2) 数 量	1 基	
3) 主要項目		
容 量	20 m ³	
材 質	FRP 製	

2. ポンプ類仕様

2-1 生活用水揚水ポンプ		
1) 形 式	加圧給水ユニット方式	
2) 数 量	2 基（自動交互運転）	
3) 主要項目（1 基につき）		
吐出量	[] m ³ /h	
全揚程	[] m	
主要部材質	ケーシング [] インペラ [] シャフト []	
電動機	400V×5.5 kW×2P	
操作方式	遠隔自動，手動，現場手動	
4) 主要機器（1 基につき）		
電動機	1 基	
圧力計	1 式	
積算流量計	1 式	

2-2 プラント用水揚水ポンプ

- | | |
|------------------|---------------------|
| 1) 形 式 | 電動機直結横型渦巻式 |
| 2) 数 量 | 2 基 |
| 3) 主要項目 (1 基につき) | |
| 吐出量 | ■ m ³ /h |
| 全揚程 | ■ m |
| 材 質 | ケーシング ■ |
| | インペラ ■ |
| | シャフト ■ |
| 電動機 | 400V×18.5 kW×2P |
| 操作方法 | 遠隔自動, 現場手動 |
| 4) 主要機器 (1 基につき) | |
| 電動機 | 1 基 |
| 連成計 | 1 式 |
| 圧力計 | 1 式 |

2-3 機器冷却水揚水ポンプ

- | | |
|------------------|---------------------|
| 1) 形 式 | 電動機直結横型渦巻式 |
| 2) 数 量 | 2 基 |
| 3) 主要項目 (1 基につき) | |
| 吐出量 | ■ m ³ /h |
| 全揚程 | ■ m |
| 材 質 | ケーシング ■ |
| | インペラ ■ |
| | シャフト ■ |
| 電動機 | 400V×110 kW×4P |
| 操作方式 | 遠隔自動, 現場手動 |
| 4) 主要機器 (1 基につき) | |
| 電動機 | 1 基 |
| 連成計 | 1 式 |
| 圧力計 | 1 式 |

2-4 再利用水揚水ポンプ

- | | |
|------------------|---------------------|
| 1) 形 式 | 電動機直結横型渦巻式 |
| 2) 数 量 | 2 基 |
| 3) 主要項目 | |
| 吐出量 | ■ m ³ /h |
| 全揚程 | ■ m |
| 材 質 | ケーシング ■ |
| | インペラ ■ |
| | シャフト ■ |
| 電動機 | 400V×5.5kW×2P |
| 操作方法 | 遠隔自動, 現場手動 |
| 4) 主要機器 (1 基につき) | |
| 電動機 | 1 基 |
| 圧力計 | 1 式 |
| 連成計 | 1 式 |

2-5 純水装置給水ポンプ

1) 形 式	電動機直結横型渦巻式	
2) 数 量	2 基	
3) 主要項目 (1 基につき)		
吐出量	■ m ³ /h	
全揚程	■ m	
主要部材質	ケーシング	■
	インペラ	■
	シャフト	■
電動機	400V×5.5kW×2P	
操作方式	遠隔自動, 現場手動	
4) 主要機器 (1 基につき)		
電動機	1 基	
圧力計	1 式	
連成計	1 式	

2-6 放水銃ポンプ

1) 形 式	電動機直結横型渦巻式	
2) 数 量	1 基	
3) 主要項目		
吐出量	■ m ³ /h	
全揚程	■ m	
主要部材質	ケーシング	■
	インペラ	■
	シャフト	■
電動機	400V×30 kW×2P	
操作方式	遠隔自動, 現場手動	
4) 主要機器		
電動機	1 基	
圧力計	1 式	
連成計	1 式	

2-7 屋内消火栓ポンプ

1) 形 式	消火ポンプユニット形	
2) 数 量	1 基	
3) 主要項目		
吐出量	■ m ³ /h	
全揚程	■ m	
主要部材質	ケーシング	■
	インペラ	■
	シャフト	■
電動機	400V×30 kW×2P	
操作方式	遠隔手動, 現場手動	
4) 主要機器		
圧力計	1 式	
付属品	1 式	

2-8 屋外消火栓ポンプ

- | | |
|---------|---------------------|
| 1) 形 式 | 消火ポンプユニット形 |
| 2) 数 量 | 1 基 |
| 3) 主要項目 | |
| 吐出量 | ■ m ³ /h |
| 全揚程 | ■ m |
| 主要部材質 | ケーシング ■ |
| | インペラ ■ |
| | シャフト ■ |
| 電動機 | 400V×30 kW×2P |
| 操作方式 | 遠隔手動、現場手動 |
| 4) 主要機器 | |
| 圧力計 | 1 式 |

2-9 冷却水加圧ポンプ

- | | |
|------------------|---------------------|
| 1) 形 式 | ラインポンプ |
| 2) 数 量 | 2 基 |
| 3) 主要項目 (1 基につき) | |
| 吐出量 | ■ m ³ /h |
| 全揚程 | ■ m |
| 主要部材質 | ケーシング ■ |
| | インペラ ■ |
| | シャフト ■ |
| 電動機 | 400V×3.7 kW×2P |
| 操作方式 | 遠隔自動、現場手動 |
| 4) 主要機器 (1 基につき) | |
| 電動機 | 1 基 |
| 圧力計 | 1 式 |
| 連成計 | 1 式 |

2-10 床洗加圧ポンプ

- | | |
|------------------|---------------------|
| 1) 形 式 | 電動機直結横型渦巻式 |
| 2) 数 量 | 2 基 |
| 3) 主要項目 (1 基につき) | |
| 吐出量 | ■ m ³ /h |
| 全揚程 | ■ m |
| 主要部材質 | ケーシング ■ |
| | インペラ ■ |
| | シャフト ■ |
| 電動機 | 400V×2.2 kW×4P |
| 操作方式 | 遠隔自動、現場手動 |
| 4) 主要機器 (1 基につき) | |
| 電動機 | 1 基 |
| 圧力計 | 1 式 |
| 連成計 | 1 式 |

2-11 プラント用水加圧ポンプ

- 1) 形 式 電動機直結横型渦巻式
 2) 数 量 2 基

3) 主要項目 (1 基につき)

吐出量  m³/h

全揚程  m

主要部材質

ケーシング 

インペラ 

シャフト 

電動機 400V×1.5 kW×4P

操作方式 遠隔自動, 現場手動

4) 主要機器 (1 基につき)

電動機 1 基

圧力計 1 式

連成計 1 式

2-12 ボイラブロー排水ポンプ

- 1) 形 式 水中ポンプ
 2) 数 量 2 基 (内 1 基倉庫予備)

3) 主要項目 (1 基につき)

吐出量  m³/min

全揚程  m

電動機 200V×2.2 kW×2P

材 質 ケーシング 

羽根車 

軸 

4) 主要機器

キャブタイヤケーブル 1 式

2-13 場内排水ポンプ

- 1) 形 式 水中ポンプ
 2) 数 量 2 基 (内 1 基倉庫予備)

3) 主要項目 (1 基につき)

吐出量  m³/min

全揚程  m

電動機 200V×2.2 kW×2P

材 質 ケーシング 

羽根車 

軸 

4) 主要機器

キャブタイヤケーブル 1 式

2-14 灰コンベヤ室排水ポンプ

- | | | |
|------------------|-----------------------|---|
| 1) 形 式 | 水中ポンプ | |
| 2) 数 量 | 2 基 (内 1 基倉庫予備) | |
| 3) 主要項目 (1 基につき) | | |
| 吐出量 | ■ m ³ /min | |
| 全揚程 | ■ m | |
| 電動機 | 200V×1.5 kW×2P | |
| 材 質 | ケーシング | ■ |
| | 羽根車 | ■ |
| | 軸 | ■ |
| 4) 主要機器 | | |
| キャブタイヤケーブル | 1 式 | |
| 水位計 | 1 式 | |

2-15 自家発補機室床洗排水ポンプ

- | | | |
|------------------|--------------------------------|---|
| 1) 形 式 | 水中ポンプ | |
| 2) 数 量 | 2 基 (内 1 基は 2-16, 17 項と共通倉庫予備) | |
| 3) 主要項目 (1 基につき) | | |
| 吐出量 | ■ m ³ /min | |
| 全揚程 | ■ m | |
| 電動機 | 200V×1.5 kW×2P | |
| 材 質 | ケーシング | ■ |
| | 羽根車 | ■ |
| | 軸 | ■ |
| 4) 主要機器 | | |
| キャブタイヤケーブル | 1 式 | |
| 水位計 | 1 式 | |

2-16 No. 1 ポンプスペース床洗排水ポンプ

- | | | |
|------------|------------------------|---|
| 1) 形 式 | 水中ポンプ | |
| 2) 数 量 | 1 基 (2-15 項にて共通倉庫予備あり) | |
| 3) 主要項目 | | |
| 吐出量 | ■ m ³ /min | |
| 全揚程 | ■ m | |
| 電動機 | 200V×1.5 kW×2P | |
| 材 質 | ケーシング | ■ |
| | 羽根車 | ■ |
| | 軸 | ■ |
| 4) 主要機器 | | |
| キャブタイヤケーブル | 1 式 | |
| 水位計 | 1 式 | |

2-17 No.2 ポンプスペース床洗排水ポンプ

- 1) 形 式 水中ポンプ
- 2) 数 量 1 基 (2-15 項にて共通倉庫予備あり)
- 3) 主要項目
 - 吐出量 ■■■ m³/min
 - 全揚程 ■■■ m
 - 電動機 200V×1.5kW×2P
 - 材 質 ケーシング ■■■■■
 - 羽根車 ■■■■■
 - 軸 ■■■■■
- 4) 主要機器
 - ポンプ本体 1 基
 - キャブタイヤケーブル 1 式
 - 水位計 1 式

3. 機器冷却水冷却塔

- 1) 形 式 強制通風式
- 2) 数 量 1 基
- 3) 主要項目
 - 循環水量 ■■■ m³/h
 - 冷却水入口温度 ■■■ °C
 - 冷却水出口温度 ■■■ °C
 - 外気温度 湿球温度 ■■■ °C
 - 電動機 400V×7.5kW×4P × 2 基
 - 主要部材質
 - 本 体 FRP
 - ファン FRP
 - 下部水槽容量 ■■■ m³
- 4) 主要機器
 - 電動機 2 基
 - 送風機 2 基
 - 機器冷却水高置水槽 1 基

3-1 機器冷却水薬注装置

- 1) 数量 1 基
- 2) 材質 接液部 PVC
- 3) 主要項目
 - 吐出容量 最大 ■■■ ml/min
 - 吐出圧力 最大 ■■■ MPa
 - 電 動 機 100V×0.025kW×4P
 - 薬注タンク容量 200 L

10. 排水処理設備

1. ごみピット排水処理設備

1-1 ごみピット排水貯留槽（別途建築工事）

- 1) 形 式 水密鉄筋コンクリート造
- 2) 数 量 1 基
- 3) 主要項目
容 量 40m³
- 4) 主要機器
レベル計 1 式
マンホール 1 式

1-2 ごみピット排水移送ポンプ

- 1) 形 式 水中ポンプ
- 2) 数 量 2 基（内 1 基倉庫予備）
- 3) 主要項目（1 基につき）
吐出量 ■ m³/h
全揚程 ■ m
電動機 200V×5.5 kW×2P
材 質 ケーシング ■
羽根車 ■
軸 ■
- 4) 主要機器
キャブタイヤケーブル 1 式

1-3 ごみ汚水ろ過器

- 1) 形 式 自動ストレーナ
- 2) 数 量 1 基
- 3) 主要項目
能 力 ■ m³/h
電動機 200V×0.1 kW×4P
主要材質 本 体 ■
スクリーン ■
操作方式 現場手動

1-4 ろ液貯留槽

- 1) 形 式 FRP 角型
- 2) 数 量 1 基
- 3) 主要項目
容 量 3 m³（有効）
材 質 FRP
- 4) 主要機器
マンホール 1 式
点検梯子 1 式

1-5 ろ液噴霧ポンプ

- | | |
|------------------|-------------------------|
| 1) 形 式 | 一軸ネジポンプ |
| 2) 数 量 | 2 基 (内 1 基予備) |
| 3) 主要項目 (1 基につき) | |
| 吐出量 | ■ m^3/h |
| 全揚程 | ■ MPa |
| 電動機 | 200V×1.5kW×4P |
| 材 質 | 本 体 ■ |
| | ロータ ■ |
| | ステータ ■ |
| 操作方式 | 自動停止・現場手動 |

1-6 ろ液噴霧ノズル

- | | |
|------------------|--|
| 1) 形 式 | 二流体噴霧方式 |
| 2) 数 量 | 3 個 (3 炉分) |
| 3) 主要項目 (1 個につき) | |
| 噴霧水量 | ■ ℓ/h |
| 噴霧水压 | ■ $\text{kg}/\text{cm}^2 \cdot \text{G}$ |
| 空気量 | ■ Nm^3/h |
| 空気圧 | 約 ■ MPa |
| 材 質 | パイプ ■ |
| | ノズルチップ ■ |
| 操作方式 | 手動装填操作方式 |

2. 洗煙排水処理設備

2-1 水槽類

2-1-1 洗煙排水原水槽 (別途建築工事)

- | | |
|---------|------------------|
| 1) 形 式 | 鉄筋コンクリート製 |
| 2) 数 量 | 1 基 |
| 3) 主要項目 | |
| 容 量 | 135 m^3 |
| 材 質 | 水密 RC (内面防水塗装) |

2-1-2 洗煙排水流量調整槽

- | | |
|---------|----------------------------|
| 1) 形 式 | 三角せき式 |
| 2) 数 量 | 1 基 |
| 3) 主要項目 | |
| 処理量 | 1~14 m^3/h |
| 材 質 | FRP |

2-1-3 洗煙排水第一反応槽 (別途建築工事)

- | | |
|---------|-----------------------------|
| 1) 形 式 | 鉄筋コンクリート製 |
| 2) 数 量 | 1 基 |
| 3) 主要項目 | |
| 容 量 | 1.1 $\text{m}^3 \times 3$ 槽 |
| 材 質 | 水密 RC (内面防水塗装) |

2-1-4 洗煙排水第一凝集沈殿槽（別途建築工事）

- | | | |
|---------|-------------------|-----|
| 1) 形 式 | 鉄筋コンクリート製 | |
| 2) 数 量 | | 1 基 |
| 3) 主要項目 | | |
| 容 量 | 23 m ³ | |
| 材 質 | 水密 RC（内面防水塗装） | |
| 4) 主要機器 | | |
| 汚泥掻寄機 | | 1 式 |

2-1-5 洗煙排水第二反応槽（別途建築工事）

- | | | |
|---------|--------------------------|-----|
| 1) 形 式 | 鉄筋コンクリート製 | |
| 2) 数 量 | | 1 基 |
| 3) 主要項目 | | |
| 容 量 | 1.1 m ³ × 2 槽 | |
| 材 質 | 水密 RC（内面防水塗装） | |

2-1-6 洗煙排水第二凝集沈殿槽（別途建築工事）

- | | | |
|---------|-------------------|-----|
| 1) 形 式 | 鉄筋コンクリート製 | |
| 2) 数 量 | | 1 基 |
| 3) 主要項目 | | |
| 容 量 | 23 m ³ | |
| 材 質 | 水密 RC（内面防水塗装） | |
| 4) 主要機器 | | |
| 汚泥掻寄機 | | 1 式 |

2-1-7 洗煙排水砂ろ過器送水槽（別途建築工事）

- | | | |
|---------|-------------------|-----|
| 1) 形 式 | 鉄筋コンクリート製 | |
| 2) 数 量 | | 1 基 |
| 3) 主要項目 | | |
| 容 量 | 15 m ³ | |
| 材 質 | 水密 RC（内面防水塗装） | |

2-1-8 洗煙排水キレート原水槽（別途建築工事）

- | | | |
|---------|-------------------|-----|
| 1) 形 式 | 鉄筋コンクリート製 | |
| 2) 数 量 | | 1 基 |
| 3) 主要項目 | | |
| 容 量 | 25 m ³ | |
| 材 質 | 水密 RC（内面防水塗装） | |

2-1-9 洗煙排水キレート処理水槽（別途建築工事）

- | | | |
|---------|-------------------|-----|
| 1) 形 式 | 鉄筋コンクリート製 | |
| 2) 数 量 | | 1 基 |
| 3) 主要項目 | | |
| 容 量 | 20 m ³ | |
| 材 質 | 水密 RC（内面防水塗装） | |

2-1-10 洗煙排水放流水槽（別途建築工事）

1) 形 式	鉄筋コンクリート製
2) 数 量	1 基
3) 主要項目	
容 量	20 m ³
材 質	水密 RC（内面防水塗装）

2-1-11 洗煙排水第一 pH 調整槽

1) 形 式	FRP 製（洗煙排水酸化槽と一体型）
2) 数 量	1 基
3) 主要項目	
容 量	1 m ³

2-1-12 洗煙排水酸化槽

1) 形 式	FRP 製（洗煙排水第一 pH 調整槽と一体型）
2) 数 量	1 基
3) 主要項目	
容 量	1 m ³

2-1-13 洗煙排水第二 pH 調整槽

1) 形 式	FRP 製
2) 数 量	1 基
3) 主要項目	
容 量	1.3 m ³

2-2 ポンプ・ブロワ類

2-2-1 洗煙排水原水ポンプ

1) 形 式	渦巻ポンプ
2) 数 量	2 基（内 1 基倉庫予備）
3) 主要項目（1 基につき）	
容 量	■ m ³ /h
全揚程	■ m
電動機	400V×0.75kW×4P
主要材質	
ケーシング	■
インペラ	■
シャフト	■

2-2-2 洗煙排水砂ろ過器送水ポンプ

1) 形 式	渦巻ポンプ
2) 数 量	2 基 (内 1 基倉庫予備)
3) 主要項目 (1 基につき)	
容 量	■ m ³ /h
全揚程	■ m
電動機	400V×2.2kW×4P
主要材質	
ケーシング	■
インペラ	■
シャフト	■

2-2-3 洗煙排水キレート吸着塔送水ポンプ

1) 形 式	渦巻ポンプ
2) 数 量	2 基 (内 1 基倉庫予備)
3) 主要項目 (1 基につき)	
容 量	■ m ³ /h
全揚程	■ m
電動機	400V×2.2kW×4P
主要材質	
ケーシング	■
インペラ	■
シャフト	■

2-2-4 洗煙排水処理水移送ポンプ

1) 形 式	渦巻ポンプ
2) 数 量	2 基 (内 1 基予備)
3) 主要項目 (1 基につき)	
容 量	■ m ³ /h
全揚程	■ m
電動機	400V×2.2kW×2P
主要材質	
ケーシング	■
インペラ	■
シャフト	■

2-2-5 洗煙排水放流ポンプ

1) 形 式	渦巻ポンプ
2) 数 量	2 基 (内 1 基予備)
3) 主要項目 (1 基につき)	
容 量	■ m ³ /h
全揚程	■ m
電動機	400V×2.2kW×4P
主要材質	
ケーシング	■
インペラ	■
シャフト	■

2-2-6 洗煙排水砂ろ過器逆洗ポンプ

1) 形 式	渦巻ポンプ
2) 数 量	2 基 (内 1 基予備)
3) 主要項目 (1 基につき)	
容 量	■ m ³ /h
全揚程	■ m
電動機	400V×4P×5.5 kW×4P
主要材質	
ケーシング	■
インペラ	■
シャフト	■

2-2-7 洗煙排水サンプリングポンプ

1) 形 式	渦巻ポンプ
2) 数 量	1 基
3) 主要項目	
容 量	■ m ³ /h
全揚程	■ m
電動機	400V×0.4 kW×4P
主要材質	
ケーシング	■
インペラ	■
シャフト	■

2-2-8 洗煙排水逆洗ブロワ

1) 形 式	ルーツ形
2) 数 量	1 基
3) 主要項目	
風 量	■ m ³ /h
風 圧	■ kPa (■ mmAq)
電動機	400V×2.2 kW×4P
主要材質	
ケーシング	■
ローターシャフト	■

2-3 塔・機器類

2-3-1 洗煙排水砂ろ過器

1) 形 式	圧力式自動逆洗機構付
2) 数 量	1 基
3) 主要項目	
能 力	■ m ³ /h
寸 法	直径 1.0 m φ×直胴部高さ 2 m
主要材質	一般構造用圧延鋼材 ■
操作方式	現場自動・手動

2-3-2 洗煙排水キレート吸着塔	
1) 形 式	圧力式自動逆洗機構付
2) 数 量	2 基
3) 主要項目 (1 基につき)	
能 力	■ m ³ /h
寸 法	直径 1.4 m φ × 直胴部高さ 2.8 m
主要材質	一般構造用圧延鋼材 ■
操作方式	現場自動・手動

2-3-3 洗煙排水脱炭酸塔	
1) 形 式	圧力式円筒形
2) 数 量	1 基
3) 主要項目	
能 力	■ m ³ /h
寸 法	直径 1.4 m φ × 直胴部高さ 2.1 m
主要材質	一般構造用圧延鋼材 ■
操作方式	現場自動・手動

3. 無機系排水処理設備

3-1 水槽類

3-1-1 無機系排水原水槽 (別途建築工事)	
1) 形 式	鉄筋コンクリート製
2) 数 量	1 基
3) 主要項目	
容 量	140 m ³
材 質	水密 RC (内面防水塗装)

3-1-2 無機系排水流量調整槽	
1) 形 式	三角せき式
2) 数 量	1 基
3) 主要項目	
容 量	0.1 m ³
材 質	FRP

3-1-3 無機系排水反応槽 (別途建築工事)	
1) 形 式	鉄筋コンクリート製
2) 数 量	1 基
3) 主要項目	
容 量	1.2 m ³ × 2 槽
材 質	水密 RC (内面防水塗装)

3-1-4 無機系排水凝集沈殿槽（別途建築工事）

- | | | |
|---------|-------------------|-----|
| 1) 形 式 | 鉄筋コンクリート製 | |
| 2) 数 量 | | 1 基 |
| 3) 主要項目 | | |
| 容 量 | 23 m ³ | |
| 材 質 | 水密 RC（内面防水塗装） | |
| 4) 主要機器 | | |
| 汚泥掻寄機 | | 1 式 |

3-1-5 無機系排水砂ろ過器送水槽（別途建築工事）

- | | | |
|---------|-------------------|-----|
| 1) 形 式 | 鉄筋コンクリート製 | |
| 2) 数 量 | | 1 基 |
| 3) 主要項目 | | |
| 容 量 | 15 m ³ | |
| 材 質 | 水密 RC（内面防水塗装） | |

3-1-6 無機系排水ろ過水槽（別途建築工事）

- | | | |
|---------|-------------------|-----|
| 1) 形 式 | 鉄筋コンクリート製 | |
| 2) 数 量 | | 1 基 |
| 3) 主要項目 | | |
| 容 量 | 20 m ³ | |
| 材 質 | 水密 RC（内面防水塗装） | |

3-1-7 無機系排水処理水槽（別途建築工事）

- | | | |
|---------|-------------------|-----|
| 1) 形 式 | 鉄筋コンクリート製 | |
| 2) 数 量 | | 1 基 |
| 3) 主要項目 | | |
| 容 量 | 15 m ³ | |
| 材 質 | 水密 RC（内面防水塗装） | |

3-1-8 無機系排水中和槽（別途建築工事）

- | | | |
|---------|--------------------|-----|
| 1) 形 式 | 鉄筋コンクリート製 | |
| 2) 数 量 | | 1 基 |
| 3) 主要項目 | | |
| 容 量 | 1.2 m ³ | |
| 材 質 | 水密 RC（内面防水塗装） | |

3-2 ポンプ・ブロワ類

3-2-1 無機系排水原水ポンプ

1) 形 式	水中ポンプ
2) 数 量	2 基 (内 1 基倉庫予備)
3) 主要項目 (1 基につき)	
容 量	■ m ³ /h
全揚程	■ m
電動機	200V×0.75kW×2P
主要材質	
ケーシング	■
インペラ	■
シャフト	■

3-2-2 無機系排水砂ろ過器送水ポンプ

1) 形 式	水中ポンプ
2) 数 量	2 基 (内 1 基倉庫予備)
3) 主要項目 (1 基につき)	
容 量	■ m ³ /min
全揚程	■ m
電動機	200V×2.2 kW×2P
主要材質	
ケーシング	■
インペラ	■
シャフト	■

3-2-3 無機系排水ろ過水移送ポンプ

1) 形 式	渦巻ポンプ
2) 数 量	2 基 (内 1 基予備)
3) 主要項目 (1 基につき)	
容 量	■ m ³ /h
全揚程	■ m
電動機	400V×5.5 kW×4P
主要材質	
ケーシング	■
インペラ	■
シャフト	■

3-2-4 無機系排水処理水移送ポンプ

- 1) 形 式

2) 数 量

3) 主要項目 (1 基につき)

容 量

全揚程

電動機

主要材質

ケーシング

インペラ

シャフト
- 渦巻ポンプ
2 基 (内 1 基予備)

■ m^3/h
■ m
400V×5.5 kW×2P

■
■
■

3-2-5 無機系排水逆洗ブロワ

- 1) 形 式

2) 数 量

3) 主要項目

風 量

風 圧

電動機

主要材質

ケーシング

ローターシャフト
- ルーツ形
1 基

■ m^3/h
■ kPa (■ mmAq)
400V×2.2 kW×4P

■
■

3-3 塔・機器類

3-3-1 無機系排水砂ろ過器

- 1) 形 式

2) 数 量

3) 主要項目

能 力

寸 法

主要材質

操作方式
- 圧力式自動逆洗機構付
1 基

■ m^3/h
直径 1.0 m ϕ ×直胴部高さ 2 m
■4
現場自動・手動

3-3-2 無機系排水活性炭塔

- 1) 形 式

2) 数 量

3) 主要項目 (1 基につき)

能 力

寸 法

主要材質

操作方式
- 圧力式自動逆洗機構付
2 基

■ m^3/h
直径 1.8 m ϕ ×直胴部高さ 2 m
一般構造用圧延鋼材 ■
現場自動・手動

4. 有機系排水処理設備

4-1 水槽類

4-1-1 有機系排水油水分離槽（別途建築工事）

- | | | |
|---------|------------------|-----|
| 1) 形 式 | 鉄筋コンクリート製 | |
| 2) 数 量 | | 1 基 |
| 3) 主要項目 | | |
| 容 量 | 2 m ³ | |
| 材 質 | 水密 RC（内面防水塗装） | |
| 4) 主要機器 | | |
| 自動スクリーン | | 1 式 |

4-1-2 有機系排水原水槽（別途建築工事）

- | | | |
|---------|-------------------|-----|
| 1) 形 式 | 鉄筋コンクリート製 | |
| 2) 数 量 | | 1 基 |
| 3) 主要項目 | | |
| 容 量 | 35 m ³ | |
| 材 質 | 水密 RC（内面防水塗装） | |

4-1-3 有機系排水流量調整槽

- | | | |
|---------|------------------------|-----|
| 1) 形 式 | 三角せき式 | |
| 2) 数 量 | | 1 基 |
| 3) 主要項目 | | |
| 処理量 | 1～14 m ³ /h | |
| 材 質 | FRP | |

4-1-4 有機系排水接触酸化槽（別途建築工事）

- | | | |
|---------|--|-----|
| 1) 形 式 | 鉄筋コンクリート製 | |
| 2) 数 量 | | 1 基 |
| 3) 主要項目 | | |
| 容 量 | 35 m ³ | |
| 材 質 | 水密 RC（内面防水塗装） | |
| 固定床 | 容量 20m ³
材質 PVC（固定床取付枠 SUS304） | |

4-1-5 有機系排水沈殿槽（別途建築工事）

- | | | |
|---------------------|--------------------|-----|
| 1) 形 式 | 鉄筋コンクリート製 | |
| 2) 数 量 | | 1 基 |
| 3) 主要項目 | | |
| 容 量 | 5.1 m ³ | |
| 材 質 | 水密 RC（内面防水塗装） | |
| 4) 主要機器 | | |
| 集泥装置（400V×0.4kW×4P） | | 1 基 |

4-1-6 有機系排水砂ろ過器送水槽（別途建築工事）

1) 形 式	鉄筋コンクリート製	
2) 数 量		1 基
3) 主要項目		
容 量	5 m ³	
材 質	水密 RC（内面防水塗装）	

4-1-7 有機系排水ろ過水槽（別途建築工事）

1) 形 式	鉄筋コンクリート製	
2) 数 量		1 基
3) 主要項目		
容 量	5 m ³	
材 質	水密 RC（内面防水塗装）	

4-2 ポンプ・ブロワ類

4-2-1 有機系排水原水ポンプ

1) 形 式	水中ポンプ	
2) 数 量	2 基（内 1 基倉庫予備）	
3) 主要項目（1 基につき）		
容 量	■ m ³ /min	
全揚程	■ m	
電動機	200V×0.75 kW×2P	
主要材質		
ケーシング	■	
インペラ	■	
シャフト	■	

4-2-2 有機系排水砂ろ過器送水ポンプ

1) 形 式	水中ポンプ	
2) 数 量	2 基（内 1 基倉庫予備）	
3) 主要項目（1 基につき）		
容 量	■ m ³ /min	
全揚程	■ m	
電動機	200V×2.2 kW×2P	
主要材質		
ケーシング	■	
インペラ	■	
シャフト	■	

4-2-3 有機系排水ろ過水移送ポンプ

1) 形 式	渦巻ポンプ
2) 数 量	2 基 (内 1 基予備)
3) 主要項目 (1 基につき)	
容 量	■ m ³ /h
全揚程	■ m
電動機	400V×2.2 kW×4P
主要材質	
ケーシング	■
インペラ	■
シャフト	■

4-2-4 有機系排水逆洗ブロワ

1) 形 式	ルーツ形
2) 数 量	1 基
3) 主要項目	
風 量	■ m ³ /h
風 圧	■ kPa (■ mmAq)
電動機	400V×1.5 kW×4P
主要材質	
ケーシング	■
ローターシャフト	■

4-3 塔・機器類

4-3-1 有機系排水砂ろ過器

1) 形 式	圧力式自動逆洗機構付
2) 数 量	1 基
3) 主要項目	
能 力	■ m ³ /h
寸 法	直径 0.6 m φ×直胴部高さ 2 m
主要材質	■
操作方式	現場自動・手動

4-3-2 有機系排水活性炭塔

1) 形 式	圧力式自動逆洗機構付
2) 数 量	1 基
3) 主要項目	
能 力	■ m ³ /h
寸 法	直径 1.0 m φ×直胴部高さ 2 m
主要材質	一般構造用圧延鋼材 ■
操作方式	現場自動・手動

5. 汚泥処理設備

5-1 水槽類

5-1-1 汚泥濃縮槽（別途建築工事）

1) 形 式	鉄筋コンクリート製
2) 数 量	1 基
3) 主要項目	
容 量	2.0 m ³
材 質	水密 R C （内面防水塗装）

5-2 ポンプ・ブロー類

5-2-1 洗煙排水第一汚泥移送ポンプ

1) 形 式	ライナ形スラリポンプ
2) 数 量	2 基（内 1 基予備）
3) 主要項目（1 基につき）	
容 量	■ m ³ /h
全揚程	■ m
電動機	400V×0.75 kW×4P
主要材質	
ケーシング	■
インペラ	■
シャフト	■

5-2-2 洗煙排水第二汚泥移送ポンプ

1) 形 式	ライナ形スラリポンプ
2) 数 量	2 基（内 1 基予備）
3) 主要項目（1 基につき）	
容 量	■ m ³ /h
全揚程	■ m
電動機	400V×0.75 kW×4P
主要材質	
ケーシング	■
インペラ	■
シャフト	■

5-2-3 無機系排水汚泥移送ポンプ

1) 形 式	ライナ形スラリポンプ
2) 数 量	2 基（内 1 基予備）
3) 主要項目（1 基につき）	
容 量	■ m ³ /h
全揚程	■ m
電動機	400V×0.75 kW×4P
主要材質	
ケーシング	■
インペラ	■
シャフト	■

5-2-4 有機系排水汚泥移送ポンプ

1) 形 式	ライナ形スラリポンプ
2) 数 量	2 基 (内 1 基予備)
3) 主要項目 (1 基につき)	
容 量	■ m ³ /h
全揚程	■ m
電動機	400V×0.75 kW×4P
主要材質	
ケーシング	■
インペラ	■
シャフト	■

5-2-5 濃縮汚泥移送ポンプ

1) 形 式	ライナ形スラリポンプ
2) 数 量	2 基 (内 1 基予備)
3) 主要項目 (1 基につき)	
容 量	■ m ³ /min
全揚程	■ m
電動機	400V×1.5kW×4P
主要材質	
ケーシング	■
インペラ	■
シャフト	■

6. 曝気ブロワ

1) 形 式	ルーツ形
2) 数 量	2 基 (内 1 基予備)
3) 主要項目 (1 基につき)	
風 量	■ m ³ /h
風 圧	■ kPa (■ mmAq)
電動機	400V× 22 kW×4P
主要材質	
ケーシング	■
ローターシャフト	■

6-1 排気ファン

1) 形 式	シロッコ形
2) 数 量	2 基 (内 1 基予備)
3) 主要項目 (1 基につき)	
風 量	■ m ³ /min
風 圧	■ kPa (■ mmAq)
電動機	400V×0.75 kW×4P
主要材質	
ケーシング	■
インペラ	■
シャフト	■

7. 薬品タンク類

7-1 塩酸タンク

1) 形 式	自立円筒型	
2) 数 量		1 基
3) 主要項目		
容 量	4 m ³	
材 質	FRP	
薬品受入方法	ローリ受入	

7-2 塩酸希釈タンク

1) 形 式	自立円筒型	
2) 数 量		1 基
3) 主要項目		
容 量	1 m ³	
材 質	FRP	

7-3 凝集剤タンク

1) 形 式	自立円筒型	
2) 数 量		1 基
3) 主要項目		
容 量	6 m ³	
材 質	FRP	
薬品受入方法	ローリ受入	

7-4 苛性ソーダサービスタンク

1) 形 式	自立円筒型	
2) 数 量		1 基
3) 主要項目		
容 量	2 m ³	
材 質	FRP	

7-5 次亜塩素酸ソーダタンク

1) 形 式	自立円筒型	
2) 数 量		1 基
3) 主要項目		
容 量	4 m ³	
材 質	FRP+PVC	
薬品受入方法	ローリ受入	

7-6 液体キレート希釈タンク

1) 形 式	自立角型	
2) 数 量		1 基
3) 主要項目		
容 量	0.15 m ³	
材 質	SUS304	

7-7 凝集助剤タンク

1) 形 式	自立角型	
2) 数 量		1 基
3) 主要項目		
容 量	1 m ³	
材 質	PVC	

7-8 薬品ポンプ類

7-8-1 塩酸移送ポンプ

1) 形 式	マグネットポンプ
2) 数 量	2 基 (内 1 基予備)
3) 主要項目 (1 基につき)	
容 量	■ m ³ /h
全揚程	■ m
所 要 電 動 機	400V×0.75 kW×2P
主要材質	
ケーシング	■
インペラ	■
シャフト	■

7-8-2 塩酸注入ポンプ

1) 形 式	マグネットポンプ
2) 数 量	2 基 (内 1 基予備)
3) 主要項目 (1 基につき)	
容 量	■ m ³ /h
全揚程	■ m
電動機	400V×0.75 kW×2P
主要材質	
ケーシング	■
インペラ	■
シャフト	■

7-8-3 洗煙排水凝集剤注入ポンプ

1) 形 式	ダイヤフラム式定量ポンプ
2) 数 量	3 基 (内 1 基予備)
3) 主要項目 (1 基につき)	
容 量	■ ℓ/h
全揚程	■ MPa
電動機	400V×0.2 kW×4P
主要材質	
ポンプヘッド	■
チャッキボール	■
ダイヤフラム	■

7-8-4 無機系排水凝集剤注入ポンプ

1) 形 式

ダイヤフラム式定量ポンプ

2) 数 量

2 基 (内 1 基予備)

3) 主要項目 (1 基につき)

容 量

■ ℓ/h

全揚程

■ MPa

電動機

400V×0.2 kW×4P

主要材質

ポンプヘッド

■

チャッキボール

■

ダイヤフラム

■

7-8-5 苛性ソーダ注入ポンプ

1) 形 式

マグネットポンプ

2) 数 量

2 基 (内 1 基予備)

3) 主要項目 (1 基につき)

吐出量

■ m³/h

全揚程

■ m

電動機

400V×0.75kW×2P

主要材質

ケーシング

■

インペラ

■)

シャフト

■

7-8-6 次亜塩素酸ソーダ注入ポンプ

1) 形 式

ダイヤフラム式定量ポンプ

2) 数 量

2 基 (内 1 基予備)

3) 主要項目 (1 基につき)

吐出量

■ ℓ/h

全揚程

■ MPa

電動機

400 V×0.2 kW×2P

主要材質

ポンプヘッド

■

チャッキボール

■

ダイヤフラム

■

7-8-7 液体キレート注入ポンプ

1) 形 式

ダイヤフラム式定量ポンプ

2) 数 量

2 基 (内 1 基予備)

3) 主要項目 (1 基につき)

吐出量

■ ml/min

全揚程

■ MPa

電動機

400V×0.2kW×4P

主要材質

ポンプヘッド

■

チャッキボール

■

ダイヤフラム

■

7-8-8 洗煙排水凝集助剤注入ポンプ

1) 形 式	ダイヤフラム式定量ポンプ
2) 数 量	3 基 (内 1 基予備)
3) 主要項目 (1 基につき)	
吐出量	■ ℓ/h
全揚程	■ MPa
電動機	400V×0.2 kW×4P
主要材質	
ポンプヘッド	■
チャッキボール	■
ダイヤフラム	■

7-8-9 無機系排水凝集助剤注入ポンプ

1) 形 式	ダイヤフラム式定量ポンプ
2) 数 量	2 基 (内 1 基予備)
3) 主要項目 (1 基につき)	
吐出量	■ ℓ/h
全揚程	■ MPa
電動機	400V×0.2 kW×4P
主要材質	
ポンプヘッド	■
チャッキボール	■4
ダイヤフラム	■

11. 電 氣 設 備

1. 概 要

本設備は、交流3相、3線式特別高圧66kV50Hz2回線（常用予備）受電方式で受電し各負荷に必要な電圧に変電、配電する設備で、かつ所内の蒸気タービン発電機及び常用ガスタービン発電機と並列運転を行います。

構内より埋設管路にて受変電室に引込みます。受変電室で高圧6.6kVに降圧し、ごみ焼却施設、灰溶融施設の各機器に必要な低圧電力へ降圧し、配電を行います。尚、中央卸売市場へ、送電するように計画します。

蒸気タービン発電機及び常用ガスタービン発電機は、場内施設及び場外施設の使用電力をまかなった上、余剰電力は電力会社へ逆送電するものとします。

並列運転時に買電が停電した場合に発電機発電電力が工場内使用電力より下まわっている場合、選択遮断を行い発電機の単独運転を行います。

またタービントリップ時には全負荷が買電に移る適切な形式の設備とします。

買電停電時に、ごみ焼却炉を安全に停止し、必要な電力を供給するために、非常用発電機を設置します。非常用発電機は停電時自動起動し、必要な負荷へ自動的に電源を供給します。

特高受変電、高圧配電盤、変圧器等は、安全性、信頼性を考慮しその用途に最もふさわしい形式のものを選定しています。また、万一電力会社給電設備および所内電気設備に事故が発生しても速やかにその事故箇所を系統から分離し、最大限プラントの運転を継続できる様に保護継電システムを構成しています。

監視制御方式は中央制御室での集中監視制御とし受電電力制御、受電力率制御、デマンド監視等の自動制御を取り込みます。

又操作は中央制御室の電力監視盤、監視はCRTにて行えます。

1) 電 圧 区 分

受 電 電 圧	AC 66,000 V
発 電 電 圧	AC 6,600 V
各施設の配電	AC 66,000 V 6,600 V
動 力 回 路	AC 400 V
	AC 200 V
制 御 回 路	AC 100 V
	DC 100 V
照 明 回 路	AC 200 V
	AC 100 V
補修作業電源	AC 200 V
コ ン セ ン ト	AC 100 V

2) 電力会社との取合点

受変電室の特高受電点以降の電気設備を施工します。

なお、引込、連系に係る工事分担金、協力金は、当社範囲外とします。

2. 特高受変電設備工事

2-1 キュービクル形屋内ガス絶縁開閉装置

本装置は、66kV 3 φ 3 w 50 Hz 2 回線を引込むガス絶縁受電設備です。

1) 形 式	屋内キュービクル形ガス絶縁受電装置 (C-G I S)	
2) 数 量	1 式 (2 回線分)	
3) 用 途	66kV 電源引込用	
4) 設置場所	特高高压電気室	
5) 主要装備機器		
(1) 電圧検出器		2 台
(2) 断 路 器		3 台
		3 台
(3) 遮 断 器		3 台
	A	
(4) 接地開閉器		1 台
(5) 避 雷 器		2 式
(6) 接地形計器用変圧器		3 相分 1 台
(7) 計器用変流器		3 相×4 組
		3 相×2 組
		2 相×1 組
(8) V C T 接続装置		1 台
(9) V C T (東京電力殿支給品)		1 台

2-2 受電用特高変圧器

1) 形 式	屋内 S F 6 ガス絶縁完全自冷式
2) 数 量	1 台
3) 設計要目	
定格容量	連続 [] kVA
1 次電圧	66 kV (17 点タップ)
2 次電圧	6,600 V
4) 設置場所	特高高压電気室
5) 主要装備機器	
(1) 1 次接続装置	1 式
(2) 2 次ダクト	1 式
(3) 負荷時電圧タップ切換器	1 台
(4) 温度計	1 式
(5) ガス圧力計	1 式

2-3 特高現場監視盤

1) 形 式	屋内鋼板製自立盤
2) 数 量	1 式
3) 主要装備機器	
(1) 保護継電器	1 式
(2) 電流計	1 式
(3) 電圧計	1 式
(4) 電力計	1 式
(5) 模擬母線	1 式

3. 高压受配変電盤設備工事

3-1 受電変圧器 2 次盤

- | | | |
|-------------------|--|-----|
| 1) 形 式 | 屋内鋼板製単位閉鎖形 (JEM 1425-CW 形) | |
| 2) 数 量 | 1 面 | |
| 3) 用 途 | 6,600 V 高压受電設備用 | |
| 4) 設置場所 | 特高高压電気室 | |
| 5) 主要装備機器 | | |
| (1) 真 空 遮 断 器 | 遠方操作, 引出式
7,200V, [REDACTED]
定格遮断電流 [REDACTED] | 1 台 |
| (2) 避雷器 | [REDACTED] | 1 式 |
| (3) 計器用変流器 | | 1 式 |
| (4) 計器用変圧器 | 6,600/110V 引出形 | 1 式 |
| (5) 電流計及び同用切換開閉器 | | 1 式 |
| (6) 電圧計及び同用切換開閉器 | | 1 式 |
| (7) 表 示 灯 (赤・緑) | | 1 式 |
| (8) 切 換 開 閉 器 | | 1 台 |
| (9) 操 作 開 閉 器 | | 1 台 |
| (10) 故障表示灯及び押釦開閉器 | | 1 式 |
| (11) 盤内照明およびコンセント | | 1 式 |
| (12) 保護継電器 | | 1 式 |

3-2 高圧配電盤

本装置はV C Bを2段積にした高圧閉鎖配電盤です。

1) 形 式	屋内鋼板製単位閉鎖形 (JEM1425-CW 形)	
2) 数 量		1 式
3) 用 途	(1) 1 号炉動力	} 1 面
	2 号炉動力	
	(2) 3 号炉動力	} 1 面
	共通動力	
	(3) 保安動力	} 1 面
	高圧進相コンデンサ	
	(4) 2 0 0 V 動力	} 1 面
	照明用	
	(5) プラズマ装置総合盤	} 1 面
	アクティブフィルタ	
4) 設置場所	(6) 1 号ガスタービン高圧動力主幹	} 1 面
	2 号ガスタービン高圧動力主幹	
	(7) 予備	} 1 面
	E V T	
	(8) 1 号ガスタービン	} 1 面
	2 号ガスタービン	
	(9) 蒸気タービン	} 1 面
	非常用発電機	
	電気室	

5) 主要装備機器

(1) 配電盤, 主幹盤, 送電盤 (1 ユニットにつき)

①真空遮断器	遠方操作式	引出式	1 台
	7, 200V		
	定格遮断電流		

②計器用変流器	1 式
---------	-----

③電 流 計及び同用切換開閉器	1 式
-----------------	-----

④表 示 灯 (赤・緑)	1 式
--------------	-----

⑤切換用開閉器	1 個
---------	-----

⑥操作開閉器	1 個
--------	-----

⑦故障表示灯及び押釦開閉器	1 式
---------------	-----

⑧盤内照明	1 式
-------	-----

⑨保護継電器	1 式
--------	-----

(2) E V T 盤

①接地形計器用変圧器	1 台
------------	-----

②盤内照明	1 式
-------	-----

③保護継電器	1 式
--------	-----

(3) 連絡盤 (1 ユニットにつき)

①断路器	手動操作式	1 台
------	-------	-----

②表 示 灯 (赤・緑)	1 式
--------------	-----

③零相変流器	1 台
--------	-----

④盤内照明	1 式
-------	-----

3-3 高圧変圧器盤

本装置はプラント動力、建築動力、非常動力、照明用の乾式モールド変圧器を収納した閉鎖形の変圧器盤です。

- 1) 形 式 屋内鋼板製閉鎖形
乾式モールド形変圧器
- 2) 数 量 1 式
- 3) 設置場所 電気室

項 番	用途 および 設備数量	定格容量 および 相数、配線方式	1 次電圧 (V)	2 次電圧 (V)	結線方式	主要装備機器
1.	n 号炉動力用 3 台	■■■■ KVA 3 相 3 線式 連続定格	F6, 750V R6, 600V F6, 450V F6, 300V 6, 150V	420V	△-Y	接 地 端 子 ダイヤル温度計 無電圧タップ 切換器
2.	共通動力用 1 台	■■■■ KVA 3 相 3 線式 連続定格	F6, 750V R6, 600V F6, 450V F6, 300V 6, 150V	420V	△-Y	接 地 端 子 ダイヤル温度計 無電圧タップ 切換器
3.	200V 動力用 1 台	■■■■ KVA 3 相 3 線式 連続定格	F6, 750V R6, 600V F6, 450V F6, 300V 6, 150V	210V	△-△	接 地 端 子 ダイヤル温度計 無電圧タップ 切換器
4.	照明用 1 台	■■■■ KVA スコット結線式 連続定格	F6, 750V R6, 600V F6, 450V F6, 300V 6, 150V	210-105V × 2	スコット 単相 3 線式	接 地 端 子 ダイヤル温度計 無電圧タップ 切換器
5.	保安動力用 1 台	■■■■ KVA 3 相 3 線式 連続定格	F6, 750V R6, 600V F6, 450V F6, 300V 6, 150V	420V	△-Y	接 地 端 子 ダイヤル温度計 無電圧タップ 切換器

3-4 高圧進相コンデンサ

本設備は、蒸気タービン発電機とガスタービン発電機が停止、かつ全体炉中における受電力率改善用のもので、負荷力率を95%（遅れ）以上に改善する設備容量とします。焼却炉立上げから蒸気タービン発電機運転までの受電力率はガスタービン発電機による無効電力制御と本設備にて行うものとします。但し、外部負荷については、各々の施設で力率改善がされているものとします。なお、各運転状況により力率調整を細かくできるようするものとし、コンデンサ盤には真空コンビネーションスタータ、直列リアクトル、進相コンデンサ等を収納します。

- | | | |
|-------------------|-------------------------------|-----|
| 1) 形 式 | 盤収納形 | |
| 2) 数 量 | | 5 台 |
| 3) 設置場所 | 電気室 | |
| 4) 主要装備機器 (1台につき) | | |
| (1) 真空接触器 | 6.6 kV [REDACTED]
パワーヒューズ付 | 1 台 |
| (2) 進相用コンデンサ | [REDACTED] | 1 台 |
| (3) 放電コイル | 6.6 KV [REDACTED] | 1 台 |
| (4) 直列リアクトル | [REDACTED] | 1 台 |
| (5) 表示灯 (赤、緑) | | 1 式 |
| (6) 切換開閉器 | | 1 個 |
| (7) 操作開閉器 | | 1 個 |
| (8) 故障表示器 | | 1 式 |
| (9) 保護継電器 | | 1 式 |

3-5 電力監視盤

本設備は中央制御室に設置し、受配電、発電設備の集中制御を行うためのもので、各種操作スイッチ、表示灯、警報表示器、模擬母線、計器類等を取りつけます。

- | | | |
|------------------|--|-----|
| 1) 形 式 | 屋内鋼板製閉鎖背面扉式 | |
| 2) 数 量 | | 1 式 |
| 3) 用 途 | (1) 特高受電監視
(2) 蒸気タービン発電機監視
(3) 常用ガスタービン発電機監視
(4) 非常用電源監視
(5) 高低圧配電監視 | |
| 4) 設 置 場 所 | 中央制御室 | |
| 5) 主要装備機器 | | |
| (1) 模 擬 母 線 | 金属製 | 1 式 |
| (2) 電力監視計器 | | 1 式 |
| (3) 操 作 開 閉 器 | | 1 式 |
| (4) 切 換 開 閉 器 | | 1 式 |
| (5) 表 示 灯 (赤・緑) | | 1 式 |
| (6) 警 報 表 示 装 置 | | 1 式 |
| (7) 補 助 継 電 器 | | 1 式 |
| (8) 限 時 継 電 器 | | 1 式 |
| (9) 盤内照明およびコンセント | | 1 式 |

3-6 アクティブフィルタ

「高調波抑制ガイドライン」に基づき必要な容量を選定するものとします。

- | | | |
|-----------------|----------|-----|
| 1) 形 式 | 屋内鋼板製閉鎖形 | |
| 2) 数 量 | | 1 式 |
| 3) 設置場所 | 電気室 | |
| 4) 主要装備機器 | | |
| (1) トランジスタインバータ | | 1 式 |
| (2) 昇圧用変圧器 | | 1 台 |
| (3) 故障表示灯 | | 1 式 |
| (4) 押釦開閉器 | | 1 式 |

4. 低圧配電設備

- | | | | |
|-------------------|-----------------|--------------------|-----|
| 1) 形 式 | 屋内鋼板製閉鎖形 | JEM1265-CX 級 (配電盤) | |
| 2) 数 量 | | | 1 式 |
| 3) 設計要目 | | | |
| 用 途 | ① n 号炉動力用低圧配電盤 | | 3 面 |
| | ② 共通動力用低圧配電盤 | | 1 面 |
| | ③ 200V 動力用低圧配電盤 | | 1 面 |
| | ④ 照明用低圧配電盤 | | 1 面 |
| | ⑤ 保安動力用低圧配電盤 | | 1 面 |
| | ⑥ 非常用低圧配電盤 | | 1 面 |
| 4) 設置場所 | 電気室 | | |
| 5) 主要装備機器 | | | |
| ① 配線用遮断器 | | | 1 式 |
| ② 計器用変成器 | | | 1 式 |
| ③ 電流計及び同用切換開閉器 | | | 1 式 |
| ④ 電圧計及び同用切換開閉器 | | | 1 式 |
| ⑤ 集合形地絡保護継電装置 | | | 1 式 |
| ⑥ 表示灯 (赤、橙) | | | 1 式 |
| ⑦ 盤内照明およびコンセント | | | 1 式 |
| ⑧ 保安照明用変圧器 150kVA | | | 1 台 |

5. 動力設備工事

本設備は、低圧動力制御設備を制御するもので、中央制御室で一括制御する設備にはコントロールセンタを、現場で制御する必要のあるものについては、現場動力制御盤を採用します。各機器の操作は中央制御室のCRTにより行います。また、現場操作の必要のあるものについては、現場操作盤を設置します。

5-1 コントロールセンタ

本設備は、電気室に設置する低圧動力制御盤で、各ブロック毎にまとめてあります。

- | | |
|------------------------|---|
| (1) 形 式 | 屋内鋼板製単位閉鎖 両面形
多段積, ユニット引出式, 遮断電流 50kA 以上 |
| (2) 数 量 | 1 式 |
| (3) 構成内訳 | (1) n 号炉用常用動力コントロールセンタ
(2) 共通動力コントロールセンタ
(3) n 号炉非常用動力コントロールセンタ
(4) 共通保安動力コントロールセンタ
(5) 直流動力コントロールセンタ
(6) 蒸気復水器コントロールセンタ
(7) 200V 動力コントロールセンタ
(8) 溶融コントロールセンタ
(9) 溶融保安動力コントロールセンタ
(10) 溶融 200V 動力コントロールセンタ |
| (4) 設置場所 | 電気室 |
| (5) 主要装備機器 (1 ユニットにつき) | |
| ① 配線用遮断器 (トリップ警報接点付) | 1 台 |
| ② 電 磁 接 触 器 | 1 式 |
| ③ サーマルリレー | 1 台 |
| ④ 表 示 灯 (赤、橙、緑) | 1 式 |
| ⑤ 制御電源用変圧器 | 1 式 |

回転数制御盤

- | | |
|---------------|--|
| (1) 形 式 | 鋼板製閉鎖垂直自立形 |
| (2) 数 量 | 1 式 |
| (3) 構 成 | 誘引通風機用 285kW 3 面
中間ファン用 160kW 3 面 |
| (4) 設置場所 | 電気室 |
| (5) 主要装備機器 | |
| ① 配線用遮断器 | 1 式 |
| ② トランジスタインバータ | 1 式 |
| ③ 電 流 計 | 1 式 |
| ④ 周波数指示計 | 1 式 |
| ⑤ 表 示 灯 | 1 式 |
| ⑥ その他必要な機器 | 1 式 |

5-2 現場制御盤

本設備は、機器、設備の専門メーカーより調達する制御盤で、設置場所は下記の如くそれぞれの運転制御に適応した場所とします。

1) 形 式	屋内鋼板製閉鎖自立形又は壁掛形
2) 数 量	1 式
3) 構 成	・ ごみクレーン制御盤 ごみクレーン電気室設置 ・ スラグクレーン 〃 スラグクレーン電気室設置 ・ 排水処理設備 〃 排水処理制御室設置 ・ n 号炉助燃バーナ 〃 機側設置 ・ n 号炉ボイラ起動バーナ 〃 機側設置 ・ ボイラストブロー 〃 機側設置 ・ 純 水 装 置 〃 機側設置 ・ ボイラ薬液注入装置 〃 機側設置 ・ ごみピット排水処理 〃 ごみ污水处理室設置 ・ ごみ投入扉 〃 機側設置 ・ 計装用空気圧縮機 〃 機側設置 ・ 雑用空気圧縮機 〃 機側設置 ・ 機器冷却水揚水ポンプ 〃 機側設置 ・ ごみクレーン操作室窓拭装置 〃 機側設置 ・ 脱臭装置 〃 機側設置 ・ 可燃性粗大ごみ破碎装置 〃 機側設置 ・ 減温塔 〃 機側設置 ・ バグフィルタ 〃 機側設置 ・ 熔融炉バグフィルタ 〃 機側設置 ・ 自動洗車装置 〃 機側設置 ・ スラグクレーン操作室窓拭装置 〃 スラグクレーン操作室 ・ 磁選機 〃 機側設置 ・ 熔融集じん灰処理装置 〃 機側設置 ・ 昇温バーナ 〃 機側設置 ・ 熔融バーナ 〃 機側設置 ・ 熔融交流無停電電源装置 熔融電気室設置 ・ 初期通電着火装置制御盤 機側設置 ・ 計装用分電盤 電算機室設置 ・ プラットホーム監視盤 プラットホーム監視室設置 ・ 熔融煙道パージファン制御盤 機側設置 ・ 熔融昇温煙道パージファン 〃 機側設置

4) 主要装備機器

① 配線用遮断器	1 式
② 電 磁 接 触 器	1 式
③ サーマルリレー	1 式
④ 補 助 継 電 器	1 式
⑤ 運 転 表 示 灯	1 式
⑥ その他必要な機器	1 式

5-3 現場操作盤

本操作盤は、各機器の機側にて保守点検時の動作チェック等に使用するもので必要に応じ防雨、防塵等を考慮します。

- 1) 形 式
 - 鋼板製閉鎖
 - 壁面取付形又はスタンド形
- 2) 数 量 1 式
- 3) 主要装備機器
 - (1) 押 釦 開 閉 器 1 式
 - (2) 切 換 開 閉 器 (自動一手動, 中央一現場等) 1 式
 - (3) 表 示 灯 1 式
 - (4) 電 流 計 (主要機器のみ) 1 式
- 4) その他の特記事項
 - (1) 機能上, 2 台以上の機器を集約して複合形の操作盤とすることがあります。
 - (2) 操作盤の設置場所に応じて、屋内形, 屋外形あるいは壁面取付形、スタンド形を選択採用します。
 - (3) 対象機器容量と機能により上記機器を選択して使用します。
 - (4) 必要な補機類にはインタロック機構を採用します。

5-4 電源，分電盤

1) 補修用電源盤

定期点検，補修その他の動力用に補修用電源盤を工場内の必要場所に設置します。

(1) 形 式	屋内鋼板製閉鎖壁掛形			
(2) 数 量	1 式			
(3) 用 途	補修電源用	AC	3 φ	210V
	補修コンセント用	AC	1 φ	100V
(4) 主 要 装 備 機 器				
①漏 電 遮 断 器	1 式			
②外 部 端 子 台	1 式			
③接 地 端 子 台	1 式			
④電 源 表 示 灯	1 個			

5-5 電気工事

プラントの受電設備以降、設備各機器への必要な電気工事を施工します。

1) 電気機器据付工事および配管，配線工事

本仕様書電気設備の項に記載する各機器の据付をします。

電気設備、機械設備の据付を完了した機器への電気配管，配線工事を施工します。

2) 施 工 形 式

プラント内各所に対する施工基本要領は下記の通りとします。用途に合せピット，ダクト，ラック，厚鋼電線管およびビニール電線管等を適宜使用します。又、屋外地中埋設配管には波付硬質ポリエチレン管，耐衝撃性硬質ビニル電線管を使用します。

3) 施 工 材 料

電気工事に使用するケーブル、電線は下記仕様基準とします。

(1) 特高ケーブル

66kV 架橋ポリエチレン絶縁ビニールシースケーブル (CV ケーブル CVT ケーブル)

(2) 高圧ケーブル

6 kV 架橋ポリエチレン絶縁ビニールシース電力ケーブル (CV ケーブル CVT ケーブル)

又は 6 kV 架橋ポリエチレン絶縁ポリエチレンシース電力ケーブル (CE ケーブル CET ケーブル)

(3) 低圧ケーブル

600V 架橋ポリエチレン絶縁ビニールシース電力ケーブル (CV ケーブル CVT ケーブル)

又は 600V 架橋ポリエチレン絶縁ポリエチレンシース電力ケーブル (CE ケーブル CET ケーブル)

600V ビニール絶縁ビニールシース電力ケーブル (VV ケーブル)

又は 600V ポリエチレン絶縁ポリエチレンシース電力ケーブル (EE ケーブル)

(4) 制御ケーブル

600V ビニール絶縁ビニールシースケーブル (CVV ケーブル)

又は 600V ポリエチレン絶縁ポリエチレンシースケーブル (CEE ケーブル)

(5) 接 地 線

600V ビニール電線 (IV 電線)

(6) 照 明

600V 平形 2 心ビニール絶縁ビニールシースケーブル (VVF ケーブル)

6. 蒸気タービン発電設備

本設備はボイラより発生する蒸気を利用した発電と都市ガス燃焼によるガスタービン発電をコンバインにした設備です。

下記の事項に留意して計画します。

- (1) 本設備は、東京電力からの受電との並列運転を原則とし、タービンの運転は前圧制御によるものとし、買電の節減及び逆送売電によって経済性を高めた運転を図るものとします。
- (2) 蒸気タービンまたはガスタービンの運転において、緊急の場合には蒸気の流入を自動的に遮断し、タービンの安全を確保します。また、復水器へのバイパスラインを設置します。

6-1 蒸気タービン発電機

1) 形 式	三相交流同期発電機	横軸全閉内冷形
2) 数 量	1 基	
3) 主要項目		
定格の種類	連続	
容 量	■ kVA	
電 圧	6.6 kV	
周波数	50Hz	
相 数	3 φ	
極 数	4 P	
回転数	1,500 rpm	
力 率	90%遅れ	
絶 縁	F 種	
励磁方式	ブラシレス励磁方式	
冷却方式	空気冷却器方式	
付 属 品		
・ 空気冷却器	1 基	

4) 特記事項

- ・ 発電所として、電気事業法に準じた保護装置を、全て備えるものとします。
- ・ 通産省資源エネルギー庁公益事業部の監修による、分散型電源系統連系技術指針に準ずるものとします。
- ・ 本機は商用電力の受電と並列運転を行うものとします。また、単独運転においても周波数制御等を自動で行うものとします。

6-2 蒸気タービン発電機盤

本装置はタービン発電機室に設置し、買電と並列運転をする場合にこの遮断器で同期投入を行います。

1) 蒸気タービン発電機遮断器盤

- | | | |
|------------------|---|-----|
| (1) 形 式 | 屋内鋼板製閉鎖形 | |
| (2) 数 量 | | 1 面 |
| (3) 設計要目 | | |
| 用 途 | 蒸気タービン発電機遮断器用 | |
| (4) 設置場所 | 自家用発電機室 | |
| (5) 主要装備機器 | | |
| ① 真空遮断器 | 電動操作式 機側，遠方操作
引出式
7,200 V ■ A
定格遮断流 ■ kA | 1 台 |
| ② 計器用変流器 | | 1 式 |
| ③ 電 圧 計及び同用切換開閉器 | | 1 式 |
| ④ 電 流 計及び同用切換開閉器 | | 1 式 |
| ⑤ 表 示 灯 (赤・緑) | | 1 式 |
| ⑥ 切 換 開 閉 器 | | 1 個 |
| ⑦ 操 作 開 閉 器 | | 1 個 |
| ⑧ 故障表示灯及び押釦開閉器 | | 1 式 |
| ⑨ 盤内照明 | | 1 式 |

2) 蒸気タービン発電機変成器盤

- | | | |
|------------|---------------|-----|
| (1) 形 式 | 屋内鋼板製閉鎖形 | |
| (2) 数 量 | | 1 面 |
| (3) 設計要目 | | |
| 用 途 | 蒸気タービン発電機変成器用 | |
| (4) 設置場所 | 自家用発電機室 | |
| (5) 主要装備機器 | | |
| ① サージアブソーバ | 引出式 | 1 式 |
| ② コンデンサ | | 1 式 |
| ③ 盤内照明 | | 1 式 |

3) 蒸気タービン発電機励磁装置盤

- | | | |
|---------------|--------------|-----|
| (1) 形 式 | 屋内鋼板製閉鎖形 | |
| (2) 数 量 | | 1 面 |
| (3) 設計要目 | | |
| 用 途 | 蒸気タービン発電機励磁用 | |
| (4) 設置場所 | 自家用発電機室 | |
| (5) 主要装備機器 | | |
| ① AVR | | 1 台 |
| ② 計器用変圧器 | 乾式モールド形，引出式 | 1 式 |
| ③ 計器用変流器 | | 1 式 |
| ④ 補助継電器 | | 1 式 |
| ⑤ 保護継電器 | | 1 式 |
| ⑦ 表 示 灯 (赤・緑) | | 1 式 |

6-3 蒸気タービン制御盤

本盤は、タービン付近に設置してタービンの運転操作及び監視を行います。

1) 形 式 鋼板製閉鎖自立形

2) 盤面取付計器等

(1) タッチパネルディスプレイ

- ① 主蒸気圧力計
- ② 排気圧力計
- ③ 制御油圧力計
- ④ 潤滑油圧力計
- ⑤ 蒸気タービン軸位置検出器
- ⑥ 排気温度計
- ⑦ 主蒸気温度計
- ⑧ 回転数
- ⑨ 油冷却器出口潤滑油温度計
- ⑩ 補助油ポンプ切替
- ⑪ ターニング起動
- ⑫ その他必要項目

(2) 表示灯類

(3) 調 整 装 置

① 形 式	電気式速度調整装置	
② 数 量		1 式
③ 主 要 項 目		
速度調整範囲	定格速度±6%	
瞬時最大速度上昇率	定格速度の 10 %以下	
整 定 変 動 率	定格速度±3～5%以内	
瞬時速度変動率	トリップ回転数以内	

(4) 主蒸気圧力調整装置

(5) 危急しゃ断装置

過 速 度 危 急 し ゃ 断 装 置 (電気式)	1 式
復水器真空低しゃ断装置	1 式
軸受油圧低下しゃ断装置	1 式
推力軸受摩擦危急しゃ断装置	1 式
主蒸気圧力低下危急しゃ断装置	1 式
電気ガバナー重故障しゃ断装置	1 式
発電機重故障しゃ断装置	1 式
振 動 過 大 し ゃ 断 装 置	1 式
タービン手動非常停止装置	1 式

7. 非常用発電設備

本設備は、発電機室内に設置します。全停電時には自動起動し、炉を安全に停止するために必要な補機及び建築設備の保安動力、保安照明の電源を確保します。尚、停電後 40 秒以内に給電できる設備とします。

7-1 パッケージ

- | | |
|----------------------|-------------------------|
| 1) 形 式 | 単純開放サイクル 1 軸式ガスタービン |
| 2) 数 量 | 1 台 |
| 3) 設計要目 | |
| (1) 出 力 | 連続 ■ kW (■ PS) |
| (2) 燃料油 | 灯油 |
| (3) 起動方式 | 電気による自動起動 |
| 停止方式 | 自動又は手動操作停止方式 |
| 4) 付 属 機 器 | |
| (1) ガスタービン本体 (減速機含む) | |
| (2) 潤滑油ポンプ | |
| (3) 潤滑油ろ過器 | |
| (4) 潤滑油冷却器 | |
| (5) 燃料噴射装置 | |
| (6) 潤滑油圧計 | |
| (7) 潤滑油温度計 | |
| (8) 圧縮機吐出圧圧力計 | |

7-2 同期発電機

- | | |
|-----------|----------------------|
| 1) 形 式 | 三相交流同期発電機 自己通風保護形 |
| 2) 数 量 | 1 台 |
| 3) 設計要目 | |
| (1) 出 力 | 連続 ■ kW |
| (2) 力 率 | 80 %遅れ |
| (3) 容 量 | ■ KVA |
| (4) 電 圧 | 6,600 V |
| (5) 周波数 | 50 Hz |
| (6) 相 数 | 3 相 3 線式 |
| (7) 定 格 | 連続 |
| (8) 回転数 | 1,500 rpm |
| (9) 極 数 | 4 極 |
| (10) 絶 縁 | F 種 |
| (11) 励磁方式 | ブラシレス励磁方式 |
| (12) 冷却方式 | 自己通風冷却方式 (J P 2 0) |
| (13) 適用規格 | J E C - 1 1 4 |

7-3 非常用発電機盤

1) 非常用発電機遮断器盤

(1) 形 式	屋内鋼板製閉鎖形
(2) 数 量	1 面
(3) 用 途	非常用発電機遮断器用
(4) 設置場所	自家用発電機補機室
(5) 主要装備機器	
①真空遮断器	遠方操作式 引出式 1 台
	7,200 V ■ A
	定格遮断電流 ■ kA
②計器用変流器	2 台
③電 圧 計及び同用切換開閉器	1 式
④電 流 計及び同用切換開閉器	1 式
⑤電 力 計	1 式
⑥力 率 計	1 式
⑦周 波 数 計	1 式
⑧表 示 灯 (赤・緑)	1 式
⑨切 換 開 閉 器	1 個
⑩操 作 開 閉 器	1 個
⑪保護継電器	1 式
⑫盤内照明	1 式

2) 非常用発電機直流電源盤

本装置は非常用発電機室に設置し、ガスタービンを起動するのに必要な蓄電池を収納します。

(1) 形 式	屋内鋼板製閉鎖形
(2) 数 量	1 面
(3) 設計要目 用 途	非常用発電機起動用
(4) 設置場所	自家用発電機補機室
(5) 主要装備機器 (1 面につき)	
①充電器	1 台
②蓄電池	陰極吸収式シール形鉛蓄電池 (MSE)
	始動用 ■ Ah/1h、■ セル
	制御用 ■ Ah/1h、■ セル

3) 非常用発電設備制御盤

(1) 形 式	屋内鋼板製閉鎖形
(2) 数 量	1 面
(3) 設計要目 用 途	非常用発電機自動始動用
(4) 設置場所	自家用発電機補機室
(5) 主要設備機器	
①自動始動制御装置	1 式
②排ガス温度計	1 式
③潤滑油温度計	1 式
④回転数計	1 式
⑤状態表示装置	1 式
⑥切換開閉器	1 式
⑦操作開閉器	1 式
⑧盤内照明およびコンセント	1 式
⑨故障表示灯及び押釦開閉器	1 式

7-4 付 属 機 器

1) 燃料サービスタンク 1,950 l (架台、レベルスイッチ付)	1 基
4) 排気管およびサイレンサ	1 式
5) 共通ベース, キュービクル	1 式

8. 無停電電源装置

本装置は、直流電源装置、交流無停電電源装置からなり、全停電の際、万一非常用発電機が運転されなくても 30 分間は電力を供給できる容量とします。

8-1 直流電源装置

本装置は、受配電設備、発電設備、計装設備等の直流電源として設置します。

1) 直流電源装置用充電器盤

(1) 形 式	屋内鋼板製閉鎖形
(2) 数 量	1 面
(3) 設置場所	直流電源・無停電電源装置室
(4) 主要装備機器	
① 充 電 器	入力 AC 3 φ 400 V 50 Hz 1 台 出力 DC 100 V 容量 ■ A
② トランジスタ式自動定電圧浮動充電式	
③ シリコンドロップ 60A	1 台
④ 配線用しゃ断器	1 式
⑤ 直流電圧計及び同用切換開閉器	1 式
⑥ 直流電流計	1 式
⑦ 表示灯	1 式

2) 直流電源装置用蓄電池盤

(1) 形 式

屋内鋼板製閉鎖形

(2) 数 量

1 面

(3) 設置場所

直流電源・無停電電源装置室

(4) 主要装備機器

① 蓄 電 池

シール形焼結アルカリ蓄電池 (AHH)

■ Ah/1 h

■ セル

8-2 交流無停電電源装置

本装置は、計装設備、クレーンマイクロコントローラ、トラックスケールマイクロコントローラ等の無停電電源として設置します。

運転方式は、常時インバータ運転方式としインバータ故障時及び点検時はサイリスタスイッチにより無瞬断で商用電源に切替えます。

1) C V C F 用充電器盤

(1) 形 式

屋内鋼板製閉鎖形

(2) 数 量

1 面

(3) 設置場所

直流電源・無停電電源装置室

(4) 主要装備機器

① 充 電 器

入力 AC 3φ 400 V 50 Hz 1 台

出力 DC ■ V

トランジスタ式自動定電圧浮動充電方式

② 配線用しゃ断器

1 式

③ バイパス用変圧器

1 台

④ 交流電圧計及び同用切換開閉器

1 式

⑤ 交流電流計

1 式

2) C V C F 用蓄電池盤

(1) 形 式

屋内鋼板製閉鎖形

(2) 数 量

1 面

(3) 設置場所

直流電源・無停電電源装置室

(4) 主要装備機器

① 蓄電池

シール形焼結式アルカリ蓄電池 (AHH)

■ Ah/1 h

■ セル

3) C V C F用インバータ盤

(1) 形 式

トランジスタ式

(2) 数 量

1 面

(3) 設置場所

直流電源・無停電電源装置室

(4) 設計要目

① 入力電圧

DC ■ V

② 出力電圧

AC 105V

③ 定格容量

■ kVA

④ 電圧偏差

定常±

1.5%以下

⑤ 整定時間

2.5 サイクル

⑥ 波形歪率

2 %以内

⑦ A C無瞬断スイッチ付

⑧ 常時インバータ運転方式

(5) 主要装備機器

① トランジスタインバータ

1 台

② 出力切換用A Cスイッチ

1 台

③ 配線用しゃ断器

1 式

④ モニターパネル (電圧、電流、周波数他表示)

1 台

12. 計装制御設備

1. 設計基本方針

本設備は、プラントの操作・監視・制御の集中化と自動化を行なうことにより、プラント運転の信頼性の向上と省力化を図るとともに、運営管理に必要な情報収集を合理的、かつ迅速に行なうことを目的にしたものです。

各プロセスのデータを各種センサーで計測し、ダイレクトデジタルコントロールシステムと分散形電子計算機システムにより、オペレータコンソールのCRTディスプレイ装置を使用した集中監視・操作をはじめとして、各設備・機器の自動順序起動・停止、各プロセスの最適制御等を行なうものです。なお、本システムの採用にあたっては、二重化を考慮した信頼性の高いものとします。

また、工場の運転管理及び運営管理に必要な情報を各種起票類に出力するとともに、運営管理及び保安全管理に必要な統計資料を作成するものです。

本システムは、分散型制御用計算機とCRTオペレータコンソールを用いた中央集中監視操作方式を採用しています。

本システムは以下に述べる基本思想に基づいて計画されています。

	基 本 思 想	実 施 方 法
集中管理	ごみ焼却プラントの全設備を統括管理ができること。	・ローカルエリアネットワークによるデータの集中管理
操作性	操作性の向上を図ること。	・CRTオペレーション専用機種 の採用 ・操作項目の集約化とガイダンス機能の充実
異常処理	プロセスの異常処理の自動化・省力化をはかること。	・CRTへの異常個所の表示 ・バイパスラインへの自動切替 ・予備機の自動起動
	計算機システムの異常処理の自動化・省力化をはかること。	・バックアップ機能 ・自己診断機能
制御性	安定運転・高稼働率の維持をはかること。	・DDCによる制御機能の充実 ・手動操作、制御パラメータ変更を容易とする。
安全性	プラントの安全を確保すること。	・ハードワイヤードインターロックによる緊急停止 ・停電時の保安機器の自動起動
信頼性	計算機システムの信頼性向上をはかること。	・階層システム・分散システム ・二重化構成
保守性	計算機システムの保守性の向上をはかること。	・電源系統の分岐 ・使用機種の統一
拡張性	制御システムの増設・変更が容易である。	・コントローラに対するサポート機能の充実 ・マイクロコントローラカードの増設を可能とする。

2. 中央監視・操作盤

2-1 中央操作盤

- | | | |
|----------------------|------------|-----|
| 1) 形 式 | コントロールデスク型 | |
| 2) 数 量 | | 1 面 |
| 3) 設置場所 | 中央制御室 | |
| 4) 主要装備機器 | | |
| (1) 構内電話、東京電力殿ホットライン | | 1 式 |
| (2) 緊急停止スイッチ | | 1 式 |
| (3) I T V 切換装置 | | 1 式 |
| (4) 大型ディスプレイ切換装置 | | 1 式 |

2-2 中央監視盤（モニター盤）

- | | | |
|----------------|----------|-----|
| 1) 形 式 | 鋼板製垂直自立型 | |
| 2) 数 量 | | 1 面 |
| 3) 設置場所 | 中央制御室 | |
| 4) 主要装備機器 | | |
| (1) I T V モニター | | 6 台 |
| (2) 警報装置 | | 1 式 |
| (3) 記録計 | | 1 式 |

2-3 大型プロジェクタ

- | | | |
|----------------------|--------------|-----|
| 1) 形 式 | 背面投影液晶プロジェクタ | |
| 2) 数 量 | | 3 面 |
| 3) 設置場所 | 中央制御室 | |
| 4) 主要装備機器 | | |
| (1) 大型プロジェクタ 100 インチ | | 3 台 |

2-4 溶融監視盤

- | | | |
|---------------|----------|-----|
| 1) 形 式 | 鋼板製垂直自立型 | |
| 2) 数 量 | | 1 面 |
| 3) 設置場所 | 溶融制御室 | |
| 4) 主要装備機器 | | |
| (1) I T V モニタ | | 3 台 |
| (2) 警報装置 | | 1 式 |
| (3) 記録計 | | 1 式 |

3. 自動制御システム及びデータ処理設備

3-1 監視, 制御機能

中央制御室設置のプラント用電子計算機で、次の監視制御及びデータ処理を行うものとします。

1) 監視機能

- ① 焼却炉燃焼状態の監視
- ② 蒸気復水設備の運転状態の監視
- ③ 受変電設備運転状態の監視
- ④ 各種電動機電流値の監視
- ⑤ 排水処理設備運転状態の監視
- ⑥ 機器及び制御系統の異常の監視
- ⑦ 公害関連データの監視
- ⑧ アラームガイダンス
- ⑨ その他運転監視に必要なもの

2) 制御機能

- ① ごみ焼却関係運転制御
自動立上, 自動立下, 緊急時自動立下, 自動燃焼制御, 各種プロセス制御, 焼却量制御, 排ガス処理設備制御, その他
- ② ボイラ関係運転制御
自動立上, 自動立下, 蒸発量安定化制御, 各種プロセス制御, 蒸気復水器台数制御, その他
- ③ 動力機器制御
電流監視, 運転時間管理, 予備機自動起動, 停電時主要機器自動起動, その他
- ④ 受配電発電運転制御
遮断器投入, 電力・電圧等データ管理, 発電機自動立上立下, 負荷選択遮断, デマンド監視, その他
- ⑤ 給排水関係運転制御
排水処理, 運転状態管理, その他
- ⑥ 公害関係運転制御
各種データ収集処理, その他

3-2 構成機器

3-2-1 オペレータコンソール

CRTオペレータコンソールは、ごみ処理中央制御室に設置し、2-1 中央操作盤と列盤構成とします。

操作方法は、CRTタッチパネルと専用フラットキーを主体として操作を行います。非常停止スイッチ等については、別途ハードスイッチをバックアップ用として設置します。

- | | | |
|-----------------|--------------------------|-----|
| 1) 形 式 | 鋼板製コントロールデスク形 | |
| 2) 数 量 | | 1 式 |
| 3) 主要装備機器 | | |
| (1) 基 幹 部 | | 8 台 |
| C P U | 32 ビットマイクロプロセッサ | |
| 補 助 記 憶 | ハードディスク 2.4 GB | 8 台 |
| | ハードディスク 2.6 GB | 4 台 |
| | 光磁気ディスク 640MB | 4 台 |
| | フロッピーディスク 1.44 MB | 8 台 |
| (2) CRTディスプレイ装置 | | 8 台 |
| 表 示 サ イ ズ | 21 インチ | |
| 表 示 色 | 256 色 | |
| 表 示 文 字 種 | 英・数・カナ・漢字 (JIS 第一, 第二水準) | |
| | ・ひらがな | |
| タッチパネル | 表面弾性波方式 | |
| (3) キーボード | | 8 台 |
| 形 式 | フラットキー方式 | |

3-2-2 プロセスコントロールステーション

- | | |
|--------|------------|
| 1) 形 式 | 鋼板製閉鎖垂直自立形 |
| 2) 構 成 | |

用 途	数 量	設置場所
炉用	3 式	計算機室
共通用	1 式	
受配電用	1 式	
灰溶融炉用	1 式	溶融電気室

- | | |
|------------|---------------|
| 3) 処 理 方 式 | コントロールカード分散処理 |
|------------|---------------|

4) 主要装備機器

- | |
|--------------------------|
| (1) メインユニット (2 重化構成) |
| 32 ビットマイクロプロセッサ×2 |
| (2) 入出力ユニット |
| (3) 受電ユニット |
| (4) 分電ユニット |
| (5) 伝送コントロールカード (2 重化構成) |

3-2-3 エンジニアリングワークステーション

本装置は、プロセスコントロールステーションの制御ソフトの作成、修正を行うものです。この機能をCRTオペレータコンソールに含めます。

3-2-4 データ処理端末

本装置は、市職員事務室に設置し、プラント運転データの表示を行うものです。

1) 基 幹 部

- | | |
|--------|-----|
| ① 数 量 | 1 台 |
| ② 設計要目 | 1 式 |

マイクロプロセッサ	32 ビット
メモ リ 容 量	128MB

2) CRTディスプレイ装置

- | | |
|--------|-----------|
| ① 形 式 | 17 インチカラー |
| ② 数 量 | 1 台 |
| ③ 設計要目 | |

分 解 能	1280 ドット×1024 ドット
表 示 文 字	英数, かな漢字 (JIS 第一水準, 第二水準)
表 示 文 字 数	かな, 漢字 40 文字×30 行
	英数字 80 文字×30 行
表 示 色	256 色

3) 補助記憶装置

- | | | |
|--------------------|---------|-----|
| ① 3.5 インチハードディスク | 20 GB | 1 台 |
| ② 3.5 インチフロッピーディスク | 1.44 MB | 1 台 |

4) 付属装置

- | | |
|-----------|--------------|
| ① ページプリンタ | 1 台 |
| 印字速度 | 9.5 枚/分 (A4) |
| | 4 枚/分 (A3) |

3-2-5 データ処理用電子計算機

本装置は、電算機室に設置し、日報、月報、年報の作成を行います。

1) 基 幹 部

① 数 量 2 台

② 設計要目 1 式

マイクロプロセッサ 32 ビット

メモ リ 容 量 128MB

2) C R Tディスプレイ装置

① 形 式 17 インチカラー

② 数 量 1 台

③ 設計要目

分 解 能 1024 ドット×768 ドット

表 示 文 字 英数, かな漢字 (JIS 第一水準, 第二水準)

表 示 文 字 数 かな, 漢字 40 文字×30 行

英数字 80 文字×30 行

表 示 色 256 色

3) 補助記憶装置

① 3.5 インチハードディスク 40 GB 2 台

② 3.5 インチフロッピーディスク 1.44 MB 2 台

4) 付属装置

① ページプリンタ 1 台

印字速度 9.5 枚/分 (A 4)

4 枚/分 (A 3)

3-2-6 出力装置

(1) プリンタ

1) 用 途 メッセージ用

2) 数 量 各室 1 台

3) 設置場所 中央制御室 (ごみ処理、溶融)

4) 印字方式 インパクトドット

5) 印字速度 英・数・カナ 157 CPS

漢字 60 CPS

6) 印字色 7 色

7) 文字種類 英・数・カナ・漢字 (J I S 第 1 水準、第 2 水準)

(2) カラーハードコピー装置

1) 数 量 各室 1 台

2) 設置場所 中央制御室 (ごみ処理、溶融)

3) 印字方式 インクジェット

4) 印字速度 英・数・カナ 400 CPS

漢字 266 CPS

5) 印字色 カラー

6) 用紙サイズ A 4, A 3

3-2-7 外部モニタ表示盤

本装置は公害監視データの表示を行うものです。

- | | | |
|---------|--------|-----|
| 1) 形 式 | 鋼板製屋外形 | |
| 2) 数 量 | | 1 面 |
| 3) 表示方法 | LED | |

3-2-8 溶融オペレータコンソール

CRTオペレータコンソールは、溶融制御室に設置します。

操作方法は、CRTタッチパネルと専用フラットキーを主体として操作を行います。

- | | | |
|-----------------|-----------------------------------|-----|
| 1) 形 式 | 鋼板製コントロールデスク形 | |
| 2) 数 量 | | 1 式 |
| 3) 主要装備機器 | | |
| (1) 基 幹 部 | | 2 台 |
| C P U | 32 ビットマイクロプロセッサ | |
| 補 助 記 憶 | ハードディスク 2.4 GB 以上 | 2 台 |
| | フロッピーディスク 1.44 MB | 2 台 |
| | M0 ディスク 640 MB | 1 台 |
| (2) CRTディスプレイ装置 | | 2 台 |
| 表 示 サ イ ズ | 21 インチ | |
| 表 示 色 | 256 色 | |
| 表 示 文 字 種 | 英・数・カナ・漢字 (JIS 第一, 第二水準)
・ひらがな | |
| タッチパネル | 表面弾性波方式 | |
| (3) キ ー ボ ー ド | | 2 台 |
| 形 式 | フラットキー方式 | |

3-2-9 故障診断装置

- | | | |
|--------------------|-----------|-----|
| 1) 基 幹 部 | | |
| ① 数 量 | | 1 台 |
| ② 設計要目 | | |
| マイクロプロセッサ | 32 ビット | |
| メ モ リ 容 量 | 128MB | |
| 2) CRTディスプレイ装置 | | |
| 表 示 サ イ ズ | 17 インチカラー | |
| 3) 補助記憶装置 | | |
| ① 3.5 インチハードディスク | 20 GB | 1 台 |
| ② 3.5 インチフロッピーディスク | 1.44 MB | 1 台 |

4. ローカル計算機による監視制御機能

各装置に付属するローカル計算機で次の監視、制御機能、データ処理を行います。また、集計されたデータは中央プラント用計算機に転送されます。

1) 監視機能

- ① ごみの搬入・灰の搬出状況の監視
- ② ごみ焼却量の監視
- ③ ごみ・スラグクレーン運転状況の監視

2) 制御機能

- ① ごみ等搬入搬出車の車両計量制御
計量、料金計算、データ印字、データ記憶、データ集計、その他
- ② ごみクレーンの運転制御
ごみ投入、つかみ量調整、攪拌、ごみレベル管理、データ印字、データ記憶、データ転送、その他
- ③ スラグクレーンの運転制御
スラグ積載、移動、灰レベル管理、データ印字、データ記憶、データ転送その他

3) 帳表作成

- ① ごみの搬入データ
- ② スラグ、固化ダストの搬出データ
- ③ ごみ焼却データ
- ④ その他

5. 計装機器

「計装設備一覧表」に示します。

6. I T V装置

(1) カメラ及びモニタ仕様

1) カメラ

符 号	設 置 場 所	形 式	仕 様	台 数	備 考
A	炉内監視	カラー	水冷ケース 固定式雲台 手動ズームレンズ	3	
B	屋 上（煙突監視）	カラー	全天候カメラケース 回転式電動雲台 電動ズームレンズ	1	ワイパー付
C	プラットホーム	カラー	防じんカメラケース 回転式電動雲台 電動ズームレンズ	2	
D	ごみ投入ホッパ	カラー	防じんカメラケース 固定式雲台 固定レンズ	3	
E	ボイラドラム液面監視	カラー	水冷ケース 固定式雲台 手動ズームレンズ	5	
F	ごみピット	カラー	防じんカメラケース 回転式電動雲台 電動ズームレンズ	2	
G	熔融炉出滓口	カラー	防じんカメラケース 固定式雲台 手動ズームレンズ	1	
H	スラグピット、ホッパ	カラー	防じんカメラケース 固定式雲台 手動ズームレンズ	6	
I	計量棟	カラー	全天候カメラケース 固定式雲台 固定レンズ	2	ワイパー付
J	熔融集じん灰処理装置	カラー	防じんカメラケース 固定式雲台 手動ズームレンズ	1	
K	場内入口	カラー	全天候カメラケース 回転式電動雲台 電動ズームレンズ	1	ワイパー付
L	自家用発電機室	カラー	防じんカメラケース 固定式雲台 固定レンズ	1	

符 号	設 置 場 所	形 式	仕 様	台 数	備 考
M	溶 融 炉 内	カラー	防じんカメラケース 固定式雲台 手動ズームレンズ	1	
N	振 動 篩 出 口	カラー	防じんカメラケース 固定式雲台 手動ズームレンズ	1	
O	炉 頂	カラー	防じんカメラケース 回転式電動雲台 電動ズームレンズ	1	

屋外に設置するカメラには内部結露防止対策を講じます。

2) モニタ及び付属品

設 置 場 所	映 像 信 号	仕 様	台 数	付 属 品
中央制御室	A	21 インチカラー	3	
	E1, E2, E3, D	21 インチカラー	3	切替器
	B, C, E4, E5, F, G, H2, H4, H5, H6, I, J, L, M	100 インチプロジェクタ	3	切替器
見学者説明室	A, B, C, D, E, F, G, H2, H4, H5, H6, I, J, L, M	200 インチスクリーン (説明用映写設備)	1	切替器 (説明用映写設備)
溶融制御室	G	21 インチカラー	1	
	H2, H3, H4, H5, H6, N, O, J	21 インチカラー	1	切替器
	M	21 インチカラー	1	
ごみクレーン操作室	C, D	15 インチカラー	3	切替器
スラグクレーン操作室	H1, H2, H3, H4, H5, H6	15 インチカラー	1	切替器
スラグ等積出場控室 1	H 1	15 インチカラー	1	
プラットホーム監視室	C, F, I	15 インチカラー	1	切替器
事務室	A, B, C, F, G, H2, H4, H5, H6, I, K, L, M	21 インチカラー	1	切替器

ズーム及び回転雲台の操作は次の場所から行えるよう計画します。

- B (煙突) : 中央制御室 事務室
 C (プラットホーム) : クレーン操作室 中央制御室 プラットホーム監視室 事務室
 F (ごみピット) : プラットホーム監視室 中央制御室 事務室
 O (炉頂) : 溶融制御室
 K (場内入口) : 事務室

(2) そ の 他

- 1) カメラ仕様で回転式電動雲台及び電動ズームレンズは、遠隔操作器付きとします。
- 2) カメラ撮像部は、固体撮像素子とします。

7. 環境測定装置

- | | |
|---|-----|
| 1) 焼却炉用煙突入口HC 1ーばいじん分析計
イオン電極法、光散乱式 | 3 台 |
| 2) 焼却炉用煙突入口NO _x ーSO ₂ ーO ₂ ーCO分析計
非分散赤外線吸収法
ジルコニア式 | 3 台 |
| 3) 焼却炉用脱硝入口NO _x ーO ₂ 分析計
非分散赤外線吸収法
ジルコニア式 | 3 台 |
| 4) 焼却炉用バグ出口O ₂ 分析計
ジルコニア式 | 3 台 |
| 5) 熔融用HC 1ーばいじん分析計
イオン電極法、光散乱式 | 1 台 |
| 6) 熔融用NO _x ーSO ₂ ーO ₂ ーCO分析計
非分散赤外線吸収法
ジルコニア式 | 1 台 |
| 5) 気象観測装置
風向風速 (超音波式)
大気温度 (気温)
大気湿度 | 1 式 |

8. 配線, 配管

(1) 配 線

- | | |
|--------------|----------------------------|
| ① 配 線 材 料 | |
| 電 源 回 路 | 600 V CE ケーブル又は同等品以上とします。 |
| 制 御 回 路 | 600 V CEE ケーブル又は同等品以上とします。 |
| 誘導障害のある回路 | CEE-S ケーブル又は同等品以上とします。 |
| I T V映像信号回路 | 同軸ケーブル又は同等品以上とします。 |
| 熱電対からの温度回路 | 各種補償導線を使用します。 |
| 計算機へ至る回路 | 通信用ケーブル及び光ケーブルを使用します。 |
| 周囲温度の高い個所の配線 | 耐熱電線又は耐熱ケーブルを使用します。 |
| ② ケーブルの接続 | 原則としてケーブル相互の接続は避けます。 |

(2) 電 気 配 管

- ① 屋内配管はケーブルダクト, ケーブルラック, 厚鋼電線管等とします。ただし、炉室内, 排水処理室内及び集じん灰安定化装置室内は原則として、ケーブルダクト及び厚鋼電線管を使用します。
- ② 屋外配管はケーブルダクト, 厚鋼電線管を使用します。
- ③ 地中埋設配管はヒューム管, 地中線用亜鉛メッキ鋼管, ポリエチレンライニング鋼管及び波付硬質ポリエチレン管より選定します。
- ④ 当設備の電気配管は他設備と共用しないことを原則とします。
- ⑤ 配管材料, 配管経路の選定にあたっては、熱, 湿気, 腐食ガス等を考慮します。
- ⑥ 誘導等による影響を受けるおそれのある配線を収納する場合は、他の配線との間に堅ろうな隔壁を設けます。

13. 灰 溶 融 設 備

全体計画

- | | |
|---------|---------------|
| 1) 形 式 | プラズマ熔融方式 |
| 2) 数 量 | 2 基 (1 基交互運転) |
| 3) 主要項目 | 飛灰混合熔融 |
| 能 力 | 36 t / 24 h |
| 4) 主要機器 | |
| 供給装置 | 2 系列 |
| 通風装置 | 1 系列 |
| 排ガス処理設備 | 1 系列 |

1. 灰供給装置

1-1 ピット灰受入ホッパ

- | | | |
|---------|---------------------|-----|
| 1) 形 式 | 自立鋼板製 | |
| 2) 数 量 | | 1 式 |
| 3) 主要項目 | | |
| 貯留物 | 焼却灰 (調湿) | |
| 容 量 | 有効 2 m ³ | |
| 開口部寸法 | 長さ ■■■ m × 幅 ■■■ m | |
| 材 質 | 一般構造用圧延鋼材 | |
| 4) 主要機器 | | |
| 点検口 | | 1 式 |
| 支持架台 | | 1 式 |
| スクリーン | | 1 式 |

1-2 No.1 ピット灰搬送コンベヤ

- | | | |
|---------|----------------------|-----|
| 1) 形 式 | エプロンコンベヤ | |
| 2) 数 量 | | 1 基 |
| 3) 主要項目 | | |
| 能 力 | ■■■ t / h | |
| 寸 法 | 巾 約 ■■■ m | |
| | 長さ 約 ■■■ m | |
| 主要材質 | 一般構造用圧延鋼材 | |
| 駆動方式 | 電動機駆動式 | |
| 電動機 | 400V × 0.75 kW × 4 P | |
| 操作方式 | 自動, 遠隔, 現場操作 | |
| 4) 主要機器 | | |
| 電動機 | | 1 基 |
| シュート | | 1 式 |
| 支持架台 | | 1 式 |
| 過負荷安全装置 | | 1 式 |

1-3 No.2 ピット灰搬送コンベヤ

1) 形 式

スクレーパコンベヤ (密閉式)

2) 数 量

1 基

3) 主要項目

能 力

■ t / h

寸 法

巾 約 1.0 m

長さ (水平部) 約 13.8 m、 (揚) 約 3.5 m

一般構造用圧延鋼材

電動機駆動式

400V×1.5 kW× 4 P

自動, 遠隔, 現場操作

主要材質

駆動方式

電動機

操作方式

4) 主要機器

電動機

1 基

シュート

1 式

支持架台

1 式

点検架台

1 式

過負荷安全装置

1 式

1-4 No.1 灰搬送コンベヤ

1) 形 式

スクレーパコンベヤ (密閉式)

2) 数 量

1 基

3) 主要項目

能 力

■ t/h

寸 法

巾 約 1.0 m

長さ (水平部) 約 27.3 m、 (揚) 約 1.9 m

一般構造用圧延鋼材

電動機駆動式

400V×2.2 kW×4 P

自動, 遠隔, 現場操作

主要材質

駆動方式

電動機出力

操作方式

4) 主要機器

電動機

1 基

シュート

1 式

支持架台

1 式

点検架台

1 式

過負荷安全装置

1 式

1-5 No.2 灰搬送コンベヤ

1) 形 式

スクレーパコンベヤ (密閉式)

2) 数 量

1 基

3) 主要項目

能 力

■ t/h

寸 法

巾 約 1.0 m

長さ (水平部) 約 10.2 m, (揚) 約 3.0 m

主要材質

一般構造用圧延鋼材

駆動方式

電動機駆動式

動機出力

400V×1.5 kW×4 P

操作方式

自動, 遠隔, 現場操作

4) 主要機器

電動機

1 基

シュート

1 式

支持架台

1 式

点検架台

1 式

過負荷安全装置

1 式

1-6 磁選機

1) 形 式

電磁永磁併用式吊下型

2) 数 量

1 基

3) 主要項目

能 力

■ t/h

寸 法

巾 約 1.0 m×長さ 約 2.8 m

主要部材質

フレーム

一般構造用圧延鋼材

駆動方式

電動機駆動式

操作方式

自動, 遠隔, 現場操作

電動機出力

400V×2.2 kW×4 P

電磁石消費電力

4.1 kW

4) 主要機器

磁選機

1 基

電動機

1 基

1-7 No.1 鉄分搬出コンベヤ

1) 形 式

振動コンベヤ (密閉式)

2) 数 量

1 基

3) 主要項目

能 力

■ t/h

寸 法

巾 約 0.6 m

長さ 約 5.7 m

主要材質

一般構造用圧延鋼材

駆動方式

電動機駆動式

電動機出力

400V×3.7 kW×4 P

操作方式

自動, 遠隔, 現場操作

4) 主要機器

電動機

1 基

シュート

1 式

支持架台

1 式

点検架台

1 式

1-8 No.2 鉄分搬出コンベヤ

1) 形 式

エプロンコンベヤ (密閉式)

2) 数 量

1 基

3) 主要項目

能 力

■ t/h

寸 法

巾 約 1.1 m

長さ (水平) 約 16.0 m, (揚) 約 12.8 m

主要材質

一般構造用圧延鋼材

駆動方式

電動機駆動式

電動機出力

400V×2.2 kW×4 P

操作方式

自動, 遠隔, 現場操作

4) 主要機器

電動機

1 基

シュート

1 式

支持架台

1 式

点検架台

1 式

過負荷安全装置

1 式

1-9 溶融不適物ピット（土木建築工事に含む）

- 1) 形 式 水密鉄筋コンクリート造
- 2) 数 量 1 基
- 3) 主要項目
- 容 量 有効 80 m³ (3 日分)
- 寸 法 巾 3.35 m×長さ 4.7 m×高さ 6 m
- 床勾配 1/100 以上

1-10 振動篩

- 1) 形 式 篩付振動コンベヤ（密閉式）
- 2) 数 量 1 基
- 3) 主要項目
- 能 力  t/h (50 mm)
- 寸 法 巾 約 0.9 m×長さ 約 8.6 m
- 主要材質 一般構造用圧延鋼材、SUS304
- 駆動方式 電動機駆動式
- 操作方式 自動，遠隔，現場操作
- 電動機出力 400V×7.5 kW ×6 P
- 4) 主要機器
- 電動機 1 基
- シュート 1 式
- 支持架台 1 式
- 点検架台 1 式

1-11 破碎機

- 1) 形 式 回転式衝撃破碎機
- 2) 数 量 1 基
- 3) 主要項目
- 能 力  t/h
- 供給部開口寸法 巾 約 0.45 m×長さ 約 0.8 m
- 破碎後寸法 金属性異物除き 50 mm
- ロータ径 約 0.7 mφ×巾 0.75 m
- 主要部材質
- ケーシング 一般構造用圧延鋼材
- ケーシングライナ 
- 操作方式 自動，遠隔，現場操作
- 電動機 400V×37 kW×6 P
- 4) 主要機器
- 防振支持装置 1 式
- 電動機 1 基
- 架 台 1 式

1-12 破砕物搬送コンベヤ

1) 形 式

スクレーパコンベヤ (密閉式)

2) 数 量

1 基

3) 主要項目

能 力

■ t/h

寸 法

巾 約 1.0 m

長さ (水平部) 約 12.5 m, (揚) 約 5.7 m

主要材質

一般構造用圧延鋼材

駆動方式

電動機駆動式

電動機出力

400V×2.2 kW×4 P

操作方式

自動, 遠隔, 現場操作

4) 主要機器

電動機

1 基

シュート

1 式

支持架台

1 式

点検架台

1 式

過負荷安全装置

1 式

1-13 No.1 細粒灰搬送コンベヤ

1) 形 式

スクレーパコンベヤ (密閉式)

2) 数 量

1 基

3) 主要項目

能 力

■ t/h

寸 法

巾 約 1.0 m

長さ (水平部) 約 7.4 m, (揚) 約 2.6 m

主要材質

一般構造用圧延鋼材

駆動方式

電動機駆動式

電動機出力

400V×1.5 kW×4 P

操作方式

自動, 遠隔, 現場操作

4) 主要機器

電動機

1 基

シュート

1 式

支持架台

1 式

点検架台

1 式

過負荷安全装置

1 式

1-14 No.2 細粒灰搬送コンベヤ

1) 形 式	パンコンベヤ (密閉式)
2) 数 量	1 基
3) 主要項目	
能 力	■ t/h
寸 法	巾 約 0.8 m
	長さ (水平部) 約 21.7 m, (揚) 約 26.4 m
主要材質	一般構造用圧延鋼材
駆動方式	電動機駆動式
電動機出力	400V×3.7 kW×4 P
操作方式	自動, 遠隔, 現場操作
4) 主要機器	
電動機	1 基
シュート	1 式
支持架台	1 式
点検架台	1 式
過負荷安全装置	1 式

1-15 細粒灰貯槽

1) 形 式	自立鋼板製
2) 数 量	1 基
3) 主要項目	
貯留物	焼却灰 (細粒灰)
容 量	有効 70 m ³ (2 日分)
主要寸法	幅 3.4 m×長さ 7.2 m×高さ 6.95 m
材 質	一般構造用圧延鋼材
4) 主要機器	
点検口	2 式
支持架台	1 式

1-16 細粒灰定量供給装置

1) 形 式	2 軸スクリーコンベヤ
2) 数 量	2 基
3) 主要項目 (1 基につき)	
能 力	■ t/h
主要寸法	直径 0.25 m、機長 1.5m(No.1)、2.4m(No.2)
駆動方式	電動機駆動式
操作方式	自動, 遠隔, 現場操作
電動機	400V×2.2 kW× 4 P
主要材質	一般構造用圧延鋼材
4) 主要機器 (1 基につき)	
電動機	1 基

1-17 細粒灰計量ホッパ

- | | | |
|------------------|-----------------------------------|-----|
| 1) 形 式 | 自立鋼板製 | |
| 2) 数 量 | | 2 基 |
| 3) 主要項目 (1 基につき) | | |
| 貯留物 | 焼却灰 | |
| 容 量 | 有効 1.2 m ³ | |
| 主要寸法 | 幅×長さ 1.1 m×0.8 m | |
| | 高さ 1.9 m | |
| 主要材質 | 一般構造用圧延鋼材 | |
| 4) 主要機器 (1 基につき) | | |
| 細粒灰計量ホッパ下切出装置 | (搬送能力 0.3~1.5t/h、400V×1.5 kW×4 P) | 1 基 |
| 計量器(秤量 1,200kg) | | 1 式 |
| 点検口 | | 1 式 |
| 支持架台 | | 1 式 |

1-18 細粒灰供給切替コンベヤ

- | | | |
|------------------|------------------|-----|
| 1) 形 式 | スクリーコンベヤ | |
| 2) 数 量 | | 2 基 |
| 3) 主要項目 (1 基につき) | | |
| 能 力 | ■ t/h | |
| 主要寸法 | 直径 0.3 m | |
| | 長さ 2.7 m | |
| 駆動方式 | 電動機駆動式 | |
| 操作方式 | 自動, 遠隔, 現場操作 | |
| 電動機 | 400V×1.5 kW× 4 P | |
| 主要材質 | 一般構造用圧延鋼材 | |
| 4) 主要機器 (1 基につき) | | |
| 電動機 | | 1 基 |
| シュート | | 1 式 |

1-19 焼却集じん灰貯槽

- | | | |
|------------------------------|------------------------------|-----|
| 1) 形 式 | 自立鋼板製 | |
| 2) 数 量 | | 1 基 |
| 3) 主要項目 | | |
| 貯留物 | 焼却飛灰 | |
| 容 量 | 有効 105 m ³ (2 日分) | |
| 主要寸法 | 幅 3.5 m×長さ 6.2 m×高さ 8.382 m | |
| 主要材質 | 一般構造用圧延鋼材 | |
| 4) 主要機器 | | |
| 集じん灰貯留槽ヒータ (400V×4.7 kW×2 基) | | 1 式 |
| 点検口 | | 2 式 |
| 支持架台 | | 1 式 |

1-20 焼却集じん灰定量供給装置

- | | | |
|------------------|------------------|-----|
| 1) 形 式 | 2 軸スクリーコンベヤ | |
| 2) 数 量 | | 2 基 |
| 3) 主要項目 (1 基につき) | | |
| 能 力 | ■ t/h | |
| 主要寸法 | 直径 0.3 m | |
| 駆動方式 | 電動機駆動式 | |
| 操作方式 | 自動, 遠隔, 現場操作 | |
| 電動機 | 400V×2.2 kW× 4 P | |
| 主要材質 | 一般構造用圧延鋼材 | |
| 4) 主要機器 (1 基につき) | | |
| 電動機 | | 1 基 |

1-21 加湿機

- | | | |
|--|-----------------------------|---------------|
| 1) 形 式 | 2 軸パドル式 | |
| 2) 数 量 | | 2 基 |
| 3) 主要項目 (1 基につき) | | |
| 能 力 | ■ m ³ /h (乾灰ベース) | |
| 電動機 | 400V×3.7 kW ×4 P | |
| 4) 主要機器 (1 基につき) | | |
| 同上架台 | | 1 式 |
| 電動機 | | 1 基 |
| ホッパ | | 1 式 |
| レベル計 | | 1 式 |
| バイブレータ | | 1 式 |
| 点検口 | | 1 式 |
| 加湿水ポンプ (能力 3L/min×0.245MPa、400V×0.4 kW×2P) | | 2 基 (内 1 基予備) |

1-22 焼却集じん灰計量ホッパ

- | | | |
|------------------------------------|-----------------------|-----|
| 1) 形 式 | 自立鋼板製 | |
| 2) 数 量 | | 2 基 |
| 3) 主要項目 (1 基につき) | | |
| 貯留物 | 加湿飛灰 | |
| 容 量 | 有効 1.0 m ³ | |
| 主要寸法 | 直径 1.2 m×高さ 1.6 m | |
| 主要材質 | 一般構造用圧延鋼材 | |
| 4) 主要機器 (1 基につき) | | |
| 焼却集じん灰計量ホッパ下切出装置 | | |
| (搬送能力 0.1~0.5t/h、400V×0.75 kW×4 P) | | 1 基 |
| 計量器 (秤量 200kg) | | 1 式 |
| 点検口 | | 1 式 |
| 支持架台 | | 1 式 |

1-23 焼却集じん灰供給切替コンベヤ

- | | | |
|------------------|--------------|-----|
| 1) 形 式 | 2 軸スクリュウコンベヤ | |
| 2) 数 量 | | 2 基 |
| 3) 主要項目 (1 基につき) | | |
| 能 力 | ■ t/h | |
| 主要寸法 | 直径 0.19 m | |
| | 長さ 2.6 m | |
| 駆動方式 | 電動機駆動式 | |
| 操作方式 | 自動, 遠隔, 現場操作 | |
| 電動機 | 0.75 kW× 4 P | |
| 主要材質 | 一般構造用圧延鋼材 | |
| 4) 主要機器 (1 基につき) | | |
| 電動機 | | 1 基 |

1-24 コークス受入ホッパ

- | | | |
|------------------------------|-----------------------------|-----|
| 1) 形 式 | 自立鋼板製 | |
| 2) 数 量 | | 1 基 |
| 3) 主要項目 | | |
| 貯留物 | コークス | |
| 容 量 | 有効 13 m ³ (7 日分) | |
| 主要寸法 | 巾 2.8 m×長さ 2.6 m×高さ 3.9 m | |
| 材 質 | 一般構造用圧延鋼材 | |
| 4) 主要機器 | | |
| コークス受入ホッパ下切出装置 | | |
| (搬送能力 0.3t/h、400V×0.75kW×4P) | | 1 基 |
| 点検口 | | 1 式 |
| 支持架台 | | 1 式 |
| 集じん装置 | | 1 式 |

1-25 コークスホッパ

- | | | |
|----------------------------------|-----------------------|-----|
| 1) 形 式 | 自立鋼板製 | |
| 2) 数 量 | | 2 基 |
| 3) 主要項目 (1 基につき) | | |
| 貯留物 | コークス | |
| 容 量 | 有効 0.3 m ³ | |
| 主要寸法 | 直径 0.7 m×高さ 1.7 m | |
| 主要材質 | 一般構造用圧延鋼材 | |
| 4) 主要機器 (1 基につき) | | |
| コークスホッパ下切出装置 | | |
| (搬送能力 15~90kg/h、400V×0.4 kW×4 P) | | 1 基 |
| 点検口 | | 1 式 |
| 支持架台 | | 1 式 |

1-26 1号コークス搬送コンベヤ

1) 形 式

スクリーコンベヤ (密閉式)

2) 数 量

1 基

3) 主要項目

能 力

■ t/h

主要寸法

直径 0.14 m

長さ 3.6 m

駆動方式

電動機駆動式

操作方式

自動, 遠隔, 現場操作

電動機

400V×0.75 kW× 4 P

主要部材質

一般構造用圧延鋼材

本 体

4) 主要機器

電動機

1 基

シュート

1 式

支持架台

1 式

1-27 2号コークス搬送コンベヤ

1) 形 式

スクリーコンベヤ (密閉式)

2) 数 量

1 基

3) 主要項目

能 力

■ t/h

主要寸法

直径 0.14 m

長さ 3.6 m

駆動方式

電動機駆動式

操作方式

自動, 遠隔, 現場操作

電動機

400V×0.75 kW× 4 P

主要部材質

一般構造用圧延鋼材

本 体

4) 主要機器

電動機

1 基

シュート

1 式

支持架台

1 式

1-28 №1 灰供給コンベヤ

1) 形 式	パンコンベヤ (密閉式)
2) 数 量	2 基
3) 主要項目 (1 基につき)	
能 力	■ t / h
主要寸法	巾 0.9 m
	長さ (1 号) 水平部 13.4m, 揚 14.7m
	(2 号) 水平部 20.4m, 揚 14.7m
駆動方式	電動機駆動式
操作方式	自動, 遠隔, 現場操作
電動機	(1 号) 400V×3.7 kW× 4 P
	(2 号) 400V×3.7 kW× 4 P
主要部材質	
本 体	一般構造用圧延鋼材
4) 主要機器 (1 基につき)	
電動機	1 基
シュート	1 式
支持架台	1 式
点検架台	1 式

1-29 №2 灰供給コンベヤ

1) 形 式	スクレーパコンベヤ (密閉式)
2) 数 量	2 基
3) 主要項目 (1 基につき)	
能 力	■ t / h
主要寸法	巾 0.8 m
	長さ (1 号) 3.4 m
	(2 号) 5.2 m
駆動方式	電動機駆動式
操作方式	自動, 遠隔, 現場操作
電動機	(1 号) 400V×0.75 kW× 4 P
	(2 号) 400V×0.75 kW× 4 P
主要部材質	
本 体	一般構造用圧延鋼材
4) 主要機器 (1 基につき)	
電動機	1 基
シュート	1 式
支持架台	1 式
点検架台	1 式

1-30 灰ピット (土木建築工事に含む)

1) 形 式	水密鉄筋コンクリート造
2) 数 量	1 基
3) 主要項目	
容 量	有効 360 m ³ (焼却炉 3 炉運転時の 8 日分)
寸 法	巾 3.35 m×長さ 9.7 m×高さ 11.2 m
床勾配	1/100 以上

2. 灰溶融装置

2-1 灰溶融炉

2-1-1 No.3 灰供給コンベヤ

1) 形 式

スクリューコンベヤ (密閉式)

2) 数 量

2 基

3) 主要項目 (1 基につき)

能 力

■ t / h

主要寸法

スクリュー径 0.3 m、長さ 約 2.6 m

駆動方式

電動機駆動式

操作方式

自動, 遠隔, 現場操作

電動機

400V×1.5 kW× 4 P

主要部材質

一般構造用圧延鋼材

本 体

4) 主要機器 (1 基につき)

電動機

1 基

2-1-2 灰溶融炉

1) 形 式

プラズマ溶融方式

2) 数 量

2 基 (1 基交互運転)

3) 主要項目 (1 基につき)

能 力

■ t / 24 h

主要寸法

外径 3.68 m×高さ 7.0 m (トーチ部含む)

炉内径 2.7 m (スラグライン部)

構 造

耐火物築炉構造

主要部材質

電 極

耐火物

ケーシング

溶融温度

1,400~1,500 °C

4) 主要機器 (1 基につき)

計測孔

1 式

視 窓

1 式

初期通電着火装置 (400V×0.4 kW×4P)

1 基 (2 基につき)

灰投入機

(スクリュー式、搬送量 1.7t/h、400V×1.5 kW×4P) 2 基

2-1-3 プラズマ装置

- 1) 形 式 直流アークプラズマ方式
- 2) 数 量 1 基
- 3) 主要項目
- 能 力 [REDACTED] kW
- 主要寸法 (トーチ) 直径 200 mm×長さ 3.0 m
- 主要部材質 外筒部 : [REDACTED]
- 電極 : [REDACTED]

4) 主要機器

- プラズマトーチ 2 式
- ジャンクションボックス 2 式
- 切替スイッチ 1 式
- プラズマ装置総合盤 1 式
- トーチ冷却装置 1 式
- トーチ冷却水ポンプ [REDACTED] 2 基
- 非常用トーチ冷却水ポンプ [REDACTED] 1 基
- 作動ガス発生装置 1 式
- プラズマ用空気圧縮機 [REDACTED] 2 基
- プラズマ用空気だめ ([REDACTED]) 1 基
- プラズマ用除湿機 ([REDACTED]) 2 基

2-1-4 プラズマトーチ保持昇降装置

- 1) 形 式 電動昇降
- 2) 数 量 2 基
- 3) 主要項目 (1 基につき)
- 能 力 昇降スピード [REDACTED] mm/sec
- 主要寸法 ストローク [REDACTED] mm
- 電動機 200V×0.75 kW×4P
- 4) 主要機器 (1 基につき)
- 電動機 1 基

2-1-5 炉体傾動装置

- 1) 形 式 電動シリンダ傾動式
- 2) 数 量 2 基
- 3) 主要項目 (1 基につき)
- 傾動角度 [REDACTED]
- 主要寸法 ストローク [REDACTED] mm
- 電動機 400V×7.5kW×4P
- 4) 主要機器 (1 基につき)
- 電動機 1 基

2-1-6 昇温バーナ

- 1) 形 式 
- 2) 数 量 1 基
- 3) 主要項目
 能 力  kW ( kcal/h)
 使用ガス 都市ガス (13A)
- 4) 主要機器
 ガス供給ユニット 1 式

2-1-7 出滓口保熱バーナ

- 1) 形 式 
- 2) 数 量 2 基
- 3) 主要項目 (1 基につき)
 能 力  kW ( kcal/h)
 使用ガス 都市ガス (13A)
- 4) 主要機器 (2 基につき)
 ガス供給ユニット 1 式

2-2 炉昇温用排ガス設備

2-2-1 炉昇温排ガス送風機

- 1) 形 式 片吸込ターボ形
- 2) 数 量 1 基
- 3) 主要項目
 風 量  m³/min (210 °C)
 静 圧 
 電動機 400V×7.5 kW ×2 P
 風量調整方式 ダンパ制御方式
 材 質 本 体 一般構造用圧延鋼材
 羽根車 
 軸 
- 操作方式 遠隔および現場手動
- 4) 主要機器
 電動機 1 基
 温度計 1 式
 点検口 1 式
 ドレン抜き 1 式
 防振ゴム・防振架台 1 式

2-3 スラグ冷却装置

2-3-1 水砕ノズル

- | | | |
|---------|--------------------|-----|
| 1) 形 式 | 多孔ノズル式 | |
| 2) 数 量 | | 2 基 |
| 3) 主要項目 | | |
| 被水砕物 | 溶融スラグ、溶融メタル | |
| 水砕能力 | スラグ水砕時 30 t/h | |
| | メタル水砕時 90 t/h | |
| 主要部材質 | ステンレス鋼 | |

2-3-2 水砕水槽

- | | | |
|------------------|-------------------|------|
| 1) 形 式 | 鋼板製舟形槽 | |
| 2) 数 量 | | 2 基 |
| 3) 主要項目 (1 基につき) | | |
| 容 量 | 10 m ³ | |
| 主要部材質 | 一般構造用圧延鋼材 | 9 mm |
| 4) 主要機器 (1 基につき) | | |
| 槽機密全面カバー | | 1 式 |
| 点検足場 | | 1 式 |

2-3-3 水砕水温水槽 (水砕水槽と隣接)

- | | | |
|------------------|---------------------|------|
| 1) 形 式 | 同筒型鋼板製 | |
| 2) 数 量 | | 2 基 |
| 3) 主要項目 (1 基につき) | | |
| 容 量 | 28.5 m ³ | |
| 主要部材質 | 一般構造用圧延鋼材 | 9 mm |
| 4) 主要機器 (1 基につき) | | |
| 槽機密全面カバー | | 1 式 |
| 液面計 | | 1 式 |
| 点検足場 | | 1 式 |

2-3-4 水砕水循環ポンプ

- 1) 形 式 渦巻形
- 2) 数 量 2 基 (内 1 基予備)
- 3) 主要項目 (1 基につき)

吐出量 m^3/h

揚 程 MPa

流体温度 MAX 75 °C

主要部材

ケーシング

インペラ

シャフト

電動機

400V×30 kW ×4 P

4) 主要機器 (1 基につき)

電動機 (全閉外扇形) 1 基

圧力計 1 式

連成計 1 式

空気抜弁 1 式

ドレン抜弁 1 式

温度計 1 式

2-3-5 水砕水冷却塔

- 1) 形 式 間接密閉・強制空冷式
- 2) 数 量 1 基
- 3) 主要項目

冷却水量 90 m^3/h

冷却能力 GJ/h (kcal/h)

電動機 400V×15 kW×6 P

主要部材質

本 体

伝熱管

4) 主要機器

電動機 1 式

ファン 1 式

2-3-6 水砕汚水送水ポンプ

- 1) 形 式 水中ポンプ
- 2) 数 量 2 基
- 3) 主要項目 (1 基につき)

流 体 水砕水

吐出量 m^3/h

揚 程 MPa

流体温度 MAX 70 °C

主要部材

ケーシング

インペラ

シャフト

電動機

200 V×0.75 kW×2 P

4) 主要機器 (1 基につき)

電動機 (全閉外扇形) 1 基

2-3-7 水砕水 pH 調整装置

1) 数量	1 基
2) 材質	接液部 PVC
3) 主要項目	
吐出容量	最大 ■ ml/min
吐出圧力	最大 ■ MPa
電 動 機	0.015 kW (AC100V)

2-4 メタル磁選機

1) 形 式	回転ドラム式
2) 数 量	1 基
3) 主要項目	
能 力	■ t / h (メタル出滓時)
ドラム寸法	φ 0.4 m × 巾 0.6 m
主要部材質	磁 石 永久磁石
駆動方式	電動機駆動式
操作方式	自動・遠隔・現場操作
電動機出力	400V × 2.2 kW × 4 P
4) 主要機器	
磁選機	1 基
電動機	1 基

2-5 スラグ搬出装置

2-5-1 スラグコンベヤ

1) 形 式	スクリーフィーダ式
2) 数 量	2 基
3) 主要項目 (1 基につき)	
能 力	■ t / h (メタル出滓時)
主要寸法	巾 0.64 m
	長さ 9.97 m (スクリー部)
主要電動機	400V × 7.5 kW × 4 P
主要部材質	ケーシング 一般構造用圧延鋼材
	スクリー ■
	駆動軸 ■
	従動軸 ■
4) 主要機器 (1 基につき)	
電動機	1 基
シュート	1 式
支持架台	1 式
点検架台	1 式

2-5-2 No.1 スラグ排出コンベヤ

1) 形 式	振動コンベヤ
2) 数 量	1 基
3) 主要項目 (1 基につき)	
排出物	水砕スラグ、水砕メタル
容 量	■ t/h (メタル出滓時)
寸 法	巾 0.3 m
	長さ 11 m
操作方式	遠隔手動、現場手動、自動
駆動方式	電動機駆動式
電動機	400V×3.7 kW×4 P
主要部材質	
本 体	一般構造用圧延鋼材
4) 主要機器	
電動機	1 基
シュート	1 式
支持架台	1 式
点検架台	1 式

2-5-3 No.2 スラグ排出コンベヤ

1) 形 式	ベルトコンベヤ
2) 数 量	1 基
3) 主要項目	
排出物	水砕スラグ
容 量	■ t/h
寸 法	巾 0.5 m
	長さ 6.35 m 揚 1.465 m
操作方式	遠隔手動、現場手動、自動
駆動方式	電動機駆動式
電動機	400V×1.5 kW×4 P
主要部材質	
本 体	一般構造用圧延鋼材
4) 主要機器	
電動機	1 基
シュート	1 式
支持架台	1 式
点検架台	1 式

2-5-4 No.3 スラグ排出コンベヤ

1) 形 式	ベルトコンベヤ	
2) 数 量		1 基
3) 主要項目		
排出物	水砕スラグ	
容 量	■ t/h	
寸 法	巾 0.5 m	
	長さ 6.0 m 揚 1.385 m	
操作方式	遠隔手動、現場手動、自動	
駆動方式	電動機駆動式	
電動機	400V×1.5 kW×4 P	
主要部材質		
本 体	一般構造用圧延鋼材	
4) 主要機器		
電動機		1 基
シュート		1 式
支持架台		1 式
点検架台		1 式

2-5-5 No.4 スラグ排出コンベヤ

1) 形 式	ベルトコンベヤ	
2) 数 量		1 基
3) 主要項目		
排出物	水砕スラグ	
容 量	■ t/h	
寸 法	巾 0.5 m	
	長さ 5.82 m 揚 1.56 m	
操作方式	遠隔手動、現場手動、自動	
駆動方式	電動機駆動式	
電動機	400V×1.5 kW×4 P	
主要部材質		
本 体	一般構造用圧延鋼材	
4) 主要機器		
電動機		1 基
シュート		1 式
支持架台		1 式
点検架台		1 式

2-5-6 メタル排出コンベヤ

1) 形 式	振動コンベヤ	
2) 数 量		1 基
3) 主要項目		
排出物	水砕メタル、鉄分	
容 量	■ t/h	
寸 法	巾 0.6 m	
	長さ 11.02 m	
操作方式	遠隔手動、現場手動、自動	
駆動方式	電動機駆動式	
電動機	400V×3.7 kW×4 P	
主要部材質		
本 体	一般構造用圧延鋼材	
4) 主要機器		
電動機		1 基
シュート		1 式
支持架台		1 式
点検架台		1 式

2-5-7 スラグ分散機

1) 形 式	円筒形ドラム回転式	
2) 数 量		1 基
3) 主要項目		
寸 法	径 0.5 m φ×長さ 1.0 m	
搬送量	■ t/h	
材 質	本体 STPY	
周 速	60～240 m/min	
電動機	400V×1.5 kW×4 P	

2-5-8 メタル分散機

1) 形 式	円筒形ドラム回転式	
2) 数 量		1 基
3) 主要項目		
寸 法	径 0.5 m φ×長さ 1.0 m	
搬送量	■ t/h	
材 質	本体 STPY	
周 速	60～240 m/min	
電動機	400V×1.5 kW×4 P	

2-6 スラグピット（土木建築工事に含む）

1) 形 式	水密鉄筋コンクリート造	
2) 数 量		1 基
3) 主要項目		
容 量	有効 75 m ³ （3日分）	
寸 法	巾 3.35 m×長さ 4.6 m×高さ 5 m	
床勾配	1/100 以上	

2-7 灰污水沈殿槽（土木建築工事に含む）

- 1) 形 式 水密鉄筋コンクリート造
- 2) 数 量 1 基
- 3) 主要項目
- 容 量 有効 12 m³
- 寸 法 巾 3.35 m×長さ 2.0 m×高さ 2 m
- 4) 主要機器
- スクリーン 1 基

2-8 灰污水槽（土木建築工事に含む）

- 1) 形 式 水密鉄筋コンクリート造
- 2) 数 量 1 基
- 3) 主要項目
- 容 量 有効 12 m³
- 寸 法 巾 1.5 m×長さ 5 m×高さ 2 m
- 4) 主要機器
- 攪拌装置 1 基

2-9 灰污水移送ポンプ

- 1) 形 式 水中ポンプ
- 2) 数 量 2 基（内 1 基倉庫予備）
- 3) 主要項目（1 基につき）
- 流 体 灰污水
- 吐出量 [redacted] m³/h
- 揚 程 [redacted] MPa
- 電動機 200 V×5.5 kW×2 P×50 Hz
- ケーシング [redacted]
- インペラ [redacted]
- シャフト [redacted]
- 4) 主 要 機 器（1 基につき）
- 電動機 1 基

2-10 熔融炉室床洗排水ポンプ

- 1) 形 式 水中ポンプ
- 2) 数 量 2 基（内 1 基倉庫予備）
- 3) 主要項目（1 基につき）
- 吐出量 [redacted] m³/h
- 場 程 [redacted] MPa
- 主要部材質 [redacted]
- 電動機 200V×0.75kW×2P
- 4) 主要機器（1 基につき）
- 電動機 1 基

3. 溶融ガス冷却装置

3-1 溶融炉一次押込送風機

1) 形 式	片吸込ターボ形	
2) 数 量		1 基
3) 主要項目		
風 量	■ m^3/min (20℃)	
静 圧	■	
周期回転数	2870 rpm	
電動機	400V×3.7 kW ×2 P	
風量調整方式	ダンパ制御方式	
材 質	本 体 一般構造用圧延鋼材 羽根車 ■ 軸 ■	
操作方式	遠隔および現場手動	
4) 主要機器		
電動機		1 基
温度計		1 式
点検口		1 式
ドレン抜き		1 式
防振ゴム・防振架台		1 式

3-2 溶融炉再燃焼塔

1) 形 式	鋼板製円筒形内面キャスト張り	
2) 数 量		1 基
3) 主要項目		
処理ガス量 (入口)	■ Nm^3/h	
ガス温度 (入口)	約 1020 ℃	
(出口)	約 860 ℃	
寸 法	有効内径 1.1 m×有効高さ 5.6 m	
有効容積	約 5.8 m^3	
主要部材質	ケーシング 一般構造用圧延鋼材 ケーシング内耐火物 不定形耐火物	
4) 主要機器		
ダスト排出ダンパ		1 基
ダストチョッパー (0.4kW×4 P)		1 基

3-3 溶融炉冷却塔

- 1) 形 式 鋼板製円筒形内面キャスター張り
- 2) 数 量 1 基
- 3) 主要項目
- | | | |
|------------|--|--|
| 処理ガス量 (入口) | ■ Nm ³ /h | |
| ガス温度 (入口) | 約 860 °C | |
| (出口) | 300 °C | |
| 寸 法 | 有効内径 1.1~1.6 m×有効高さ 5.6 m | |
| 容 積 | 7.1 m ³ | |
| 蒸発熱負荷 | 1.58×10 ⁵ kJ/m ³ h | |
| 主要部材質 | ケーシング 一般構造用圧延鋼材 | |
| | ケーシング内耐火物 不定形耐火物 | |
- 4) 主要機器
- ダスト排出ダンパ 1 基

3-4 噴射ノズル

- 1) 形 式 圧力噴霧式リターン形
- 2) 数 量 8 本 (内 4 本予備)
- 3) 主要項目 (1 本につき)
- | | |
|-----------|---|
| 噴射水量 | 最大 ■ l/h |
| 噴射圧力 | 水 約 ■ MPaG |
| | 空気 約 ■ MPaG |
| 噴射水量調節方式 | 冷却塔出口温度検知による
自動調節方式
(冷却塔出口温度一定制御方式) |
| 主 要 部 材 質 | |
| ノズルチップ | ■ |
| キャップ | |
| 本 体 | |
| フレキシブル継手 | |
- 4) 主要機器
- | | |
|-----------|-----|
| フレキシブルホース | 1 式 |
| ノズル取付金物 | 1 式 |

3-5 溶融ガス減温ポンプ

- | | | |
|------------------|---------------------|---------------|
| 1) 形 式 | 渦巻型 | |
| 2) 数 量 | | 2 基 (内 1 基予備) |
| 3) 主要項目 (1 基につき) | | |
| 流 体 | 再利用水 | |
| 吐出量 | ■ m ³ /h | |
| 全揚程 | ■ MPa | |
| 電動機 | 400V×1.5 kW×2 P | |
| 主要部材質 | ケーシング | ■ |
| | インペラ | ■ |
| | シャフト | ■ |
| 操作方式 | 自動、遠隔、現場操作 | |
| 4) 主要機器 (1 基につき) | | |
| 電動機 | | 1 基 |
| 圧力計 | | 1 式 |
| 連成計 | | 1 式 |

3-6 溶融炉噴射水槽 (添加水槽と共用)

- | | | |
|---------|-----------------------|-----|
| 1) 形 式 | 円筒型 | |
| 2) 数 量 | | 1 基 |
| 3) 設計項目 | | |
| 容 量 | 有効 2.5 m ³ | |
| 主要部材質 | 槽本体 FRP | |
| 4) 主要機器 | | |
| 点検梯子 | | 1 式 |
| マンホール | | 1 式 |
| 給排水管座 | | 1 式 |

3-7 再燃焼バーナ

- | | | |
|---------|-----------------|-----|
| 1) 形 式 | ■ | |
| 2) 数 量 | | 1 基 |
| 3) 主要項目 | | |
| 能 力 | ■ kW (■ kcal/h) | |
| 使用ガス | 都市ガス (13A) | |

4. 溶融排ガス処理装置

4-1 溶融炉バグフィルタ

1) 形 式	バグフィルタ式	
2) 数 量		1 基
3) 主要項目		
設計ガス量	■ Nm ³ /h	
排ガス温度 (入口)	■ °C (最大 250°C)	
入口含じん量	47.1 g/Nm ³ (乾ガス基準)	
出口含じん量	0.01 g/Nm ³ (乾ガス基準) 以下	
ろ過面積	■ m ² (3 室運転)、■ m ² (4 室運転)	
ろ過速度	約 ■ m/min 以下	
操作方式	自 動	
材 質		
ケーシング	一般構造用圧延鋼板	
ろ布	■	

4) 主要機器

ろ 布	1 式
点検用扉	1 式
フライトコンベヤ (400V×0.75 kW×4 P)	1 式
フライトコンベヤヒータ (400V×0.48 kW×6、400V×0.76 kW×6)	1 式
排出用連絡シュート	1 式
排出用連絡シュートヒータ (400V×0.2 kW×6)	1 式
ロータリーバルブ (400V×0.75 kW×4 P)	1 式
ロータリーバルブヒータ (400V×0.1kW×3)	1 式
温風循環用ファン (400V×3.7 kW×4 P)	1 基
温風循環用ヒータ (400V×25 kW×2)	1 式
ダンパ	1 式
支持架台	1 式
点検歩廊	1 式

4-2 助剤サイロ

(焼却設備と兼用)

4-3 助剤定量供給装置

(焼却設備と兼用)

4-4 活性炭サイロ

(焼却設備と兼用)

4-5 活性炭定量供給装置

(焼却設備と兼用)

5. 溶融炉通風装置

5-1 溶融炉二次押込送風機

1) 形 式	片吸込ターボ形	
2) 数 量		1 基
3) 主要項目		
風 量	90 m ³ /min (20℃)	
静 圧		
周期回転数	2890 rpm	
電動機	400V×7.5 kW ×2 P	
風量調整方式	ダンパ制御方式	
材 質	本体 一般構造用圧延鋼材	
	羽根車	
	軸	
操作方式	遠隔および現場手動	
4) 主要機器		
電動機		1 基
温度計		1 式
点検口		1 式
ドレン抜き		1 式
防振ゴム・防振架台		1 式

5-2 溶融炉出口押込送風機

1) 形 式	片吸込ターボ形	
2) 数 量		1 基
3) 主要項目		
風 量	 ³ /min (20℃)	
静 圧		
周期回転数	2850 rpm	
電動機	400V×1.5 kW ×2 P	
風量調整方式	ダンパ制御方式	
材 質	本体 一般構造用圧延鋼材	
	羽根車	
	軸	
操作方式	遠隔および現場手動	
4) 主要機器		
電動機		1 基
温度計		1 式
点検口		1 式
ドレン抜き		1 式
防振ゴム・防振架台		1 式

5-3 溶融炉誘引通風機

- 1) 形 式 片吸込ターボ形
- 2) 数 量 1 基
- 3) 主要項目
- | | |
|--------|---------------------------------|
| 風 量 | ■ m ³ /min (at 165℃) |
| 静 圧 | ■ |
| 電動機 | 400V×30 kW×2P |
| 風量調整方式 | 自動炉内圧調整
ダンパ制御方式、回転数制御方式併用 |
| 材 質 | 本体 一般構造用圧延鋼材
羽根車 ■
軸 ■ |
| 操作方式 | 遠隔および現場手動 |
- 4) 主要機器
- | | |
|-----------|-----|
| 電動機 | 1 基 |
| 軸受温度計 | 1 式 |
| 冷却水配管 | 1 式 |
| 点検口 | 1 式 |
| ドレン抜き配管 | 1 式 |
| 防振ゴム・防振架台 | 1 式 |

5-4 溶融炉風道

- 1) 形 式 溶接鋼板製
- 2) 数 量 1 炉分
- 3) 主要項目
- | | |
|-----|-----------|
| 風 速 | 12 m/s 以下 |
| 材 質 | SGP |

5-5 溶融炉風道ダンパ

- 1) 形 式 ルーバ形
- 2) 数 量 1 炉分
- 3) 主要項目
- | | |
|------|------------|
| 構 造 | 鋼板製溶接型 |
| 材 質 | 一般構造用圧延鋼材 |
| 操作方式 | 自動／遠隔・現場手動 |
- 内 訳

用 途	ダンパ 形式	数量 (基)	電動機 (kW)	備 考
送風機出口用	バタフライ形	3	0.03 0.09	電動バタフライ ダンパ

4) 主要機器 (1 基につき)

- | | |
|-----|-----|
| 電動機 | 1 基 |
|-----|-----|

5-6 溶融炉煙道

- 1) 形 式 溶接鋼板製 (溶融炉冷却塔以降)
内面キャストブル (溶融炉～溶融炉冷却塔)
- 2) 数 量 1 式
- 3) 主要項目
ガス流速 15 m/s 以下
材 質 STPY, SS400 (t6.0, t4.5)
内面キャストブル
- 4) 主要機器
炉昇温排ガス冷却塔 2 基
昇温排ガス冷却ノズル 2 式
溶融煙道パージファン 1 台
溶融煙道パージダンパ 3 台
溶融昇温煙道パージファン 1 台
溶融昇温煙道パージダンパ 3 台

5-7 溶融炉煙道ダンパ

- 1) 形 式 ルーバ形及び密閉形
- 2) 数 量 1 炉分
- 3) 主要項目
構 造 鋼板製溶接型
材 質 一般構造用圧延鋼材 (SS400)
操作方式 自動／遠隔・現場手動
制御方式 自動圧力調整他
- 内 訳

用 途	ダンパ形式	数量 (基)	電動機 (kW)	備 考
バグフィルタ出入口 バイパス出入口	シングルフラップ形	4	—	圧縮空気駆動
溶融炉誘引通風機入口 (溶融排ガスコントロールダンパ)	バタフライ形	1	—	圧縮空気駆動
炉昇温排ガス送風機入口 (炉昇温排ガスコントロールダンパ)	バタフライ形	1	—	圧縮空気駆動
溶融排ガス合流部 (溶融昇温排ガス切替ダンパ)	シングルフラップ形	3	0.13	パワーシリンダ駆動
炉昇温排ガス合流部 (溶融排ガス切替ダンパ)	二重偏芯形	3	0.025	コントロールモータ駆動

6. 溶融集じん灰処理装置

6-1 №1 溶融集じん灰搬送コンベヤ

1) 形 式	スクレーパコンベヤ (密閉式)
2) 数 量	1 基
3) 主要項目	
搬出物	溶融飛灰 (沈降灰)
能 力	■ t / h
寸 法	巾 0.59 m
	長さ (水平部) 10.8 m、 (揚) 2.8 m
駆動方式	電動機駆動式
操作方式	自動、遠隔、現場操作
電動機	400V×0.75 kW×4 P
主要部材質	
本 体	一般構造用圧延鋼材
4) 主要機器	
電動機	1 基
シュート	1 式
支持架台	1 式

6-2 溶融集じん灰振動スクリーン

1) 形 式	振動スクリーン
2) 数 量	1 基
3) 主要項目	
搬出物	溶融飛灰 (沈降灰)
能 力	■ t / h
寸 法	巾 1.0 m
	0.45 m×1.0 m
振動方式	電動機振動式
操作方式	遠隔 (自動) ・ 現場手動
電動機	400V×0.35 kW×4 P×2 基
主要部材質	
本 体	一般構造用圧延鋼材
4) 主要機器	
電動機	2 基
支持架台	1 式

6-3 No.2 溶融集じん灰搬送コンベヤ

- 1) 形 式 スクリューコンベヤ (密閉式)
- 2) 数 量 1 基
- 3) 主要項目
- | | |
|-------|--------------------|
| 搬出物 | 溶融飛灰 (沈降灰) |
| 能 力 | ■ t / h |
| 寸 法 | 長さ 5.625 m |
| 駆動方式 | 電動機駆動式 |
| 操作方式 | 遠隔 (自動) ・ 現場手動 |
| 電動機 | 400V × 0.75kW × 4P |
| 主要部材質 | |
| 本 体 | 一般構造用圧延鋼材 |
- 4) 主要機器
- | | |
|------------------------------------|-----|
| 電動機 | 1 基 |
| No.2 溶融集じん灰搬送コンベヤヒータ (0.54 kW × 6) | 1 式 |
| 支持架台 | 1 式 |

6-4 No.3 溶融集じん灰搬送コンベヤ

- 1) 形 式 チェーンコンベヤ (密閉式)
- 2) 数 量 1 基
- 3) 主要項目
- | | |
|-------|---------------------------|
| 搬出物 | 溶融飛灰 (沈降灰) |
| 能 力 | ■ t / h |
| 寸 法 | 巾 0.4 m |
| | 長さ (水平) 22.4 m, (揚程) 19 m |
| 駆動方式 | 電動機駆動式 |
| 操作方式 | 遠隔 (自動) ・ 現場手動 |
| 電動機 | 400V × 2.2 kW × 4 P |
| 主要部材質 | |
| 本 体 | 一般構造用圧延鋼材 |
- 4) 主要機器
- | | |
|------|-----|
| 電動機 | 1 基 |
| 支持架台 | 1 式 |

6-5 溶融集じん灰貯留槽

- 1) 形 式 鋼板製溶接構造
- 2) 数 量 1 基
- 3) 主要項目
- | | |
|---------|--|
| 容量 (有効) | 44 m ³ (1 日分以上) |
| 寸 法 | 長さ 3.75m × 巾 3.75m × 高さ 7.55m (直胴部 3.4m) |
| 材 質 | S S 4 0 0 |
- 4) 主要機器
- | | |
|---------|-----|
| 支持架台 | 1 式 |
| レベル計 | 1 式 |
| 点検歩廊、階段 | 1 式 |

6-6 溶融集じん灰定量供給装置

- | | |
|------------|----------------------------|
| 1) 形 式 | スクリーフィーダ |
| 2) 数 量 | 1 基 |
| 3) 主要項目 | |
| 能 力 | ■ kg/h (344~862 kg/h まで可変) |
| 主要寸法 | 羽根直径 0.23 m |
| 駆動方式 | 電動機駆動式 (インバータ方式) |
| 操作方式 | 自動, 遠隔, 現場操作 |
| 電動機 | 400V×1.5 kW × 4 P |
| 主要材質 | 一般構造用圧延鋼材 |
| 4) 主要機器 | |
| 電動機 | 1 基 |
| ヒータ (8 kW) | 1 式 |
| ブリッジブレーカ | 1 式 |
| エアレーション | 1 式 |
| バイブレータ | 1 式 |
| エアブラスター | 1 式 |

6-7 セメント貯留槽

- | | |
|---------|------------------------------------|
| 1) 形 式 | 鋼板製溶接構造 |
| 2) 数 量 | 1 基 |
| 3) 主要項目 | |
| 容量 (有効) | 6 m ³ (14 日分) |
| 寸 法 | 長さ 2.7 m×巾 1.8m×高さ 2.65m(直胴部 1.0m) |
| 材 質 | SS400 |
| 4) 主要機器 | |
| 支持架台 | 1 式 |
| レベル計 | 1 式 |
| 集じん装置 | 1 式 |
| 点検歩廊 | 1 式 |
| バイブレータ | 1 式 |

6-8 セメント定量供給装置

- | | |
|---------|------------------|
| 1) 形 式 | スクリーフィーダ |
| 2) 数 量 | 1 基 |
| 3) 主要項目 | |
| 能 力 | ■ kg/h |
| 主要寸法 | 羽根直径 0.14 m |
| 駆動方式 | 電動機駆動式 (インバータ方式) |
| 操作方式 | 自動, 遠隔, 現場操作 |
| 電動機 | 400V×0.2 kW×4P |
| 主要材質 | 一般構造用圧延鋼材 |
| 4) 主要機器 | |
| 電動機 | 1 基 |

6-9 No 1 ダスト・セメントコンベヤ

- 1) 形 式 スクリューコンベヤ
- 2) 数 量 1 基
- 3) 主要項目
- 能 力 $\blacksquare \text{ t/h}$
 - 主要寸法 羽根直径 0.23 m
 - 材 質 SS400、SGP、STPG
 - 電動機 400V×0.75 kW× 4 P
- 4) 主要機器
- 電動機 1 基

6-10 No 2 ダスト・セメントコンベヤ

- 1) 形 式 スクリューコンベヤ (可逆式)
- 2) 数 量 1 基
- 3) 主要項目
- 能 力 $\blacksquare \text{ t/h}$
 - 主要寸法 羽根直径 0.23 m
 - 材 質 SS400、SGP、STPG
 - 電動機 400V×0.75 kW × 4 P
- 4) 主要機器
- 電動機 1 基

6-11 重金属安定化剤タンク

- 1) 形 式 円筒型
- 2) 数 量 1 基
- 3) 主要項目
- 容 量 2.5 m³ (有効)
 - 材 質 槽本体 FRP
- 4) 主要機器
- 支持架台 1 式
 - レベル計 1 式

6-12 重金属安定化剤供給ポンプ

- 1) 形 式 ダイヤフラム定量ポンプ
- 2) 数 量 2 基 (内 1 基予備)
- 3) 主要項目 (1 基につき)
- 吐出量 $\blacksquare \text{ l/min}$
 - 吐圧力 $\blacksquare \text{ MPa}$
 - 材 質 ヘッド $\blacksquare$
 - 電動機 400V×0.2kW×4P
- 4) 主要機器 (1 基につき)
- 電動機 1 基

6-13 pH 調整剤タンク

- | | | |
|---------|-------------------------|-----|
| 1) 形 式 | 円筒型 | |
| 2) 数 量 | | 1 基 |
| 3) 主要項目 | | |
| 容 量 | 4.0 m ³ (有効) | |
| 材 質 | 槽本体 FRP | |
| 4) 主要機器 | | |
| 支持架台 | | 1 式 |
| レベル計 | | 1 式 |

6-14 pH 調整剤供給ポンプ

- | | | |
|------------------|---------------|---------------|
| 1) 形 式 | ダイヤフラム定量ポンプ | |
| 2) 数 量 | | 2 基 (内 1 基予備) |
| 3) 主要項目 (1 基につき) | | |
| 吐出量 | ■ l/min | |
| 吐圧力 | ■ MPa | |
| 材 質 | ヘッド ■ | |
| 電動機 | 400V×0.4kW×2P | |
| 4) 主要機器 (1 基につき) | | |
| 電動機 | | 1 基 |

6-15 添加水槽 (熔融炉噴射水槽と共用)

3-6 熔融炉噴射水槽を参照下さい。

6-16 添加水ポンプ

- | | | |
|------------------|----------------|---------------|
| 1) 形 式 | ダイヤフラム定量ポンプ | |
| 2) 数 量 | | 2 基 (内 1 基予備) |
| 3) 主要項目 (1 基につき) | | |
| 吐出量 | ■ l/min | |
| 吐出圧 | ■ MPa | |
| 材 質 | ヘッド ■ | |
| 電動機 | 400V×0.4 kW×2P | |
| 4) 主要機器 (1 基につき) | | |
| 電動機 | | 1 基 |

6-17 混 練 機

- 1) 形 式
2) 数 量
3) 主要項目 (1 基につき)

能 力

材 質

電動機

操作方式

- 4) 主要機器 (1 基につき)

支持架台

排出口

点検口

振動混練方式

2 基 (内 1 基予備)

■ t / h (乾灰ベース)

SS400

400V×6.5 kW×6 P×2 基

遠隔 (自動) ・現場手動

1 式

1 式

1 式

6-18 No.1 養生コンベヤ

- 1) 形 式
2) 数 量
3) 主要項目

能 力

寸 法

養生時間

主要部材質

電動機

操作方式

- 4) 主要機器

支持架台

電動機

点検口

ベルトコンベヤ (間欠運転)

1 基

■ t / h (固化灰換算)

幅 1.1 m×長さ 10.05 m

全体で 30 分以上

一般構造用圧延鋼

400V×0.4 kW× 4 P

遠隔 (自動) ・現場手動

1 式

1 式

1 式

6-19 No.2 養生コンベヤ

- 1) 形 式
2) 数 量
3) 主要項目

能 力

寸 法

養生時間

主要部材質

電動機

操作方式

- 4) 主要機器

支持架台

電動機

点検口

ベルトコンベヤ

1 基

■ t / h (固化灰換算)

幅 0.616 m×長さ 6.35 m

全体で 30 分以上

一般構造用圧延鋼

400V×0.75 kW× 4P

遠隔 (自動) ・現場手動

1 式

1 式

1 式

6-20 No.3 養生コンベヤ

1) 形 式	ベルトコンベヤ	
2) 数 量		1 基
3) 主要項目		
能 力	■ t / h (固化灰換算)	
寸 法	幅 0.616 m × 長さ 13.143 m	
養生時間	全体で 30 分以上	
主要部材質	一般構造用圧延鋼	
電動機	400V × 0.75 kW × 4P	
操作方式	遠隔 (自動) ・ 現場手動	
4) 主要機器		
支持架台		1 式
電動機		1 式
点検口		1 式

6-21 No.4 養生コンベヤ

1) 形 式	ベルトコンベヤ	
2) 数 量		1 基
3) 主要項目		
能 力	■ t / h (固化灰換算)	
寸 法	幅 0.616m × 長さ 7.05m	
養生時間	全体で 30 分以上	
主要部材質	一般構造用圧延鋼	
電動機	400V × 0.75 kW × 4P	
操作方式	遠隔 (自動) ・ 現場手動	
4) 主要機器		
支持架台		1 式
電動機		1 式
点検口		1 式

6-22 集じん灰処理物分散機

1) 形 式	円筒形ドラム回転式	
2) 数 量		1 基
3) 主要項目		
寸 法	径 0.508 m φ × 長さ 0.95 m	
搬送量	■ t/h	
材 質	本体 SS400	
	ドラム STPY	
電動機	400V × 1.5kW × 4P	

6-23 集じん灰処理物ピット (土木建築工事に含む)

1) 形 式	水密鉄筋コンクリート造	
2) 数 量		1 基
3) 主要項目		
容 量	有効 53 m ³ (4 日分)	
寸 法	巾 3.35 m × 長さ 3.2 m × 高さ 6m	
床勾配	1/100 以上	

7. スラグクレーン

7-1 スラグクレーン

- 1) 形 式 バケット付天井走行クレーン
- 2) 数 量 2 基 (内 1 基予備)
- 3) 主要項目
- 走行距離 39.1 m
- 揚 程 23.7 m
- 吊上荷重 7.25 t
- 定格荷重 3.45 t (見掛比重を 2.3 t/m³として算出)
- 積み込み時間 (10 t 車として)
- 手動時 スラグ 12 分 38 秒
- メタル+磁性物 44 分 22 秒
- 集じん灰処理物 17 分 49 秒
- 自動時 スラグ 14 分 06 秒
- メタル+磁性物 50 分 28 秒
- 集じん灰処理物 19 分 51 秒
- ガーダ形式 型鋼構造
- 走行レール 22 kg/m
- レール支持方式 フックボルト
- ワイヤロープ 4 本吊
- 操作方式 全自動, 半自動, 遠隔手動
- 給電方式 走行 カーテンハンガ方式
- バケット ケーブルリール方式
- 電動機
- 電圧 400 V
- 速度制御方式 V V V F

	速度 (m/s)	出力 (kW)	E D (%)	ブレーキ	基 数
走行用	0.67	3.7	連 続	電磁ブレーキ (電動機内臓)	1
巻上用	0.33	30	連 続	電磁ディスクブレーキ	1
開閉用	開 9 秒, 閉 13 秒	15	連 続	—	1

4) 主要機器 (1 基につき)

(1) スラグクレーンバケット

- 形 式 電動油圧クラムシェル式
- 数 量 1 基
- バケット自量 3.8 t
- バケット容量 1.5 m³
- 材 質 本体 SS400
- 爪 SCMn3

(2) 計量装置

- 形 式 4 点支持ロードセル方式
- 数 量 1 基
- 設置場所 スラグクレーン機上

(3) スラグクレーン自動運転操作盤

形 式	コンソールデスク形
数 量	1 面 (クレーン 2 基につき)
設置場所	スラグクレーン操作室

(4) スラグ積出ホッパ

形 式	鋼板製溶接構造
数 量	1 式 (クレーン 2 基につき)
開口部寸法	長さ 3.8 m 巾 2.5 m
材 質	一般構造用圧延鋼材
設置場所	スラグ等搬出場

7-2 スラグクレーン操作室窓拭装置

1) 形 式	ゴム製ワイパー上下移動式
2) 数 量	1 基
3) 主要項目	
用 途	スラグクレーン操作室窓用
電 源	400V, 50Hz
洗浄ユニット	
駆動用電動機	400V×0.4 kW×4P
走行距離	1.74 m
走行スピード	水噴射時 約 5 m/min
ポンプユニット	
ポンプ型式	電動機直結型 ラインポンプ
吐出量	約 1 l/min
揚 程	1 m
電動機	単相 100 V
操作方式	スラグクレーン操作室からの押釦操作 (1 及び 2 サイクル自動運転、手動運転)

4) 主要機器

洗剤ポンプユニット	1 式
洗剤用タンク	1 基
制御盤 (壁掛形)	1 面
走行ガイドレール	1 式

8-1 スラグ搬出場出入口扉

1) 形 式	ステンレス製シャッター (別途建築工事)
2) 数 量	出入口各一式
3) 主要項目	
扉寸法	幅 5.0 m × 高さ 4.0 m
材 質	ステンレス
駆動方式	電動
車両検知方式	光電管による自動方式

8-2 スラグ搬出場用エアカーテン

- | | |
|---------|-------------------------|
| 1) 形 式 | 吹き降ろし式 |
| 2) 数 量 | 出入口各一式 |
| 3) 主要項目 | |
| 風 量 | 420 m ³ /min |
| 主要部材料 | SS400 |
| 操作方法 | 自動（出入口扉と連動）・現場手動 |
| 電動機 | 200V×1.16 kW × 4 基 |

8-3 スラグ等搬出場床洗排水ポンプ

- | | |
|-----------------|-----------------------|
| 1) 形 式 | 水中ポンプ |
| 2) 数 量 | 1 基 |
| 3) 主要項目（1 基につき） | |
| 吐出量 | ■ m ³ /min |
| 場 程 | ■ m |
| 主要部材質 | ケーシング
インペラ
シャフト |
| 電動機 | 200V×0.75kW×2P |
| 4) 主要機器（1 基につき） | |
| 電動機 | 1 基 |

9. 機器冷却設備

本装置は炉体冷却装置にて、溶融炉本体を冷却・保護します。

9-1 溶融炉機器冷却水受水槽（別途建築工事）

- | | |
|---------|----------------------|
| 1) 形 式 | 角形 R C 製 |
| 2) 数 量 | 1 槽 |
| 3) 主要項目 | |
| 容 量 | 有効 75 m ³ |
| 槽内面 | エポキシ樹脂塗装 |

9-2 溶融炉機器冷却水冷却塔

- | | |
|----------------------------------|---------------------------|
| 1) 形 式 | 強制通風式（白防なし） |
| 2) 数 量 | 1 基 |
| 3) 主要項目 | |
| 冷却水量 | ■ m ³ /h |
| 冷却能力 | ■ GJ/h (■ kcal/h、1512 kW) |
| 電動機 | 400V×5.5kW×6P×2 基 |
| 4) 主要機器 | |
| 電動機 | 1 式 |
| 溶融炉機器冷却水高置水槽（10 m ³ ） | 1 基 |

9-3 溶融炉機器冷却水薬注装置

- 1) 数量 1 基
- 2) 材質 接液部 PVC
- 3) 主要項目
- 吐出容量 最大 [REDACTED] ml/min
 - 吐出圧力 最大 [REDACTED] MPa
 - 電動機 100V～240V×0.015 kW
- 4) 主要機器
- 薬液槽 (容量 100 ㍓) 1 基

9-4 溶融炉機器冷却水揚水ポンプ

- 1) 形式 渦巻形
- 2) 数量 2 基 (内 1 基予備)
- 3) 主要項目 (1 基につき)
- 吐出量 [REDACTED] m³/h
 - 揚程 [REDACTED] MPa
 - 主要部材質 ケーシング [REDACTED]
インペラ [REDACTED]
シャフト [REDACTED]
 - 電動機 400V×55kW×4P
- 4) 主要機器 (1 基につき)
- 電動機 1 基
 - 圧力計 2 基

9-5 炉体冷却水ポンプ

- 1) 形式 渦巻形
- 2) 数量 2 基 (内 1 基予備)
- 3) 主要項目 (1 基につき)
- 吐出量 [REDACTED] m³/h
 - 揚程 [REDACTED] MPa
 - 主要部材質 ケーシング [REDACTED]
インペラ [REDACTED]
シャフト [REDACTED]
 - 電動機 400V×22 kW × 4 P
- 4) 主要機器 (1 基につき)
- 電動機 1 基
 - 圧力計 2 基

9-6 トーチ冷却水冷却用ポンプ

1) 形 式	渦巻形	
2) 数 量		2 基 (内 1 基予備)
3) 主要項目 (1 基につき)		
吐出量	■ m ³ /h	
揚 程	■ MPa	
主要部材質	ケーシング	■
	インペラ	■
	シャフト	■
電動機	400V×7.5 kW × 4 P	
4) 主要機器 (1 基につき)		
電動機		1 基
圧力計		1 式

10. 雑設備

10-1 溶融炉室メンテナンスクレーン

形 式	天井走行クレーン (ダブルレール式)
数 量	1 基
吊上荷重	4.8 t
揚 程	23,738 m
走行距離	16.35 m
横行距離	18.98 m
操作方式	無線操作
駆動電動機 (1 基につき)	
巻 上	200V×5.5 kW×4P
横 行	200V×0.75 kW×4P
走 行	200V×0.75 kW×4P×2 基

10-2 各種ホイスト

数 量	6 基
吊上荷重	0.5~2.0 t
揚 程	約 5~10 m
走行距離	約 3~20 m
操作方式	地上押釦操作
駆動電動機	
巻 上	200V×0.9~2.3 kW × 4 P
走 行	200V×0.4 kW × 4 P

10-3 No. 1 局所集じん機

10-3-1 局所集じん機

- 1) 形 式 パルスジェット式バグフィルタ
- 2) 数 量 1 基
- 3) 主要項目
- | | |
|------|---------------------------------|
| 被補集物 | 粉じん（細粒灰及び集じん灰） |
| 設計風量 | ■ m ³ /min (at 70°C) |
| ろ布面積 | ■ m ² |
| ろ布本数 | ■ 本 |
| ろ過速度 | 約 ■ m/min |
| 逆洗方式 | パルスジェット式 |
| 主要材質 | ケーシング 一般構造用圧延鋼材 |
| | ろ 布 ■ |
| 電動機 | スクリーコンベヤ 400V×0.75 kW × 4P |
| | ロータリーバルブ 400V×0.4 kW × 4P |
- 4) 主要機器
- | | |
|----------------------------|-----|
| ろ 布 | 1 式 |
| 点検口 | 1 式 |
| ダスト排出装置（スクリーコンベヤ、ロータリーバルブ） | 1 式 |
| レベルスイッチ、マスター、ブリッジブレーカ | 1 式 |

10-3-2 局所集じん送風機

- 1) 形 式 片吸込ターボ形
- 2) 数 量 1 基
- 3) 主要項目
- | | |
|-----|---------------------------------|
| 風 量 | ■ m ³ /min (at 70°C) |
| 静 圧 | ■ kPa (at 70°C) |
| 電動機 | 400V×30 kW × 2P |
- 4) 主要機器
- | | |
|-----|-----|
| 電動機 | 1 基 |
|-----|-----|

10-4 No. 2 局所集じん機

10-4-1 局所集じん機

- 1) 形 式 パルスジェット式バグフィルタ
- 2) 数 量 1 基
- 3) 主要項目
- | | |
|------|---------------------------------|
| 被補集物 | 粉じん（細粒灰、集じん灰、コークス） |
| 設計風量 | ■ m ³ /min (at 20°C) |
| ろ布面積 | ■ m ² |
| ろ布本数 | ■ 本 |
| ろ過速度 | 約 ■ m/min |
| 逆洗方式 | パルスジェット式 |
| 主要材質 | ケーシング 一般構造用圧延鋼材 |
| | ろ 布 ■ |
| 電動機 | スクリーコンベヤ 400V×1.5 kW × 4P |
| | ロータリーバルブ 400V×0.4 kW × 4P |
- 4) 主要機器
- | | |
|----------------------------|-----|
| ろ 布 | 1 式 |
| 点検口 | 1 式 |
| ダスト排出装置（スクリーコンベヤ、ロータリーバルブ） | 1 式 |
| レベルスイッチ、マノスター、ブリッジブレーカ | 1 式 |

10-4-2 局所集じん送風機

- 1) 形 式 片吸込ターボ形
- 2) 数 量 1 基
- 3) 主要項目
- | | |
|-----|---------------------------------|
| 風 量 | ■ m ³ /min (at 20°C) |
| 静 圧 | ■ kPa (at 20°C) |
| 電動機 | 400V×5.5 kW × 2P |
- 4) 主要機器
- | | |
|-----|-----|
| 電動機 | 1 基 |
|-----|-----|

10-5 No. 3 局所集じん機

10-5-1 局所集じん機

- | | |
|-----------------------|--------------------------------|
| 1) 形 式 | パルスジェット式バグフィルタ |
| 2) 数 量 | 1 基 |
| 3) 主要項目 | |
| 被捕集物 | 粉じん (焼却集じん灰、溶融集じん灰、セメント) |
| 設計風量 | ■ m ³ /min (at 50℃) |
| ろ布面積 | ■ m ² |
| ろ布本数 | ■ 本 |
| ろ過速度 | 約 ■ m/min |
| 逆洗方式 | パルスジェット式 |
| 主要材質 | ケーシング 一般構造用圧延鋼材 |
| | ろ 布 ■ |
| 電動機 | ロータリーバルブ 400V×0.4 kW × 4P |
| 4) 主要機器 | |
| ろ 布 | 1 式 |
| 点検口 | 1 式 |
| ダスト排出装置 (ロータリーバルブ) | 1 式 |
| レベルスイッチ、マスター、ブリッジブレーカ | 1 式 |
| ヒータ (200V×0.6kW×12 基) | 1 式 |

10-5-2 局所集じん送風機

- | | |
|---------|--------------------------------|
| 1) 形 式 | 片吸込ターボ形 |
| 2) 数 量 | 1 基 |
| 3) 主要項目 | |
| 風 量 | ■ m ³ /min (at 20℃) |
| 静 圧 | ■ kPa (at 20℃) |
| 電動機 | 400V×7.5 kW × 2P |
| 4) 主要機器 | |
| 電動機 | 1 基 |

14. 雜 設 備

1. 計装用空気圧縮機

- 1) 形 式 無給油水冷自動アンローダ方式
- 2) 数 量 2 基 (内 1 基予備)
- 3) 主要項目 (1 基につき)

吐 出 量	■ m ³ /min
吐 出 圧 力	680 kPa
空 気 槽	■ m ³
所要電動機	400V× 55kW× 2 P
操 作 方 式	現場手動及び自動アンローダ
- 4) 主要機器 (2 基につき)

計装用空気だめ	1 基
計装用空気脱湿装置	2 基
エアフィルター	2 台

2. 雑用空気圧縮機

- 1) 形 式 水冷自動アンローダ方式
- 2) 数 量 3 基 (内 1 基予備)
- 3) 主要項目 (1 基につき)

吐 出 量	■ m ³ /min
吐 出 圧 力	680 kPa
空 気 槽	■ m ³
所要電動機	400V×110 kW×2P
操 作 方 式	現場手動及び自動アンローダ
- 4) 主要機器 (3 基につき)

雑用空気だめ	1 基
雑用空気脱湿装置	2 基
エアフィルター	2 台

3. 圧縮空気噴射ノズル

- 1) 形 式 ハンドスートブロワ
- 2) 数 量 1 式
- 3) 主要項目

使 用 流 体	雑用圧縮空気
最 大 圧 力	680 kPa (7kg/cm ² ・G)
チューブ材質	S G P
チューブ長	0.25 m
ホ ー ス 長	10m, 15m
- 4) 主要機器

(1) チューブ	1 式
(2) ホース	1 式

4. 真空掃除装置

- | | |
|---------|-----------------------|
| 1) 形 式 | 真空式 |
| 2) 数 量 | 1 基 |
| 3) 主要項目 | |
| 風量 | ■ m ³ /min |
| 風圧 | ■ kPa |
| 電力機 | 400V×15kW×4P |
| 配 置 箇 所 | 10 ヶ所（同時使用 2 ヶ所） |

4) 主要機器

- | | |
|-------------|-----|
| 吸引ブロワ | 1 基 |
| 真空掃除用バグフィルタ | 1 基 |
| 配 管 | 1 式 |

5. 自動洗車装置

- | | |
|-----------------|--------------------------------|
| 1) 形 式 | 自動高圧洗車式 |
| 2) 数 量 | 2 基 |
| 3) 所要項目（1 基につき） | |
| 噴 射 水 量 | 約 ■ m ³ /min/本体 1 基 |
| 電動機 | 400V×11kW×4P |
| 4) 主要機器 | |
| 洗車ポンプ | 2 基（内 1 基予備） |

6. メンテナンスホイス

6.1 炉室用ホイス

- | | |
|------------------|--|
| 1) 形 式 | 電動走行ホイス |
| 2) 数 量 | 2 基 |
| 3) 主要項目 (1 基につき) | |
| 吊上荷重 | 2.827 t |
| 揚 程 | 36 m |
| 操作方式 | 無線操作式 |
| 電動機 | 巻上 200V×2.9 kW×4P
走行 200V×0.75kW×4P×2 基 |

6.2 工作室用ホイス

- | | |
|---------|--|
| 1) 形 式 | 電動走行ホイス |
| 2) 数 量 | 1 基 |
| 3) 主要項目 | |
| 吊上荷重 | 2.827 t |
| 揚 程 | 12 m |
| 操作方式 | 床上押釦操作式 |
| 電動機 | 巻上 200V×2.9 kW×4P
走行 200V×0.75kW×4P |

6.3 ごみクレーン用ホイス

- | | |
|---------|--|
| 1) 形 式 | 電動走行ホイス |
| 2) 数 量 | 1 基 |
| 3) 主要項目 | |
| 吊上荷重 | 2.827 t |
| 揚 程 | 36 m |
| 操作方式 | 床上押釦操作式 |
| 電動機 | 巻上 200V×2.9 kW×4P
走行 200V×0.75kW×4P |

6.4 中間ファン用ホイス

- | | |
|---------|--|
| 1) 形 式 | 電動走行ホイス |
| 2) 数 量 | 1 基 |
| 3) 主要項目 | |
| 吊上荷重 | 2.827 t |
| 揚 程 | 12m |
| 操作方式 | 無線操作式 |
| 電動機 | 巻上 200V×2.9 kW×4P
走行 200V×0.75kW×4P |

6.5 誘引通風機用ホイスト

- | | |
|---------|-------------------|
| 1) 形 式 | 電動走行ホイスト |
| 2) 数 量 | 1 基 |
| 3) 主要項目 | |
| 吊上荷重 | 2.827 t |
| 揚 程 | 12m |
| 操作方式 | 無線操作式 |
| 駆動電動機 | 巻上 200V×2.9 kW×4P |
| | 走行 200V×0.75kW×4P |

6.6 薬品荷下用ホイスト

- | | |
|---------|-------------------|
| 1) 形 式 | 電動操作式 |
| 2) 数 量 | 1 基 |
| 3) 主要項目 | |
| 吊上荷重 | 1.012 t |
| 揚 程 | 6m |
| 操作方式 | 床上押釦操作式 |
| 電動機 | 巻上 200V×2.0 kW×4P |
| | 横行 200V×0.2 kW×4P |

6.7 脱硝装置用ホイスト

- | | |
|---------|-------------------------|
| 1) 形 式 | 電動走行ホイスト |
| 2) 数 量 | 1 基 |
| 3) 主要項目 | |
| 吊上荷重 | 2.827 t |
| 揚 程 | 30m |
| 操作方式 | 無線操作式 |
| 電動機 | 巻上 200V×2.9 kW×4P |
| | 走行 200V×0.75kW×4P × 2 基 |

6.8 自家用発電機室補助ホイスト

- | | |
|---------|-------------------|
| 1) 形 式 | 電動走行ホイスト |
| 2) 数 量 | 1 基 |
| 3) 主要項目 | |
| 吊上荷重 | 1.006 t |
| 揚 程 | 6m |
| 操作方式 | 無線操作式 |
| 電動機 | 巻上 200V×2.0 kW×4P |
| | 走行 200V×0.2kW×4P |

プラント工事重量表

設備名称	重量 (ton)
受入供給設備	215.40
燃焼設備	1061.47
燃焼ガス冷却設備	2230.65
排ガス処理設備	824.90
余熱利用設備	123.53
ガスタービン設備	383.76
通風設備	396.93
灰出し設備	258.43
給水設備	18.46
排水処理設備	57.31
電気設備	260.58
計装設備	17.65
灰溶融設備	1197.02
雑設備	33.66
合計	7079.75

〔機械設備〕

■ 室別設備一覧表（工場棟）（※工場棟他各室内に発熱がある場合は、換気回数又は発熱量による計算の大きい方を採用するものとする。）

室名 設備項目		給排水衛生						空気調和				換気				排煙	防災				備考		
		給水		排水		給湯		都市ガス (13A)	冷房	暖房	個別	監視 事務室	換気 種別	換気 回数	発熱 による 換気		人員 による 換気	屋内 消火栓	屋外 消火栓	消防隊 専用栓		特殊 消火 (N ₂)	
		上水	雑排水	汚水	特殊排水	個別	中央																
BF	排水処理設備室1	○	○										1	10				・地階 ～5階に設置	・1階に設置	・3 ～5階に設置		手洗・洗眼器、鏡	
	溶融炉機器冷却水揚水ポンプ室												2	5	○								
	ごみ汚水処理室	○	○										1	20								手洗器、鏡	
	ごみ汚水処理槽												1	10									
	メンテナンススペース	○	○										1	10								手洗器、鏡、地流し	
	灰コンベヤ室												1	10	○								
	灰溶融設備室1	○	○										1	10	○							手洗器、鏡、地流し	
	建築設備室B-1																						
	建築設備室B-2												3	5									
	ホールB-1																						
	倉庫B-1												3	3									
	前室B-1												2	10									
	前室B-2												2	10									
	前室B-3												2	10									
1F	風除室1																	・地階 ～5階に設置	・1階に設置	・3 ～5階に設置			
	ホール1-1	○	○						○	○	○	○									○		ウォータークーラー×1
	見学者説明室								○	○	○	○	3				○						
	男子便所1	○	○	○			○						3	15									和式大便器×1、洋式大便器×2、小便器×6 洗面器×4、掃除流し、温風乾燥器
	女子便所1	○	○	○			○						3	15									和式大便器×3、洋式大便器×5、洗面器×4
	身障者便所1	○	○	○			○						3	15									洋式大便器×1、洗面器×1、傾斜鏡×1 温風乾燥器
	排水処理ブロワ室												2	10	○								
	排水処理制御室								○		○		3	1	○								
	排水処理設備室2	○	○										1	10									手洗・洗眼器×2、鏡×2 地流し
	薬品タンクヤード												1	10									緊急シャワー
	薬品庫												3	5									

〔機械設備〕

■ 室別設備一覧表（工場棟）

室名	設備項目	給排水衛生						空気調和				換気				排煙	防災				備考			
		給水		排水		給湯		都市ガス (13A)	冷房	暖房	個別	監視 事務室	換気 種別	換気 回数	発熱 による 換気		人員 による 換気	屋内	屋外	消防隊		特殊 消火		
		上水	雑排水	汚水	特殊 排水	個別	中央											消火栓	消火栓	専用栓		(N ₂)		
1F	工作室	○	○										1	10				・地階 ～ 5階に設置	・1階に設置	・3～5階に設置		手洗器、鏡		
	工作室控室	○	○			○		○	○			3				○								流し台(SUS)、吊戸棚、電気湯沸器(貯湯型)
	特高高压電気室							○		○		1	5	○									○	
	直流電源無停電電源装置室											3	1	○										
	消火ガスボンベ室											1	5											
	自家用発電機補機室											1	5	○									○	
	灯油タンク室											3	10											
	メンテナンス通路																							
	炉用油圧装置室											1	5	○										
	雑用空気圧縮機室											1	5	○										
	炉室	○	○									2	10	○										手洗・洗眼器、鏡、地流し
	灰溶融設備室2	○	○									1	10	○										手洗器×2、鏡×2、地流し
	N2ボンベ室											3	5											
	ガスメーター室											3	5											地流し(外部)
	プラズマ補機室											1	10	○										
	灰ピット等上部																							
	スラグ等搬出場																							手洗器、鏡、地流し
	控室1	○	○					○	○	○		1				○								
	GT純水装置室											1	5											
	ボイラ用ポンプ室	○	○									1	5	○										手洗器、鏡
	計装用空気圧縮機室	○	○									1	10	○										手洗・洗眼器、鏡
	中間ファン室											1	5	○										
	湿式ガス洗浄装置室	○	○									2	5	○										手洗器、鏡
	誘引通風機室											1	10	○										
	可性ソーダー貯留室	○	○									3	10	○										手洗・洗眼器、鏡、緊急シャワー
	アンモニア貯留室	○	○									3	10	○										地流し(外部)
	附室											2	10											

〔機械設備〕

■ 室別設備一覧表（工場棟）

室 名		設 備 項 目	給 排 水 衛 生						空 気 調 和				換 気				排 煙	防 災				備 考	
			給 水		排 水		給 湯		都 市 ガ ス (13A)	冷 房	暖 房	個 別	監 視 事務室	換 気 種 別	換 気 回 数	発 熱 による 換 気		人 員 による 換 気	屋 内	屋 外	消防隊		特殊
			上 水	雑排水	汚 水	特殊 排水	個 別	中 央											消火栓	消火栓	専用栓		消火 (N ₂ 他)
1F	建築設備室1ー1												3	5				・ 地 階 5 階 に 設 置	・ 1 階 に 設 置	・ 3 〜 5 階 に 設 置			
	建築設備室1ー2												1	5									
	建築設備室 1ー3												1	5									
	風除室2																						
	ホール1ー2																						
	倉庫1ー1												3	3									
	前室1ー1												2	10									
	前室1ー2												2	10									
	前室1ー3	○	○										2	10									
2F	プラットホーム	○	○																		手洗器、鏡、地流し		
	控室3	○	○			○			○	○	○		1			○					手洗器×2、鏡×2、地流し FDFによる換気		
	薬液噴霧装置室	○	○										1	10	○						ミニキッチン、電気湯沸器(壁掛型)、混合水栓		
	破砕機室												2	10	○						手洗器、鏡		
	自家用発電機室												1	5	○				○				
	復水タンク室												1	5	○								
	押込送風機室												1	10	○								
	炉室	○	○										2	10	○						手洗器、鏡		
	投入扉油圧ユニット室												1	10	○								
	サイロ室	○	○										3	10	○						手洗器、鏡		
	環境測定準備室												1	10									
	煙道室																				IDF室に含む		
	電気室								○		○		1	5					○				
	排ガス循環送風機室												1	10	○						IDF室に含む		

〔機械設備〕

■ 室別設備一覧表（工場棟）

室名		設備項目	給排水衛生						空気調和				換気				排煙	防災				備考	
			給水		排水		給湯		都市ガス (13A)	冷房	暖房	個別	監視 事務室	換気 種別	換気 回数	発熱 による 換気		人員 による 換気	屋内	屋外	消防隊		特殊
			上水	雑排水	汚水	特殊 排水	個別	中央											消火栓	消火栓	専用栓		消火 (N ₂ 他)
2F	スラグクレーン電気室								○		○		1	1				・地階 5階に設置	・1階に設置	・3 5階に設置			
	スラグクレーン操作室								○	○	○		1	1		○							
	溶融ファン室												1	3									
	飛灰処理室1	○	○										1	10	○							手洗器、鏡	
	建築設備室2-1																						
	建築設備室2-2												1	5									
	建築設備室2-3																						
	通路																						
	ホール2-1																						
	ホール2-2																○						
	男子便所2	○	○	○			○						3	15								洋式大便器×1、小便器×2、洗面器×2 鏡×2、掃除流し	
	女子便所2	○	○	○			○						3	15								洋式大便器×1、洗面器×1、鏡×1	
	倉庫2-1												3	3									
	倉庫2-3												3	3									
	倉庫2-4												3	3									
	倉庫2-5												3	3									
	倉庫2-6												3	3									
	前室2-1												2	10									
	前室2-2												2	10									
	前室2-3												2	10									
	前室2-4												2	10									
	前室2-5												2	10									
	前室2-6												2	10									

〔機械設備〕

■ 室別設備一覧表（工場棟）

室名		設備項目	給排水衛生						空気調和				換気				排煙	防災				備考	
			給水		排水		給湯		都市ガス (13A)	冷房	暖房	個別	監視 事務室	換気 種別	換気 回数	発熱 による 換気		人員 による 換気	屋内 消火栓	屋外 消火栓	消防隊 専用栓		特殊 消火 (N ₂ 他)
			上水	雑排水	汚水	特殊排水	個別	中央															
3F	見学者ホール1								○	○	○	○	2			○	○	・ 地階 ～ 5階 に 設 置	・ 1 階 に 設 置	・ 3 ～ 5 階 に 設 置			
	ホール3-1								○	○	○	○					○						
	ホール3-2													2		○	○						
	見学者通路								○	○	○	○	2	1		○	○						
	プラットホーム監視室	○	○				○		○	○	○	○	1	1		○						流し台(SUS)、吊戸棚、混合水栓	
	分析室	○	○				○	○	○	○	○	○	3	5		○						手洗器、鏡	
	中央制御室								○	○	○		1	1		○	○						
	控室2	○	○			○			○	○	○		1	1		○						流し台(SUS)、吊戸棚、電気湯沸器 混合水栓	
	仮眠室								○	○	○		1	1		○							
	電算機室								○		○		1	1		○							
	溶融制御室								○	○	○		1	1		○	○						
	溶融電気室								○		○		1	1									
	灰溶融設備室2上部	○	○																			手洗器、鏡、地流し	
	炉室上部	○	○													○						手洗器、鏡	
	メンテナンススペース												2	10	○							炉室に含む	
	排ガス処理スペース	○	○										1	10	○							手洗器、鏡	
	飛灰処理室2												1	10	○								
	男子浴室	○	○				○						3	10								混合水栓(シャワー付)×8、鏡×6 バス水栓、給水栓×1	
	男子脱衣室	○	○				○						3	10								洗面器×2	
	男子更衣室								○	○	○		3	10									
女子浴室	○	○				○						3	10					混合水栓(シャワー付)×2、鏡×2、バス水栓 給水栓×1					
女子脱衣室	○	○				○						3	10					洗面器×1					
女子更衣室								○	○	○		3	10										

〔機械設備〕

■ 室別設備一覧表（工場棟）

室名 設備項目		給排水衛生						空気調和				換気				排煙	防災					備考		
		給水		排水		給湯		都市ガス (13A)	冷房	暖房	個別	監視 事務室	換気 種別	換気 回数	発熱 による 換気		人員 による 換気	屋内	屋外	消防隊	特殊 消火 (N ₂ 他)			
		上水	雑排水	汚水	特殊 排水	個別	中央											消火栓	消火栓	専用栓				
3F	洗濯乾燥室	○	○				○						3	10				・ 地階 ～ 5階 に設置	・ 1階 に設置	・ 3～ 5階 に設置		洗濯機パン×4、洗濯流し×1、混合水栓×4		
	委託員事務室							○	○	○		1				○								
	委託員職員食堂	○	○				○		○	○		1				○								流し台(2槽、SUS)、混合水栓、電気コンロ
	男子便所3	○	○	○			○					3	15											和式大便器×1、洋式大便器×1、小便器×4
	女子便所3	○	○	○			○					3	15											和式大便器×1、洋式大便器×2、洗面器×3
	身障者便所2	○	○	○			○					3	15											洋式大便器×1、洗面器×1、傾斜鏡×1 温風乾燥器
	女子便所4	○	○	○			○					3	15											洋式大便器×2、洗面器×2、温風乾燥器
	男子便所4	○	○	○			○					3	15											洋式大便器×2、小便器×3、洗面器×2 掃除流し、温風乾燥器
	建築設備室3-1																							
	建築設備室3-2												3	5										
	倉庫3-1												3	3										
	前室3-1												2	10										
	前室3-2												2	10										
	前室3-3												2	10										
	前室3-4												2	10										
	前室3-5												2	10										
	前室3-6												2	10										
	前室3-7												2	10										
	前室3-8												2	10										
	前室3-9												2	10										
	前室3-10												2	10										
													2	10										

〔機械設備〕

■ 室別設備一覧表（工場棟）

室 名		設 備 項 目	給 排 水 衛 生						空 気 調 和				換 気				排 煙	防 災				備 考		
			給 水		排 水		給 湯		都 市 ガ ス (13A)	冷 房	暖 房	個 別	監 視 事務室	換 気 種 別	換 気 回 数	発 熱 による 換 気		人 員 による 換 気	屋 内	屋 外	消防隊		特殊	
			上 水	雑排水	汚 水	特殊 排水	個 別	中 央											消火栓	消火栓	専用栓		(N ₂ 他)	
4F	大会議室								○	○	○	○	1	1		○		・ 地 階 ～ 5 階 に 設 置	・ 1 階 に 設 置	・ 3 ～ 5 階 に 設 置				
	応接室							○	○	○	○	1	1		○									
	事務室1							○	○	○	○	1	1		○									
	湯沸室	○	○			○						3	5										流し台(SUS)、吊戸棚、電気湯沸器 混合水栓、電気コンロ	
	OA・コピー室											3	1		○									
	小会議室							○	○	○	○	1	1		○									
	倉庫A											3	3											
	倉庫B											3	3											
	男子脱衣室	○	○			○						3	10											洗面器×2
	男子浴室	○	○			○						3	10											混合水栓(シャワー付)×6、鏡×6、バス水栓 給水栓×1
	男子更衣室							○	○	○		3	10											
	休憩室							○	○	○	○	1	1		○									
	食室(湯沸コーナー)	○	○			○		○	○	○	○	1	1		○									流し台(2槽、SUS)、混合水栓、電気コンロ
	和室							○	○	○	○	1	1		○									
	事務室2							○	○	○	○	1	1		○									
	洗濯乾燥室	○	○			○						3	10											洗濯パン×4、混合水栓×4、洗濯流し×1
	倉庫C											3	3											
	女子更衣室							○	○	○		3	10											
	書庫											1	1		○									
	倉庫D											3	3											
	清掃員控室	○	○			○		○	○	○	○	1	1		○						流し台(SUS)、吊戸棚、電気湯沸器 混合水栓			

〔機械設備〕

■ 室別設備一覧表（工場棟）

室名 設備項目		給排水衛生						空気調和				換気				排煙	防災				備考	
		給水	排水			給湯		都市ガス (13A)	冷房	暖房	個別	監視 事務室	換気 種別	換気 回数	発熱 による 換気		人員 による 換気	屋内	屋外	消防隊		特殊 消火
		上水	雑排水	汚水	特殊 排水	個別	中央											消火栓	消火栓	専用栓		(N ₂ 他)
4F	脱臭装置室	○	○										3	10	○		・地階 ・5階に設置	・1階に設置	・3 ・5階に設置		手洗器、鏡	
	真空掃除機室												1	10	○							
	蒸気だめ室												1	10	○							
	補助ボイラー室	○	○										1	10	○							手洗器、鏡
	蒸気復水器置場																					
	飛灰コンベヤ室												1	10	○							
	溶融誘引通風機室												1	10	○							
	排ガス処理補機スペース	○	○										2	10	○							手洗器、鏡 換気は炉室に含む
	バクフィルター減温塔スペース												2	10	○							炉室に含む
	建築設備室4－1																					
	建築設備室4－2																					
	建築設備室4－3																					
	男子便所5	○	○	○			○						3	15								洋式大便器×2、小便器×3、洗面器×2 掃除流し、温風乾燥器
	女子便所5	○	○	○			○						3	15								洋式大便器×2、洗面器×2、温風乾燥器
	身障者便所3	○	○	○			○						3	15								洋式大便器×1、洗面器×1、傾斜鏡×1 温風乾燥器
	ホール4－1								○	○	○	○								○	○	
	ホール4－2																			○	○	
	前室4－1												2	10								
	前室4－2												2	10								
	前室4－3												2	10								
	前室4－4												2	10								
	前室4－5												2	10								
屋上	○	○																	水栓(4F)			

〔機械設備〕

■ 室別設備一覧表（工場棟）

室名 設備項目		給排水衛生						空気調和				換気				排煙	防災				備考	
		給水		排水		給湯		都市ガス (13A)	冷房	暖房	個別	監視 事務室	換気 種別	換気 回数	発熱 による 換気		人員 による 換気	屋内 消火栓	屋外 消火栓	消防隊 専用栓		特殊 消火 (N ₂ 他)
		上水	雑排水	汚水	特殊 排水	個別	中央															
5F	見学者ホール2								○	○	○	○	1	1		○	・ 地 階 ～ 5 階 に 設 置	・ 1 階 に 設 置	・ 3 ～ 5 階 に 設 置			
	ホール5ー1																					
	廊下																					
	ごみクレーン操作室							○	○	○		1	1		○							
	ごみクレーン電気室							○		○		1	1									
	ごみクレーン窓拭装置室											1	10	○								
	ホッパーステージ	○	○																			手洗器×2、鏡×2
	ごみピット上部																					
	排ガス処理スペース上部																					
	脱臭装置室上部																					
	灰溶融設備室2上部																					
	減湿水冷却器置場																					
	高置水槽室												1	5								
	ダクトスペース												1	5	○							
	機器冷却水冷却塔置場																					
	溶融用冷却塔置場																					
	建築設備室5ー1																					
	男子便所6	○	○	○			○						3	15								洋式大便器×1、小便器×1、洗面器×1 掃除流し、温風乾燥器
	女子便所6	○	○	○			○						3	15								洋式大便器×1、洗面器×1、温風乾燥器
	倉庫5ー1												3	3								
	前室5ー1												2	10								
	前室5ー2												2	10								
	前室5ー3												2	10								
	前室5ー4												2	10								

■ 室別設備一覽表（工場棟）

10 / 11

〔機械設備〕

■ 室別設備一覧表（計量棟他）

室 名 設 備 項 目		給 排 水 衛 生						空 気 調 和				換 気				排 煙	防 災				備 考	
		給 水	排 水			給 湯		都 市	冷 房	暖 房	個 別	監視 事務室	換 気	換 気	発 熱		人 員	屋 内	屋 外	消防隊		特殊 消火 (N ₂ 他)
		上 水	雑排水	汚 水	特殊 排水	個 別	中 央	ガ ス (13A)					種 別	回 数	に よ る 換 気		に よ る 換 気					
計 量 棟1	計量室								○	○	○		1	1		○						
	前室	○	○			○							1	10	○						ミニキッチン、吊戸棚、電気湯沸器、混合水栓	
	便所	○	○	○									3	15							洋式大便器×1、手洗器×1、鏡×1	
計 量 棟2	計量室								○	○	○		1	1		○						
	前室	○	○			○							1	10	○						ミニキッチン、吊戸棚、電気湯沸器、混合水栓	
	便所	○	○	○									3	15							洋式大便器×1、手洗器×1、鏡×1	
危 険 物 倉 庫	危険物倉庫												3	3							排風機防爆仕様	
オ ー バ ー ホ ール 用 倉 庫	オーバーホール用倉庫												3	3								
そ の 他 屋 上 外	散水栓(コン柱)	○																			×9	

建 築 設 備 リ ス ト [電 気 設 備]

設 備 項 目 室 名		照 明 設 備														コンセント設備				電 話 設 備				放 送 設 備	時 計 設 備	テ レ ビ 設 備	自 火 報 設 備	インターホン					
		照 度	照明器具				型 式				非常灯		点滅方式				電 源		型 式		P H S	一 般	多 機 能					防 水・ 防 塵 ボ ック ス	騒 音 用	受 付 用	E L V 用	身 障 者 呼 出	
			蛍 光 灯	水 銀 灯	ナ トリ ウム 灯	メ タル ハ ライ ド 灯	昇 降 式	ガ ー ド 付	防 水 ・ 防 塵 爆	非 常 照 明	保 安 照 明	遠 方	手 元	自 動 点 滅	調 光	1φ 100V	3φ 200V 補修用	防 水	非 常 用														
B1F	灰コンベア室	200	○					○	○			○	○	○			○		○			○			防塵 ○	○	○			○			
	灰溶融設備室1	200	○					○	○			○	○	○			○		○			○			防塵 ○	○	○			○			
	前室B-1	200	○								○		○				○			○							○		○				
	〃 B-2,B-3	200	○								○		○				○										○		○				
	ホールB-1	200	○								○		○				○										○	○		○			
	階段1,2,3,9,10,11,18	100	○							○	○		○				○										○			○			
	ごみ污水处理室	200	○					○	○			○		○			○		○			○		○		○		○		○			
	建築設備室B-1,B-2	200	○					○				○		○			○					○		○	○	○	○		○				
	炉体冷却水温水ポンプ室	200	○					○	○			○		○			○		○			○		○	○	○	○		○				
	ピット灰受入コンベヤ室	200	○					○	○	○		○		○			○		○			○		防塵 ○		○		○		○			
	倉庫B-1	150	○										○				○									○		○					
	排水処理設備室1	200	○					○	○			○	○	○			○		○			○		○		○		○		○			
1F	風除室1	300	○							○		事務室 ○	○				○										○		○				
	ホール1-1	300	○							○	○	事務室 ○	○				○					P.T ○					○	○		○			
	見学者説明室	500	○							○	○		○		○	○						○				○	○	○	○				

*照明の点滅方法で遠方に記入なきものは、中央制御室からの操作を示す。

建 築 設 備 リ ス ト [電 気 設 備]

設 備 項 目 室 名		照 明 設 備														コンセント設備				電 話 設 備				放 送 設 備	時 計 設 備	テ レ ビ 設 備	自 火 報 設 備	インターホン				
		照 度	照明器具				型 式				非常灯		点滅方式				電 源		型 式		P H S	一 般	多 機 能					防 水 ・ 防 塵 ボ ッ ク ス	騒 音 用	受 付 用	E L V 用	身 障 者 呼 出
			蛍 光 灯	水 銀 灯	ナ ト リ ウ ム 灯	メ タ ル ハ ラ イ ド 灯	昇 降 式	ガ ー ド 付	防 水 ・ 防 塵	防 爆	非 常 照 明	保 安 照 明	遠 方	手 元	自 動 点 滅	調 光	1 φ 100V	3 φ 200V 補修用	防 水	非 常 用												
1F	男子便所1	150	○										○				○		○							○						
	女子便所1	150	○										○				○		○							○						
	身障者便所1	150	○							○	○		○	○			○		○							○						○
	自家用発電機補機室	200	○							○	○	○	○				○					○		○	○	○				○		
	灯油タンク室	200	○										○													○				○		
	メンテナンス通路	150	○						○		○	○	○				○		○							○				○		
	建築設備室4	200	○						○			○					○					○		○	○	○				○		
	N2ボンベ室	200	○						○								○					○				○				○		
	ガスメーター室	200	○							○		○														○				○		
	プラズマ補機室	200	○						○			○					○		○							○				○		
	灰溶融設備室2	200	○			○	○	○			○	○	○				○		○			○		防塵 ○		○				○		
	前室1-3	200	○							○	○		○				○									○				○		
	倉庫1-1	150	○										○				○					○				○				○		
	灰ピット等上部	200	○		○	○			○		○	○														○						
	スラグ等搬出場	200	○		○	○	○	○		○	○	○	○				○		○							○						

*照明の点滅方法で遠方に記入なきものは、中央制御室からの操作を示す。

建 築 設 備 リ ス ト [電 気 設 備]

項目 設備 室名		照明設備														コンセント設備				電話設備				放送設備	時計設備	テレビ設備	自火報設備	インターホン				
		照度	照明器具				型式				非常灯		点滅方式				電源		型式		P H S	一 般	多 機 能					防水・防塵ボックス	騒音用	受付用	E L V 用	身障者呼出
			蛍光灯	水銀灯	ナトリウム灯	メタルハライド灯	昇降式	ガード付	防水・防塵爆	非常照明	保安照明	遠方	手元	自動点滅	調光	1φ 100V	3φ 200V 補修用	防水	非常用													
1F	控室1	300	○							○				○			○					○				○	○		○			
	排水処理ブロー室	200	○					○			○				○							○		○	○	○			○			
	排水処理制御室	300	○							○	○			○			○					○				○	○		○			
	排水処理設備室2	200	○					○	○		○	○			○			○				○		○		○			○			
	薬品庫	200	○					○			○																		○			
	前室1-1,1-2	200	○							○	○			○			○									○			○			
	建築設備室1-3	200	○					○			○				○							○		○	○	○			○			
	工作室	300	○					○			○	○			○							○				○			○			
	作業員控室	300	○							○				○			○					○				○	○		○			
	風除室2	200	○							○				○			○									○			○			
	ホール1-2	200	○							○	○			○			○					○				○	○		○			
	消火ガスボンベ室	200	○					○						○			○					○				○			○			
	炉用油圧装置室	200	○					○			○			○			○					○		○	○	○			○			
	雑用空気圧縮機室	200	○					○			○			○			○					○		○	○	○			○			
	ボイラ用ポンプ室	200	○					○			○			○			○					○				○			○			
																								防塵								

*照明の点滅方法で遠方に記入なきものは、中央制御室からの操作を示す。

建 築 設 備 リ ス ト [電 気 設 備]

設備 項目 室名		照 明 設 備														コンセント設備				電 話 設 備					放 送 設 備	時 計 設 備	テ レ ビ 設 備	自 火 報 設 備	インターホン				
		照 度	照明器具				型式			非常灯		点滅方式			電源		型式		P H S	一 般	多 機 能	防水・ 防塵ボ ックス 用	騒 音 用	受 付 用					E L V 用	身 障 者 呼 出			
			蛍 光 灯	水 銀 灯	ナ トリ ウム 灯	メ タル ハ ライ ド 灯	昇 降 式	ガ ー ド 付	防 水 ・ 防 塵	防 爆	非 常 照 明	保 安 照 明	遠 方	手 元	自 動 点 滅	調 光	1φ 100V	3φ 200V 補修用													防 水	非 常 用	
1F	炉室	200	○					○			○	○	○	○			○		○			○		○		○		○					
	特高高压電気室	300	○			○	○	○			○	○		○			○					○				○	○		○				
	直流電源 無停電電源装置室	300	○							○	○		○				○					○				○			○				
	計装用空気圧縮機室	200	○					○				○					○		○			○	○	○				○					
	中間ファン室	200	○			○	○	○				○					○					○		○	○				○				
	湿式ガス洗浄装置室	200	○					○				○					○		○			○				○			○				
	苛性ソーダー貯留室	200	○					○				○					○		○			○				○			○				
	アンモニア貯留室	200	○							○		○														○			○				
	附室	300	○														○					○				○			○				
	誘引通風機室	200	○			○	○	○				○					○		○			○	○	○				○					
	ごみピット	200			○	○	○					操作室 ○																					
	MH室1	200	○					○									○					○				○			○				
	階段1,2,3,4,5		100	○								○	○		○			○								○							
2F	プラットホーム	200	○			○	○	○	○		○	○	監視室 ○	○			○		○			○		防塵 ○	○	○	大型 ○	○		○			
	洗車場	200	○			○	○	○	○		○	○	監視室 ○	○			○		○							○			○				

*照明の点滅方法で遠方に記入なきものは、中央制御室からの操作を示す。

建 築 設 備 リ ス ト [電 気 設 備]

設 備 項 目 室 名		照 明 設 備														コンセント設備				電 話 設 備				放 送 設 備	時 計 設 備	テ レ ビ 設 備	自 火 報 設 備	インターホン				
		照 度	照明器具				型 式			非常灯		点滅方式			電 源		型 式		P H S	一 般	多 機 能	防 水・ 防 塵 ボ ッ ク ス	騒 音 用					受 付 用	E L V 用	身 障 者 呼 出		
			蛍 光 灯	水 銀 灯	ナ トリ ウム 灯	メ タル ハ ライ ド 灯	昇 降 式	ガ ー ド 付	防 水 ・ 防 塵 爆	非 常 照 明	保 安 照 明	遠 方	手 元	自 動 点 滅	調 光	1φ 100V	3φ 200V 補修用	防 水													非 常 用	
2F	男子便所2	150	○										○			○		○						○								
	女子便所2	150	○										○			○		○						○								
	倉庫2-1	150	○										○			○								○			○					
	前室2-1	200	○							○	○		○			○								○			○					
	薬液噴霧装置室	200	○					○			○		○			○				○				○			○					
	ホール2-1	200	○							○	○		○			○								○	○		○					
	建築設備室2-1	200	○						防塵		○		○			○		防塵			○		防塵	○	○	○	○		○			
	破砕機室	200	○						防塵		○		○			○		○			○		防塵	○	○	○	○		○			
	自家用発電機室	200	○			○	○			○	○		○			○					○		○	○	○	○	○		○			
	倉庫2-3	150	○										○			○									○			○				
	復水タンク室	200	○					○			○		○			○		○			○				○			○				
	押込送風機室	200	○					○			○		○			○		○			○		防塵	○	○	○	○		○			
	炉室	200	○			○	○	○			○	○	○			○		○			○		防塵	○	○	○	○		○			
	投入扉油圧ユニット室	200	○					○			○		○			○					○					○			○			
	前室2-2	200	○							○	○		○			○									○			○				

*照明の点滅方法で遠方に記入なきものは、中央制御室からの操作を示す。

建 築 設 備 リ ス ト [電 気 設 備]

設 備 項 目 室 名		照 明 設 備														コンセント設備				電 話 設 備				放 送 設 備	時 計 設 備	テ レ ビ 設 備	自 火 報 設 備	インターホン				
		照 度	照明器具				型 式			非常灯		点滅方式			電 源		型 式		P H S	一 般	多 機 能	防 水 ・ 防 塵 ボ ッ ク ス	騒 音 用					受 付 用	E L V 用	身 障 者 呼 出		
			蛍 光 灯	水 銀 灯	ナ トリ ウム 灯	メ タル ハ ライ ド 灯	昇 降 式	ガ ー ド 付	防 水 ・ 防 塵 爆	非 常 照 明	保 安 照 明	遠 方	手 元	自 動 点 滅	調 光	1φ 100V	3φ 200V 補修用	防 水													非 常 用	
2F	建築設備室2-2	200	○					○				○				○						○		○	○	○			○			
	ホール2-2	200	○								○	○		○			○									○	○		○			
	前室2-4	200	○									○		○			○									○			○			
	建築設備室2-3	200	○								○	○		○			○		防塵			○			○	○	○		○			
	サイロ室	200	○								○	○		○			○		防塵			○		防塵	○		○		○			
	環境測定準備室	200	○								○		○			○						○				○	○		○			
	煙道室	200	○								○		○			○						○		○	○	○		○				
	電気室	300	○									○	○			○						○				○	○		○			
	排ガス循環送風機室	200	○								○		○			○						○		○	○	○		○				
	スラグクレーン操作室	500	○									○	○			○						○				○	○		○			
	倉庫2-4	150	○											○			○									○			○			
	倉庫2-5	150	○											○			○									○			○			
	倉庫2-6	150	○											○			○									○			○			
	溶融ファン室	200	○											○			○					○		防塵	○	○	○		○			
	前室2-3	200	○									○	○			○										○			○			

*照明の点滅方法で遠方に記入なきものは、中央制御室からの操作を示す。

建 築 設 備 リ ス ト [電 気 設 備]

設 備 項 目 室 名		照 明 設 備													コンセント設備				電 話 設 備					放 送 設 備	時 計 設 備	テ レ ビ 設 備	自 火 報 設 備	インターホン				
		照 度	照明器具				型 式			非常灯		点滅方式				電 源		型 式		P H S	一 般	多 機 能	防水・ 防塵ボ ックス 用					騒 音 用	受 付 用	E L V 用	身 障 者 呼 出	
			蛍 光 灯	水 銀 灯	ナ トリ ウム 灯	メ タル ハ ライ ド 灯	昇 降 式	ガ ー ド 付	防 水 ・ 防 塵 爆	非 常 照 明	保 安 照 明	遠 方	手 元	自 動 点 滅	調 光	1φ 100V	3φ 200V 補修用	防 水 用	非 常 用													
2F	前室2-5	200	○							○	○		○			○									○			○				
	飛灰処理室1	200	○						防塵 ○		○		○			○		○				○		防塵 ○	○	○	○		○			
	スラグクレーン電気室	300	○								○		○			○						○				○		○				
	階段 1,2,4,5,6,12,13,14,15	100	○							○	○		○			○										○		○				
	MH室2	200	○					○					○			○		○				○				○		○				
3F	ホール3-1	200	○							○	○	事務室 ○	○			○										○	○		○			
	見学者ホール1	200	○							○	○	事務室 ○	○		○	○						○				○	○	○	○			
	見学者通路	200	○							○	○	事務室 ○	○			○										○			○			
	中央制御室	750	○							○	○		○		○	○			○	○	○	○			○	デジタル ○	○	○	○	○	○	○
	電算機室	500	○							○	○		○			○						○				○	○		○			
	プラットホーム監視室	500	○							○	○		○			○						○				○	○	○	○			
	控室2	300	○							○	○		○			○						○				○	○	○	○			
	仮眠室	200	○							○	○		○			○						○				○	○	○	○			
	分析室	500	○							○	○		○			○	○					○				○	○		○			
	溶融制御室	500	○							○	○		○		○	○						○	○			○	○	○	○			

*照明の点滅方法で遠方に記入なきものは、中央制御室からの操作を示す。

建 築 設 備 リ ス ト [電 気 設 備]

設 備 項 目 室 名		照 明 設 備															コンセント設備				電 話 設 備				放 送 設 備	時 計 設 備	テ レ ビ 設 備	自 火 報 設 備	インターホン				
		照 度	照明器具				型 式			非常灯		点滅方式				電 源		型 式		P H S	一 般	多 機 能	防 水・ 防塵 ボ ッ ク ス	騒 音 用					受 付 用	E L V 用	身 障 者 呼 出		
			蛍 光 灯	水 銀 灯	ナ トリ ウム 灯	メ タル ハ ライ ド 灯	昇 降 式	ガ ー ド 付	防 水 ・ 防 塵 爆	非 常 照 明	保 安 照 明	遠 方	手 元	自 動 点 滅	調 光	1φ 100V	3φ 200V 補修用	防 水	非 常 用														
3F	溶融電気室	300	○								○		○			○						○				○							
	男子便所3	150	○										○			○		○					○										
	女子便所3	150	○										○			○		○					○										
	身障者便所2	150	○								○		○	○		○							○									○	
	委託職員事務室	500	○								○	○		○		○					○	○			○	○	○	○					
	委託職員食堂	300	○								○	○		○		○	1φ ○					○				○	○	○	○				
	女子更衣室	200	○								○		○			○						○				○	○		○				
	男子更衣室	200	○								○		○			○						○				○	○		○				
	男子脱衣室	200	○								○		○			○						○				○			○				
	女子脱衣室	200	○								○		○			○						○				○			○				
	男子浴室	200	○							○		○		○											○								
	女子浴室	200	○							○		○		○											○								
	洗濯・乾燥室	200	○							○		○		○		○									○			○					
	ホール3-2	200	○								○	○		○		○								○	○		○						
	廊下	150	○								○	○		○		○								○			○						

*照明の点滅方法で遠方に記入なきものは、中央制御室からの操作を示す。

建 築 設 備 リ ス ト [電 気 設 備]

項目 設備 室名		照明設備														コンセント設備				電話設備					放送設備	時計設備	テレビ設備	自火報設備	インターホン					
		照度	照明器具				型式				非常灯		点滅方式				電源		型式		P H S	一 般	多 機 能	防水・防塵ボックス					騒音用	受付用	E L V 用	身障者呼出		
			蛍光灯	水銀灯	ナトリウム灯	メタルハライド灯	昇降式	ガード付	防水・防塵爆	非常照明	保安照明	遠方	手元	自動点滅	調光	1φ 100V	3φ 200V 補修用	防 水 用	非 常 用															
3F	男子便所4	150	○											○			○		○							○								
	女子便所4	150	○											○			○		○							○								
	倉庫3-3	150	○											○			○								○									
	前室3-1	200	○							○	○			○			○								○			○						
	前室3-2	200	○							○	○			○			○								○			○						
	前室3-3	200	○							○	○			○			○								○			○						
	前室3-4	200	○								○			○			○								○			○						
	前室3-5,3-6	200	○								○			○			○								○			○						
	前室3-7	200	○							○	○			○			○								○			○						
	階段1,2,4,5,6,12	100	○							○	○			○			○								○			○						
	建築設備室3-1	200	○								○			○			○					○		○	○	○	○							
	メンテナンススペース	200	○								○			○			○					○		○	○	○	○							
	排ガス処理スペース	200	○				○	○			○			○			○					○		○	○	○	○							
	飛灰処理室2	200	○								○			○			○					○		○		○	○							
	ボンベ室	200	○								○			○			○									○			○					

*照明の点滅方法で遠方に記入なきものは、中央制御室からの操作を示す。

建 築 設 備 リ ス ト [電 気 設 備]

項目 設備 室名		照明設備														コンセント設備				電話設備					放送設備	時計設備	テレビ設備	自火報設備	インターホン					
		照度	照明器具				型式			非常灯		点滅方式			電源		型式		P	一	多	防水・防塵ボックス	騒音	受					E	身				
			蛍光灯	水銀灯	ナトリウム灯	メタルハライド灯	昇降式	ガード付	防水・防塵・防爆	非常照明	保安照明	遠方	手元	自動点滅	調光	1φ 100V	3φ 200V 補修用	防													非			
																																常	用	H
3F	ガスタービン吸気スペース	200	○					○	○					○			○							○			○							
4F	事務室1	500	○							○	○			○			○			○	○	○	○			○	○	○	○	○	○	○	○	
	事務室2	500	○							○	○			○			○				○	○				○	○	○	○					
	応接室	500	○							○	○			○			○				○					○	○	○	○					
	大会議室	500	○							○	○			○			○				○					○	○	○	○					
	小会議室	500	○							○	○			○			○				○					○	○	○	○					
	OA・コピー室	500	○							○	○			○			○				FAX ○					○			○					
	書庫	200	○											○			○									○			○					
	湯沸室	200	○											○			○									○			○					
	食堂	300	○							○	○			○			○	1φ ○				○					○	○	○	○				
	和室	300	○							○				○			○					○					○	○	○	○				
	休養室	300	○							○				○			○					○					○	○	○	○				
	男子更衣室	200	○							○				○			○					○					○	○		○				
	女子更衣室	200	○							○				○			○					○					○	○		○				
	男子脱衣室	200	○							○				○			○										○			○				

*照明の点滅方法で遠方に記入なきものは、中央制御室からの操作を示す。

建 築 設 備 リ ス ト [電 気 設 備]

設 備 項 目 室 名		照 明 設 備															コンセント設備				電 話 設 備					放 送 設 備	時 計 設 備	テ レ ビ 設 備	自 火 報 設 備	インターホン			
		照 度	照明器具				型 式			非常灯		点滅方式				電 源		型 式		P H S	一 般	多 機 能	防 水 ・ 防 塵 ホ ッ ク ス	騒 音 用									
			蛍 光 灯	水 銀 灯	ナ トリ ウム 灯	メ タル ハ ライ ド 灯	昇 降 式	ガ ー ド 付	防 水 ・ 防 塵 爆	非 常 照 明	保 安 照 明	遠 方	手 元	自 動 点 滅	調 光	1 φ 100V	3 φ 200V 補修用	防 水	非 常 用														
4F	男子浴室	200	○					○					○											○									
	洗濯乾燥室	200	○					○		○			○			○								○			○						
	ホール4-1	200	○							○	○		○			○								○	○		○						
	ホール4-2	200	○							○	○		○			○								○	○		○						
	廊下	150	○							○	○		○			○								○			○						
	男子便所5	150	○										○			○		○						○									
	女子便所5	150	○										○			○		○						○									
	身障者便所3	150	○							○	○		○	○		○								○								○	
	清掃員控室	300	○							○	○		○			○					○			○	○	○	○						
	バグフィルター 減温塔	200	○			○	○	○			○	○	○			○		○			○		○	○	○								
	建築設備室4-1	200	○					防塵 ○		○		○				○		防塵 ○			○		○	○	○			○					
	建築設備室4-1,4-3	200	○					防塵 ○		○		○				○					○		○	○	○			○					
	倉庫A	150	○										○			○										○			○				
	倉庫B	150	○										○			○										○			○				
	倉庫C	150	○										○			○										○			○				

*照明の点滅方法で遠方に記入なきものは、中央制御室からの操作を示す。

建 築 設 備 リ ス ト [電 気 設 備]

設 備 項 目 室 名		照 明 設 備													コンセント設備				電 話 設 備					放 送 設 備	時 計 設 備	テ レ ビ 設 備	自 火 報 設 備	インターホン					
		照 度	照明器具				型 式			非常灯		点滅方式				電 源		型 式		P H S	一 般	多 機 能	防 水 ・ 防 塵 ボ ッ ク ス					騒 音 用	受 付 用	E L V 用	身 障 者 呼 出		
			蛍 光 灯	水 銀 灯	ナ トリ ウム 灯	メ タル ハ ライ ド 灯	昇 降 式	ガ ー ド 付	防 水 ・ 防 塵 爆	非 常 照 明	保 安 照 明	遠 方	手 元	自 動 点 滅	調 光	1 φ 100V	3 φ 200V 補修用	防 水	非 常 用														
4F	倉庫D	150	○											○			○								○			○					
	前室4-1	200	○									○		○			○									○			○				
	前室4-2	200	○								○	○		○			○									○			○				
	前室4-3	200	○									○		○			○									○			○				
	前室4-4,4-5	200	○									○		○			○									○			○				
	階段1,2,4,5	100	○							○	○		○			○										○			○				
	真空掃除機室	200	○						○	防塵 ○		○		○			○		○			○			防塵 ○		○		○				
	蒸気だめ室	200	○						○		○		○			○					○					○		○					
	補助ボイラ室	200	○						○		○		○			○					○					○		○					
	飛灰コンベヤ室	200	○						○	防塵 ○		○		○			○		○			○			防塵 ○		○		○				
	溶融用誘引通風機室	200	○						○		○		○			○					○			防塵 ○	○	○		○					
	脱臭装置室	200	○			○	○		○	防塵 ○		○		○			○				○					○		○					
	MH室3	200	○						○			○		○			○		○			○			防塵 ○		○		○				
5F	見学者ホール2	200	○							○	○	○	○			○										○	○		○				
	ごみクレーン操作室	500	○							○	○		○			○					○					○	○		○				

*照明の点滅方法で遠方に記入なきものは、中央制御室からの操作を示す。

建 築 設 備 リ ス ト [電 気 設 備]

設 備 項 目 室 名		照 明 設 備													コンセント設備				電 話 設 備					放 送 設 備	時 計 設 備	テ レ ビ 設 備	自 火 報 設 備	インターホン				
		照 度	照明器具				型 式			非常灯		点滅方式				電 源		型 式		P H S	一 般	多 機 能	防 水・ 防塵 ボ ッ ク ス					騒 音 用	受 付 用	E L V 用	身 障 者 呼 出	
			蛍 光 灯	水 銀 灯	ナ トリ ウ ム 灯	メ タル ハ ライ ド 灯	昇 降 式	ガ ー ド 付	防 水 ・ 防 塵	防 爆	非 常 照 明	保 安 照 明	遠 方	手 元	自 動 点 滅	調 光	1φ 100V	3φ 200V 補修用	防 水													非 常 用
5F	ごみクレーン電気室	300	○								○		○			○						○				○						
	ごみクレーン窓拭装置	200	○						○	○			○			○		○				○				○						
	機器冷却水冷却棟置場	—	○										○			○		○								○						
	減温冷却器置場	—	○										○			○		○								○						
	ホッパーステージ	200	○		○	○	○	○	防塵			○	○	FL			○		○			○		防塵	○	○	○			○		
	ホール5-1	200	○							○	○		○			○										○	○		○			
	男子便所6	150	○										○			○										○			○			
	女子便所6	150	○										○			○										○			○			
	廊下	150	○							○	○		○			○										○			○			
	倉庫5-1	150	○					○					○			○		○								○			○			
	前室5-1	200	○								○		○			○										○			○			
	前室5-2	200	○								○		○			○										○			○			
	前室5-3	200	○								○		○			○										○			○			
	前室5-4	200	○								○		○			○										○			○			
	階段2,4,5,16	100	○							○	○		○			○										○			○			
								防塵									防塵															

*照明の点滅方法で遠方に記入なきものは、中央制御室からの操作を示す。

建 築 設 備 リ ス ト [電 気 設 備]

設 備 項 目 室 名		照 明 設 備															コンセント設備				電 話 設 備					放 送 設 備	時 計 設 備	テ レ ビ 設 備	自 火 報 設 備	インターホン		
		照 度	照明器具				型 式			非常灯		点滅方式				電 源		型 式		P H S	一 般	多 機 能	防水・ 防塵ボ ックス 用	騒 音 用	受 付 用					E L V 用	身 障 者 呼 出	
			蛍 光 灯	水 銀 灯	ナ トリ ウム 灯	メ タル ハライ ド灯	昇 降 式	ガ ー ド 付	防 水 ・ 防 塵 爆	非 常 照 明	保 安 照 明	遠 方	手 元	自 動 点 滅	調 光	1φ 100V	3φ 200V 補修用	防 水 用	非 常 用													
5F	建築設備室5-1	200	○					○	○			○		○			○		○			○		○		○						
	高置水槽室	200	○					○				○		○			○		○			○			○		○					
	ダクトスペース	200	○					○				○		○			○		○			○			○		○					
	溶融用冷却塔置場	—	○						○				○				○							○			○					
塔屋	建築設備室P-1,P-2	200	○					○				○		○			○				○		○	○	○		○					
	建築設備室P-3	200	○					○	防塵 ○			○		○			○		防塵 ○			○		○	○	○		○				
	EV機械室1,2	200	○							○			○				○				○				○		○			○		
	ホールP-1	200	○							○	○		○				○								○	○		○				
	前室P-1,P-2,P-3	200	○								○		○				○								○			○				
	階段4,7	100	○							○	○		○				○								○			○				
計量棟 1	計量室	500	○										○				○				○				○	○						
	便所	150	○										○				○															
	前室	200	○										○				○															

*照明の点滅方法で遠方に記入なきものは、中央制御室からの操作を示す。

建 築 設 備 リ ス ト [電 気 設 備]

項目 室名	設備	照 度	照 明 設 備												コンセント設備				電 話 設 備				放 送 設 備	時 計 設 備	テ レ ビ 設 備	自 火 報 設 備	インターホン					
			照明器具				型式				非常灯		点滅方式				電源		型式		P H S	一 般					多 機 能	防水・防塵 ボックス	騒 音 用	受 付 用	E L V 用	身 障 者 呼 出
			蛍 光 灯	水 銀 灯	ナ トリ ウム 灯	メ タル ハ ライ ド 灯	昇 降 式	ガ ー ド 付	防 水 ・ 防 塵	防 爆	非 常 照 明	保 安 照 明	遠 方	手 元	自 動 点 滅	調 光	1φ 100V	3φ 200V 補修用	防 水	非 常 用												
計量棟 2 計量室		500	○							○			○			○						○			○							
	便所	150	○										○			○							○									
	前室	200	○							○			○			○							○			○						
オーバーホール用倉庫	オーバーホール用倉庫	300	○							○			○			○						○			○	○	○	○				
	控室	300	○							○			○			○						○			○	○	○	○				
	階段17,18	100	○							○			○			○							○			○						
危険物倉庫	危険物倉庫	150	○													○																
外構	ライトアップ	-			○	○			○			○		○																		
	街路灯	-				○			○			○		○																		
煙	煙突ステージ	200	○										○			○						○										

*照明の点滅方法で遠方に記入なきものは、中央制御室からの操作を示す。